



RESOLUCIÓN EXENTA N° 015/ 00694

REF: APRUEBA NUEVA NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO PARA JARDINES INFANTILES DE LA JUNTA NACIONAL DE JARDINES INFANTILES Y DE AQUELLOS QUE OPERAN BAJO LA MODALIDAD VÍA TRANSFERENCIA DE FONDOS DE LA JUNTA NACIONAL DE JARDINES INFANTILES Y DEJA SIN EFECTO TODA NORMATIVA ACTUALMENTE VIGENTE SOBRE LA MATERIA.

SANTIAGO, 23 OCT 2015

VISTOS:

1°) La ley N° 17.301, de 1970, del Ministerio de Educación Pública, que "Crea Corporación Denominada Junta Nacional de Jardines Infantiles"; 2°) la Ley N° 20.798, de 2014, del Ministerio de Hacienda, "Ley de Presupuestos del Sector Público para el Año 2015"; 3°) la Ley N° 19.886, de 2003, del Ministerio de Hacienda, "Ley de Bases Sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios"; 4°) la Ley N° 19.880, de 2003, del Ministerio Secretaría General de la Presidencia, que "Establece Bases de los Procedimientos Administrativos que Rigen los Actos de los Órganos de la Administración del Estado"; 5°) el Decreto Supremo N° 1.574, de 1971, del Ministerio de Educación Pública, que "Aprueba Reglamento de la Ley 17.301, que crea la Junta Nacional de Jardines Infantiles"; 6°) el Decreto Supremo N° 250, de 2004, del Ministerio de Hacienda, que "Aprueba Reglamento de la Ley N° 19.886 de Bases Sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios"; 7°) el Decreto Supremo N° 98, de 2015, del Ministerio de Educación; 8°) las Resoluciones Exentas N°s 015/1138, de fecha 9 de mayo de 2011; 015/1461, de fecha 24 de mayo de 2012; 15/2117, de fecha 10 de diciembre de 2012; 015/0533, de fecha 25 de octubre de 2013; 015/00001, de fecha 06 de enero de 2014; 015/00279, de fecha 13 de mayo de 2015, todas de la Vicepresidenta Ejecutiva de la Junta Nacional de Jardines Infantiles, relativas a la Norma Técnica de Equipamiento y Mobiliario para Jardines Infantiles de la Junta Nacional de Jardines Infantiles y de Aquellos que Operan Bajo la Modalidad Vía de Transferencia de Fondos de la Junta Nacional de Jardines Infantiles"; 9°) la Resolución N° 1.600, de 2008, de la Contraloría General de la República, que "Fija Normas Sobre Exención del Trámite de Toma de Razón", y los demás antecedentes a la vista para el presente acto administrativo.





CONSIDERANDO:

1º) Que, la misión de JUNJI es otorgar educación parvularia pública de calidad y bienestar integral a niños y niñas preferentemente menores de cuatro años, priorizando en aquellos que provienen de familias que requieren mayores aportes del Estado tendiendo a la universalización, a través de diversos programas educativos con una perspectiva de territorialidad; desde una visión de sociedad inclusiva y de niños y niñas como sujetos de derechos; y que reconoce las potencialidades educativas de sus contextos familiares, sociales y culturales incorporándolas para dar mayor pertinencia a sus aprendizajes.

2º) Que, en este contexto, el espacio físico en el que se desarrolla la educación parvularia debe cumplir con ciertas condiciones, mobiliario y elementos que respondan a cabalidad a las necesidades de nuestros niños y niñas, sujetos de atención, mediante la implementación de una nueva norma técnica de equipamiento que considere las especiales condiciones de infraestructura de los distintos espacios educativos.

3º) Que, por las razones descritas, resulta necesario dictar el presente acto administrativo sancionatorio de la misma.

RESUELVO:

I.- **APRUÉBASE**, la nueva Norma Técnica de Equipamiento y Mobiliario para Jardines Infantiles de la Junta Nacional de Jardines Infantiles y de Aquellos que Operan Bajo la Modalidad Vía Transferencia de Fondos de la Junta Nacional de Jardines Infantiles, de acuerdo a las siguientes especificaciones técnicas, que a continuación se pasan a describir:



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES - CERTIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD
NORMA EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO

Todo elemento consignado en esta norma, que contemple procesos de fabricación, elaboración e importación deberá ser adquirido contemplando la CERTIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD de materias primas, procesos de fabricación y de productos terminados (desde presentación de muestras, hasta la entrega final de los productos). El oferente deberá certificar a través de una entidad externa con experiencia calificada, las materias primas, fabricación y entrega de los productos, dicha entidad deberá emitir los certificados de pruebas de laboratorio, certificación de materias primas y su procedencia, hasta el producto final.

DIRECTIVA 1999/45/CE: La laca o barniz debe ser al agua y estar clasificada como no peligroso según DIRECTIVA 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. Terminación pulida y barnizada al agua por todas sus caras, toda pieza debe recibir el tratamiento individualmente antes de armar, al tacto debe presentar una textura completamente lisa y bordes a la vista redondeados.

ESTRUCTURAS METÁLICAS Y PINTURA: Pintura en polvo termoconvertible, libre de plomo y metales pesados, cuenta con NORMAS NCh 2190 – NCh 2120/3. Fabricadas en perfil cuadrado 25x25x1.5, fijaciones realizadas mediante soldadura MIG.

CERTIFICACIÓN CERTFOR (PEFC) manejo forestal sustentable: Todo mobiliario que contenga o se desarrolle en tableros contrachapados deberá cumplir con CERTIFICACIÓN - CERTFOR (PEFC) y PS1-09. Manejo forestal sustentable y CARB máximos niveles emisión de Formaldehído.

CERTIFICACIÓN CERTFOR CoC 2007 manejo forestal sustentable: Todo mobiliario que contenga o se desarrolle en MDF MELAMINICO 1 O 2 CARAS 15 mm o superior. Deberán cumplir con certificación CERTFOR CoC 2007 manejo forestal sustentable y CARB máximos niveles emisión de Formaldehído.

TRATAMIENTO DE MADERA: Todo mobiliario de madera al ser tratado deberá ser con laca o barniz al agua, estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. A su vez toda laca, barniz u otro componente que se incorpore en productos de madera y/o tableros contrachapados o áreas de maderas expuestas deberá ser a base agua e incorporar tratamientos con partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales a toda pieza y mobiliario. (Deberá presentar Certificación de aplicación del producto).

FIJACIONES Y UNIONES: Sistema de fijación en las estructuras de madera, terciado o MDF deberán ser con Tornillo drywall a la vista color negro o acero endurecido, cabeza trompeta con ranura Phillips con el objeto de obtener superficies planas, suaves y de fácil terminación al quedar la pieza embutida en la madera. Como también se puede usar Tornillo Soberbio en Cajones u otros elementos que aplique. Todas las uniones entre piezas deberán ser unidas con adhesivo poliuretano PUR Pre Polímero monocompente, producto no explosivo ni auto inflamable; debiendo cumplir con la Norma D4 según EN 204/205 resistencia al calor según WATT 91>7 N/mm a 80 grados C y HRT 92pp 120 grados C.

CERTIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD MOBILIARIO

A.- REVISIÓN DE PARTES Y PIEZAS POR MICROPROCESO

Concibe la revisión de partes y piezas en cada micro-proceso que forma parte del proceso productivo total. Se considerará un micro-proceso las siguientes etapas de producción: adquisición materia prima (certificar), calidad materia prima, dimensionado, corte, ruteado, lijado, pulido, sellado, armado. Posterior a cada fase productiva realizada, se deberá ir certificando el proceso. El objetivo es asegurar que no se produzcan errores en el micro-proceso y/o detectarlos y evitar que piezas con errores de calidad lleguen al producto terminado, se deberán emitir informes con las no conformidades detectadas las cuales serán colectivizadas por la entidad que desarrolle el plan de control de calidad propuesta por el oferente a la contraparte técnica designada para tal efecto.

B.- CONTROL DE MATERIA PRIMA

Esta control de calidad está dirigido a verificar dimensiones, el grado de calidad visual y que el uso de tableros contrachapados y MDF utilizados en la fabricación de mobiliario JUNJI, acrediten certificado CARB para las emisiones de formaldehído. Para esto, se exigirá una copia impresa en papel del certificado (o informe) el cual se verificará respecto especificaciones. El resultado de esta inspección se registra en lista de verificación por tipo de mueble junto a la evidencia documental la cual deberá ser comprobada y estar en periodos de vigencia.

C.- CONTROL DE INSUMO LACA

Este control de calidad está dirigido a verificar que el uso de laca o barniz utilizado en la fabricación de mobiliario JUNJI acredite "directiva 99/45/CE" como recubrimiento no peligroso para la salud y el medio ambiente. Para esto, se exigirá una copia impresa en papel del certificado, o ficha de seguridad por parte de la entidad que desarrolle el plan de control de calidad, verificará si los resultados cumplen dentro de especificaciones. Se debe muestrear uso de laca o barniz utilizado en la fabricación de mobiliario JUNJI acreditando poseer un compuesto "antibacterial" y que su disolvente sea en base a "agua". Se exigirá una copia impresa en papel del certificado (o informe) de la laca o barniz al momento de la entidad que desarrolle el plan de control de calidad y se verificará si los resultados cumplen dentro de especificaciones. También se debe certificar e monitorear la trazabilidad del uso del insumo desde la compra, manejo y aplicación dentro del proceso productivo. El resultado de esta inspección se registra en lista de verificación junto a la evidencia documental que deberá proporcionar de la entidad que desarrolle el plan de control de calidad propuesta por el oferente a la contraparte técnica designada para tal efecto.

D.- CONTROL DE INSUMO PINTURA

Este control de calidad está dirigido a verificar que el uso de pintura utilizada en la fabricación de mobiliario JUNJI acredite cumplir con e requerimiento normativo NCh-2190 y NCh-2120/3. Para esto, se exigirá una copia impresa en papel del certificado (o informe) al momento de la inspección y se verificará si los resultados cumplen dentro de especificaciones. Con todo, se inspeccionará la trazabilidad del uso del insumo desde la compra, hasta su manejo, utilización y aplicación dentro del proceso productivo. El resultado de esta inspección se registra en lista de verificación junto a la evidencia documental.

E.- INFORMES Y RESULTADOS DEL CONTROL DE CALIDAD EN PROCESO PRODUCTIVO

Los informes deberán ser enviados y preparados semanalmente y de acuerdo a la información recogida de las listas de verificación. Los resultados del control de calidad del proceso, se expresarán como cantidad de conformidades o no conformidades durante una semana de trabajo. Se informará además la cantidad de partes y piezas para reproceso. El oferente deberá colectivizar esta información con el fabricante, de tal modo pueda efectuar correcciones de sus procesos y asegurar el estándar requerido. La cantidad y periodicidad de informes técnicos, será determinada por JUNJI.

F.- ENSAYOS DE CALIDAD A PRODUCTOS

Certificar el comportamiento de los productos que lleguen a muestra y para entrega final terminados, deberán estar testeados por el fabricante en laboratorios de ensayos. A continuación se adjunta tabla con: PRODUCTO - NOMBRE DEL MOBILIARIO - ENSAYOS DE PRUEBAS mínimas que se les debe aplicar) – NORMAS (que deben cumplir).

ENSAYOS DE CALIDAD A PRODUCTOS - NORMA EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO

PRODUCTO	ENSAYO	NORMA	PRODUCTO	ENSAYO	NORMA
SILLA SALA CUNA	Estabilidad	Nch-2589	CONTENEDOR SALA CUNA NIVEL MEDIO	Determinación de la estabilidad	Ad. UNI-8596/84
	Estructura	Nch-2621		Resistencia de la estructura	Ad. UNI-8597/84
	Fatiga de Asiento y Respaldo	Nch-2621	PRODUCTO	Durabilidad al desplazamiento de ruedas	Ad. UNI-9082/87
	Impacto al respaldo	Nch-2621		Resistencia de carga máxima total	Ad. UNI-8606/84
	Impacto al asiento	Nch-2621	LIBRERO SALA CUNA NIVEL MEDIO	ENSAYO	NORMA
PRODUCTO	Impacto a las patas	Nch-2621		Determinación de la estabilidad	Ad. UNI-8596/84
	ENSAYO	NORMA		Resistencia de la estructura	Ad. UNI-8597/84
SILLA BACINICA	Estabilidad	Nch-2589		Resistencia de carga máxima total	Ad. UNI-8606/84
	Estructura	Nch-2621	PRODUCTO	ENSAYO	NORMA
	Fatiga de Asiento y Respaldo	Nch-2621	CUNA LACTANTE ALTA	Estabilidad	UNE EN 716-2/96
	Impacto al respaldo	Nch-2621		Estructura	UNE EN 716-2/96
	Impacto al asiento	Nch-2621	PRODUCTO	Requisito de Seguridad	UNE EN 716-1/96
MESA PÁRVULO	Impacto a las patas	Nch-2621		ENSAYO	NORMA
	ENSAYO	NORMA	CUNA LACTANTE BAJA	Estabilidad	UNE EN 716-2/96
	Estabilidad	Nch-2590		Estructura	UNE EN 716-2/96
	Estructura	Nch-2630	PRODUCTO	Requisito de Seguridad	UNE EN 716-1/96
	Carga concentrada	Nch-2688		ENSAYO	NORMA
PRODUCTO	Caída	Nch-2544	REPISA RADIO	Carga Máxima	UNI-8606/84
	Impacto a las patas	Nch-2687		ENSAYO	NORMA
	ENSAYO	NORMA	SILLA ADULTO AULA	Estabilidad	Nch-2589
	Estabilidad	Nch-2590		Estructura	Nch-2621
	Estructura	Nch-2630		Fatiga de Asiento y Respaldo	Nch-2621
MESA PÁRVULO INCLUSIÓN BORDE CURVA	Carga concentrada	Nch-2688		Impacto al respaldo	Nch-2621
	Caída	Nch-2544		Impacto al asiento	Nch-2621
	Impacto a las patas	Nch-2687		Impacto a las patas	Nch-2687
PRODUCTO	ENSAYO	NORMA	PRODUCTO	ENSAYO	NORMA
	Estabilidad	Nch-2589	CUNA LACTANTE MADERA	Estabilidad	UNE EN 716-2/96
	Estructura	Nch-2621		Estructura	UNE EN 716-2/96
	Fatiga de Asiento y Respaldo	Nch-2621	PRODUCTO	Requisito de Seguridad	UNE EN 716-1/96
	Impacto al respaldo	Nch-2621		ENSAYO	NORMA
SILLA PÁRVULO NIVEL MEDIO	Impacto al asiento	Nch-2621	PERCHERO	Resistencia de carga máxima total	Ad. UNI-8606/84
	Impacto a las patas	Nch-2621		Resistencia de la estructura	Ad. UNI-8597/84

IMPORTANTE : Respecto los procesos relativos a adquisiciones de mobiliario y/o productos para cada unidad educativa, en sus distintos niveles operativos como aula, salas de trabajo, patios de juegos u otros, la institución podrá solicitar certificaciones en todos los procesos de producción y producto final de al menos de los siguientes cuerpos normativos:

Directiva 1999/45/CE: La laca o barniz debe ser al agua y estar clasificada como no peligroso según DIRECTIVA 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

•RTFOR (PEFC) y PS1-09: Manejo forestal sustentable y CARB máximos niveles emisión de Formaldehido.

NCh 2190. NCh 2120/3: Respecto estructura metálica.

NCh 2622: Requisitos funcionales.

NCh 2717: Estabilidad.

NCh 2651: Requisitos dimensionales.

NCh 2651: Resistencia a líquidos.

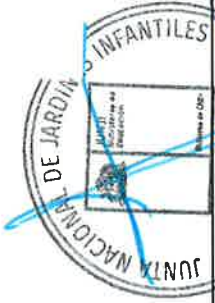
NCh 2651: Dureza de la superficie.

NCh 2651: Adherencia de la superficie.

NCh 2609/2002. NCh 2687/2002.

NCh 2589/2002. NCh 2621/2002.

NCh 1630. Nch 3322 Contenedores para residuos sólidos.

 Junta Nacional de Jardines Infantiles Ministerio de Educación Gobierno de Chile	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES - CERTIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD	 GABINETE VICEPRESIDENCIA EJECUTIVA
NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO		

ORIENTACIONES TÉCNICAS PEDAGÓGICAS PARA LA UTILIZACIÓN Y DISPOSICIÓN DEL MOBILIARIO

El contexto para el aprendizaje, se considera como una unidad dinámica que enlaza las dimensiones de planificación, evaluación, conformación de comunidades, organización del tiempo y del espacio y que se encuentran en permanente re-ensamblaje. En este sentido, es fundamental diseñar contextos de aprendizaje en armonía con la postura pedagógica a la cual se adscribe, relevando el rol protagónico del niño y niña.

El espacio es más que un lugar donde se “contiene” a los niños y niñas, sino, que es el territorio donde ocurren interacciones y aprendizajes y donde los párvulos construyen el apego espacial. En este sentido, es relevante transitar del foco y atención en el mobiliario en sí mismo, al de habitabilidad educativa de los ambientes. Por ende, se debe usar el mobiliario de forma flexible y acorde a las diversas intencionalidades y sentidos.

Los espacios educativos deben cumplir con ciertas condiciones para posibilitar la habitabilidad del lugar y un acceso equitativo y significativo a los recursos que allí se disponen. Pensar este contexto desde y para la habitabilidad educativa, significa flexibilizar la organización y uso del mobiliario, en función de las prácticas que en esos espacios suceden. El ambiente físico, debe diseñarse pensando en los niños y niñas que habitan ese espacio, permitiendo el goce del juego y de experiencias significativas y estéticas, por lo que es importante, la no contaminación visual del lugar y ofrecer una práctica multi sensorial agradable. Es decir, supone un paisaje no sólo visual (libre de estereotipos) sino también un paisaje sonoro, kinestésico y aromático que constituya una experiencia integral y consistente para quienes lo habitan.

El espacio, debe diseñarse con criterios de una pedagogía inclusiva, es decir, pensando, en la diversidad de culturas, creencias, valores, y en los niños y niñas que conforman el grupo. Parece fundamental resaltar que la sala debe propender a empoderar e incluir al universo de niños y niñas que allí habitan. Las áreas, zonas y/o rincones que se organizan, deben facilitar el acceso a la exploración, descubrimiento, reflexión, recogimiento y a lugares específicos de interés.

El diseño del espacio educativo es crucial para determinar el bienestar de los niños y niñas, como también, generar oportunidades para el desarrollo libre y activo en ese lugar. Se constituye con el mobiliario, materiales didácticos y ambientación de la sala, elementos que deben organizarse armónicamente otorgando unidad y sentido a la propuesta pedagógica. En este texto, el espacio se considera como el “**TERCER EDUCADOR**”, por tanto, su diseño e implementación debe ser coherente con la concepción del niño/a que se acuña en la institución.

El mobiliario se considera como un elemento fundamental en el diseño de los contextos de aprendizaje, por lo cual se realizan precisiones concretas:

MESAS Y SILLAS

Las mesas y sillas que se contemplan para el uso de los niños y niñas de nivel Sala Cuna y Niveles Medios, deben disponerse de acuerdo al tipo de experiencias que se desarrollan. Es decir, la ubicación variará de acuerdo a la naturaleza de cada experiencia, la conformación de sub grupos, las alternativas que se brinden y a la diversidad existente en el aula. Esto significa, que en algún período, un sub grupo podrá estar sentados alrededor de una mesa, mientras que en otros, los niños y niñas, podrán estar sentados en alfombras, cojines, deambulando, etc. Es decir, se debe flexibilizar la propuesta de organización, considerando que el libre movimiento y acción de los niños y niñas es lo primordial. Considerando que los niños y niñas son activos, exploradores e investigadores por esencia, el espacio debe disponerse considerando áreas de libre desplazamiento y que no intercedan en la seguridad de la acción. Así también, en virtud de los múltiples intereses y necesidades de exploración que se advierten en el aula de Nivel Sala Cuna y Niveles Medios, las mesas y sillas se deben utilizar solo por el tiempo correspondiente al desarrollo de la experiencia, evitando que los niños y niñas permanezcan sentados por largos momentos del día. El acercamiento al mobiliario por parte del niño y niña debe ser en forma natural, es decir, el aprendizaje al uso de este, se construye en la medida que los niños y niñas tiene contacto con experiencias sociales que observa en diferentes contextos.

SILLA BACINICA

Las sillas bacinicas se deben usar solo en el momento que los niños y niñas controlan esfínter. Para iniciar el control de esfínter y el uso de la silla bacinica, se debe tener certeza que los niños y niñas estén preparados para este aprendizaje. Uno de los aspectos centrales a considerar es el nivel de lenguaje, de autonomía, como también, de la madurez neurofisiológica para el desarrollo de este aprendizaje. Es decir, independientemente que los grupos sean homogéneos en cuanto a edad, no todos/as los niños y niñas están preparados en el mismo momento, para desarrollar este aprendizaje. Por lo tanto, es relevante que se inicie el control de esfínter con grupos pequeños de niños y niñas y por tiempos cortos y espaciados acorde a la observación de la evacuación particular de cada niño y niña.

CONTENEDOR Y LIBRERO sala cuna y nivel medio

El **CONTENEDOR** es un mueble que permite al niño y niña acceder libremente a un material didáctico significativo y dispuesto por los adultos, acorde a las intencionalidades pedagógicas e intereses específicos del grupo de niños y niñas. Este material, se debe ir renovando en la medida que se evalúe el interés de los niños y niñas por interactuar con dicho material. El material que se seleccione debe ser variado para favorecer la elección y dispuestos en orden, clasificados y con sentido estético.

El **LIBRERO**, debe contener textos diversos y acordes a las características e intereses de los niños y niñas. El acceso a los libros debe ser libre, es decir, el uso de estos, no debe corresponder a un período o actividad determinada. En algunas oportunidades los niños y niñas harán uso de este material por libre determinación y en otras, los adultos/as propondrán experiencias globalizadas en torno a la lectura, narración y el lenguaje oral.

En este contexto, es importante que el librero esté en un lugar privilegiado de la sala, despojado de otros materiales que intercedan al fácil acceso a los libros por parte de los niños y niñas. Para propiciar el uso de este material, se propone ambientar el lugar como una zona tranquila sin contaminación visual, alfombra, cojines.

COEFICIENTE TÉCNICO

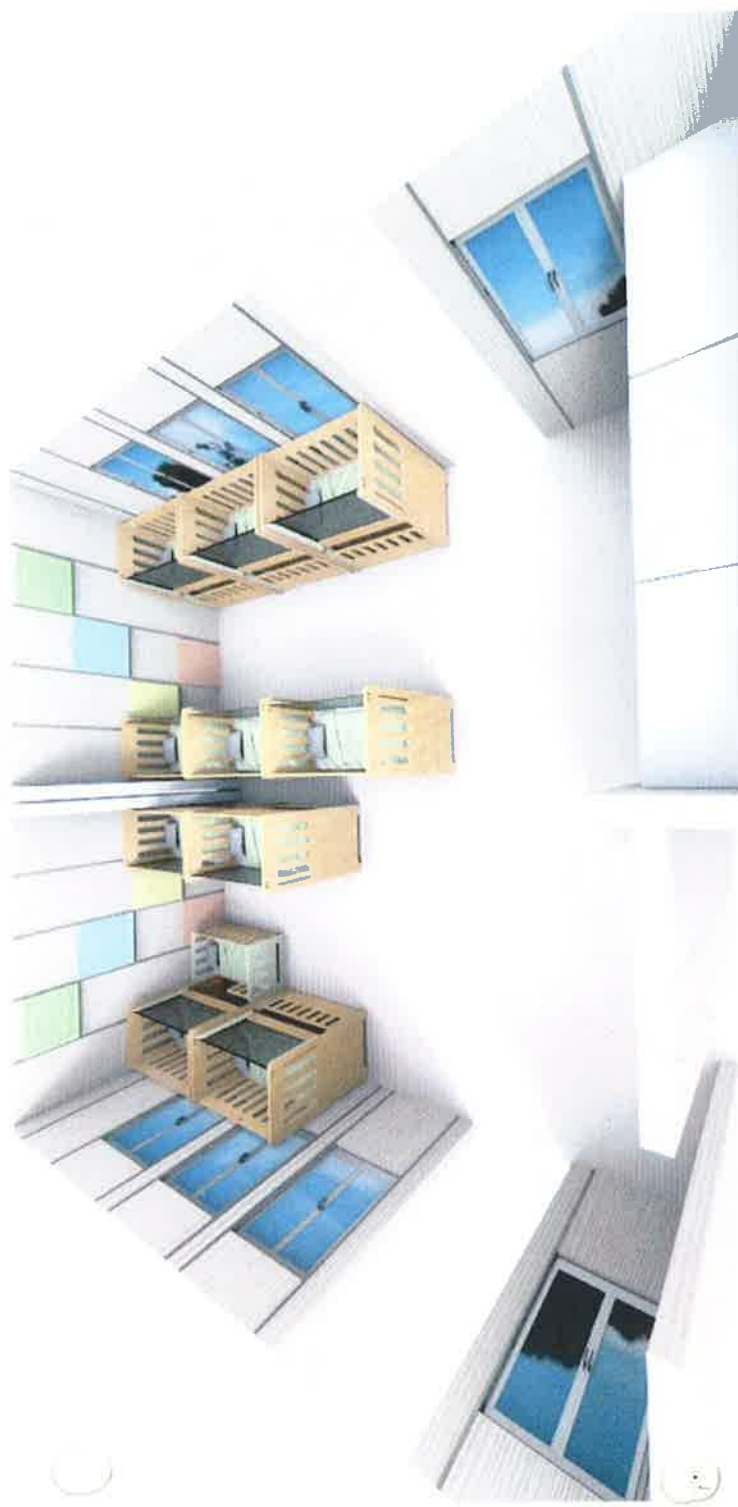
ITEM	MOBILIARIO AULA	COEFICIENTE TÉCNICO
1	CUNA ALTA	1 x 2 lactante
2	MALLA CUNA ALTA	1 x 2 lactante
3	INSTRUCTIVO MALLA CUNA LACTANTE (ALTA)	1 x malla
4	CUNA BAJA	1 x 2 lactante
5	SILLA SALA CUNA - (CON JUEGO DE PATINES DE RESPUESTO)	6 x 10 lactantes
6	SILLA BACINICA- (CON JUEGO DE PATINES DE RESPUESTO)	1 x 10 lactantes
7	SILLA PÁRVULO (NIVEL MEDIO) - (CON JUEGO DE PATINES DE RESPUESTO)	1 x 1 párvulo en sala actividades
8	PATIN PANEL EN U	según eett sillas
9	SILLA ADULTO AULA 450	2 x sala
10	SILLA ADULTO AULA 400	2 x sala
11	SILLA ADULTO MULTIFUNCIÓN	10 x unidad educativa
12	BANCA SALA DE EXPANSIÓN	2 x sala
13	MESA PÁRVULO	1 x 7 lactantes
14	MESA PÁRVULO INCLUSIÓN BORDE CURVA	1 X Jardin Infantil
15	ATRIL GRADUABLE	4 x sala
16	CONTENEDOR SALA CUNA Y NIVEL MEDIO	1 x sala
17	LIBRERO SALA CUNA Y NIVEL MEDIO	1 x sala
18	PISO ADULTO AULA	1 x funcionario
19	REPISA RADIO	1 x sala
20	PERCHERO AULA	1 x 4 lactantes ó 4 párvulos
21	MUEBLE LOCKER 9 ESPACIOS	1 x sala
22	CUNA LACTANTE MADERA	1 x lactante - según requerimiento
ITEM	MOBILIARIO AREA DOCENTE	COEFICIENTE TÉCNICO
1	ESCRITORIO DOCENTE A (1.400 mm)	1 x oficina
2	ESCRITORIO DOCENTE B (1.200 mm)	1 x oficina
3	SILLA ESCRITORIO DOCENTE	1 x oficina
4	ESTANTE 1 PUERTA AREA DOCENTE	1 x oficina
5	CAJONERA MÓVIL AREA DOCENTE	1 x oficina
ITEM	MOBILIARIO SALA DE AMAMANTAMIENTO	COEFICIENTE TÉCNICO
1	MUEBLE ARRIMO BAJO SALA DE LACTANCIA	1 x sala
2	SILLÓN UN CUERPO SALA AMAMANTAMIENTO	1 x Jardin infantil
3	SILLÓN DOS CUERPOS SALA AMAMANTAMIENTO	1 x Jardin infantil
ITEM	EQUIPAMIENTO SALA CONTROL DE SALUD	COEFICIENTE TÉCNICO
1	BALANZA ELECTRONICA PARA PRE-ESCOLARES CON CARTABON	1 x Jardin infantil
2	BALANZA ELECTRONICA PARA LACTANTES	1 x Jardin infantil
3	ESTACIÓN MÓVIL DE MEDICIÓN	1 x Jardin infantil
4	BASURERO DE PAÑALES (ALTO MINIMO DE 80 cm)	1 x sala
5	BOTIQUIN FIJO	1 x Jardin infantil
ITEM	OTROS ELEMENTOS	COEFICIENTE TÉCNICO
1	MUDADOR	1 según necesidad
2	CALEFACTOR DE CONVENCCIÓN	según necesidad
3	ESTUFA A GAS LICUADO	según necesidad
4	ESTUFA A COMBUSTIÓN LENTA	según necesidad
5	CONTENEDOR AMARILLO DE RECICLAJE	1 x jardin infantil
	CONTENEDOR ROJO DE RECICLAJE	1 x jardin infantil
	CONTENEDOR AZUL DE RECICLAJE	1 x jardin infantil
	CONTENEDOR VERDE DE RECICLAJE	1 x jardin infantil
	CONTENEDOR GRIS OSCURO DE RECICLAJE	1 x jardin infantil
6	SILLA NIDO	1 x 4 lactantes
7	CONTENEDOR PAÑALES (ALTO MINIMO 80 cm)	1 x 10 lactantes
8	BOTIQUIN TRASPORTABLE	4 x Jardin infantil
9	ASIENTOS ESPERA APODERADOS (DOS CUERPOS)	3 x Jardin infantil
10	ASIENTOS ESPERA APODERADOS (TRES CUERPOS)	3 x Jardin infantil
11	MESA CASINO	2 x Jardin infantil
ITEM	TEXTILES, COLCHONES, COLCHONETAS	COEFICIENTE TÉCNICO
1	COLCHÓN CUNA ALTA (113x60x13)	1 x 2 lactantes
2	COLCHÓN CUNA BAJA (106x58x13)	1 x 2 lactantes
3	SABANA INFERIOR ELASTICADA PARA COLCHÓN CUNA ALTA Y CUNA BAJA (150X95)	2 x 1 cuna
4	SABANA SUPERIOR LISA PARA COLCHÓN CUNA ALTA Y CUNA BAJA (150X95)	2 x 1 cuna
5	FRAZADA CUNA ALTA Y CUNA BAJA (150X95)	2 x 1 cuna
6	COLCHONETA REPOSO (120X60X10)	1 x lactante o párvulo
7	SABANA INFERIOR ELEASTICADA PARA COLCHONETA REPOSO(150X90)	2 x colchonetas
8	SABANA SUPERIOR LISA PARA COLCHONETA REPOSO (150X90)	2 x colchonetas
9	FRAZADA (150X90)	2 x colchonetas
10	COBERTOR (150X90)	2 x colchonetas
11	CUBRE COLCHONETA PARA REPOSO(150X90)	2 x colchonetas
12	COLCHONETA GRANDE (150X150X3)	1 x 10 lactantes
13	COLCHONETA MUDADOR (83x57X6)	1 x 10 lactantes
14	COLCHONETA MUDADOR (80X80X6)	1 x 10 lactantes
15	CAMA APILABLE (1300 mm. largo x 540 mm. ancho x 150 mm. alto).	1 x párvulo

COEFICIENTE TÉCNICO

NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO



AREA SALA CUNA



CUNA ALTA

A.- DIMENSIONES

A.1 ALTO: 1480 mm (+ 70 mm. rueda giratoria y con freno regulable). A.2 ANCHO: 1176mm. A.3 FONDO: 760mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- LATERALES Y TRASERA

B.1 Tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Terminación pulida y lacada. B.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. B.4 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.5 Ruedas de 80 x 62 x 105 mm, giratorias con eje 12,7 mm y freno. Resistencia en forma estática 70 kg. Diámetro rueda 49,8 mm. ambos laterales (2 por lateral) atomilladas y pegadas con adhesivo PUR.

C.- FRONTALES VERTICALES

C.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. C.2 Terminación laminado formalita color Almendra 2 caras y sólo de no haber en stock reemplazar por el mismo material en color blanco. En esa eventualidad hay que considerar que cada Sala Cuna debe ser provista de cunas iguales en color. C.3 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.4 Piezas lacadas individualmente. Al tacto el borde debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados.

D.- FRONTAL HORIZONTAL

D.1 Tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. D.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). D.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados.

E.- SOMIER

E.1 Tablero contrachapado de pino radiata 18mm. espesor, calidad en caras B/Cp. E.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). E.3 Tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua) Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. Las perforaciones selladas. E.4 El somier estará soportado por una estructura de pino seco cepillado de 2x2" sellados en todas sus caras con laca al agua, estructura reforzada a través de 4 escuadras metálicas 2x2" de tres lados.

F.- UNIONES

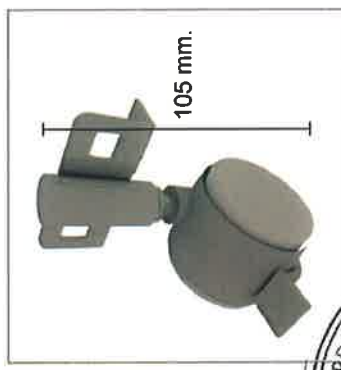
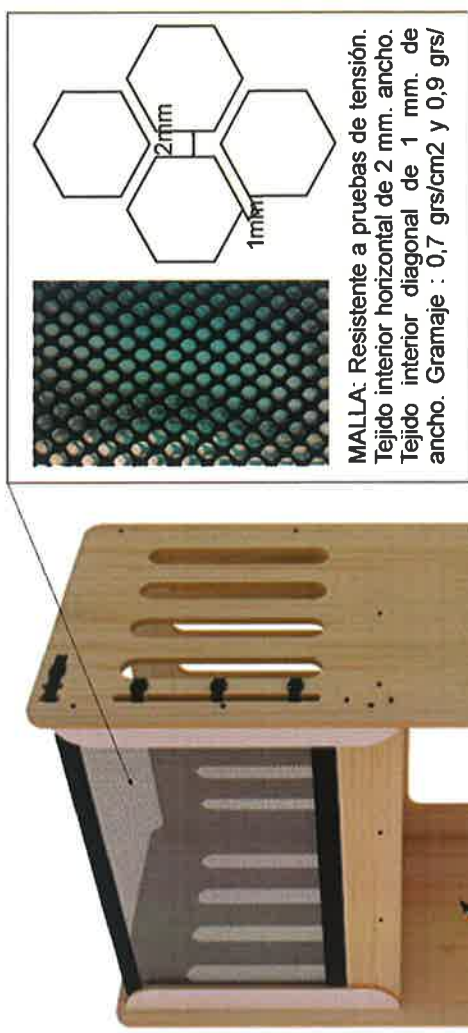
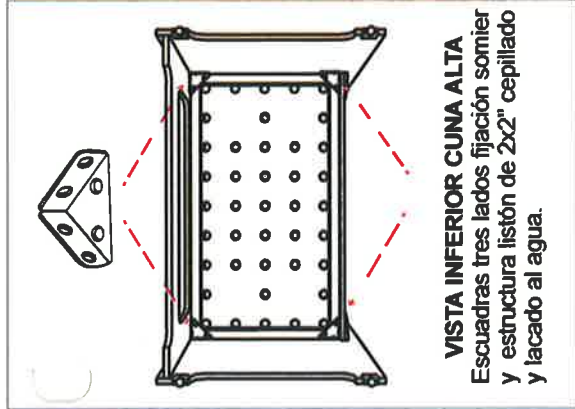
F.1 Tornillo drywall a la vista, color negro, spack. F.2 Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

G.- MALLA PARA CIERRE

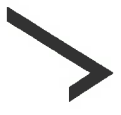
G.1 Malla tela poliéster color negro, lavable, resistente a pruebas de tensión. G.2 Malla de módulo hexagonal medida de sección libre 4 x 5 mm (perforación). G.3 Tejido horizontal entre módulos no menor a 2 mm; tejido diagonal entre módulos no menor a 1 mm. G.4 Reforzada perimetralmente con lona poliéster color negro, gris, verde, (adjunta ficha malla). Todas las costuras deben ser con hilo poliéster. G.5 Marco superior rigidizado interiormente con tubo PVC 24mm de espesor y 1000 mm de largo. G.6 Medidas de malla ajustada a la cara frontal de la cuna alta. G.7 Enganche para malla debe ser un sistema que permita tensar y bloquear la malla de manera segura a la cuna. El sistema debe ser fácil de desbloquear en caso de emergencia. El sistema y sus materiales deben ser perdurables en el tiempo y asegurar un correcto funcionamiento, evitando que la malla o sus enganches se corran, suelten o dificulten el correcto uso de esta. (VER FICHA MALLA CUNA ALTA).

OTRAS PROPIEDADES

Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR (PEFC) y PS1-09. Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).



MEDIDAS EN MILÍMETROS



Siempre dejar un pasillo entre cada cuna



Las cunas no deben quedar juntas



USO DE CUNA BAJA

NORMA EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO 2015

JUNJI





✓
Siempre dejar un pasillo entre cada cuna



X



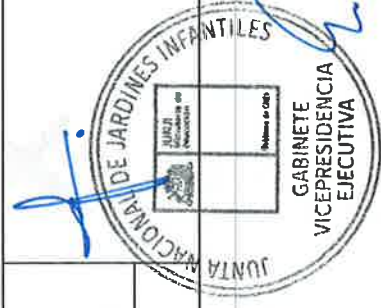
JUNJI
Ministerio de Educación

Gobierno de Chile

DISPOSICIÓN DE LAS CUNAS BAJAS EN USO

NORMA EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO 2015

JUNJI





Las cunas deben ir en el perímetro de la sala, evitando tapar las ventanas.



Si no existen muros sin ventanas, las cunas deben quedar a 20 cm de ellas.

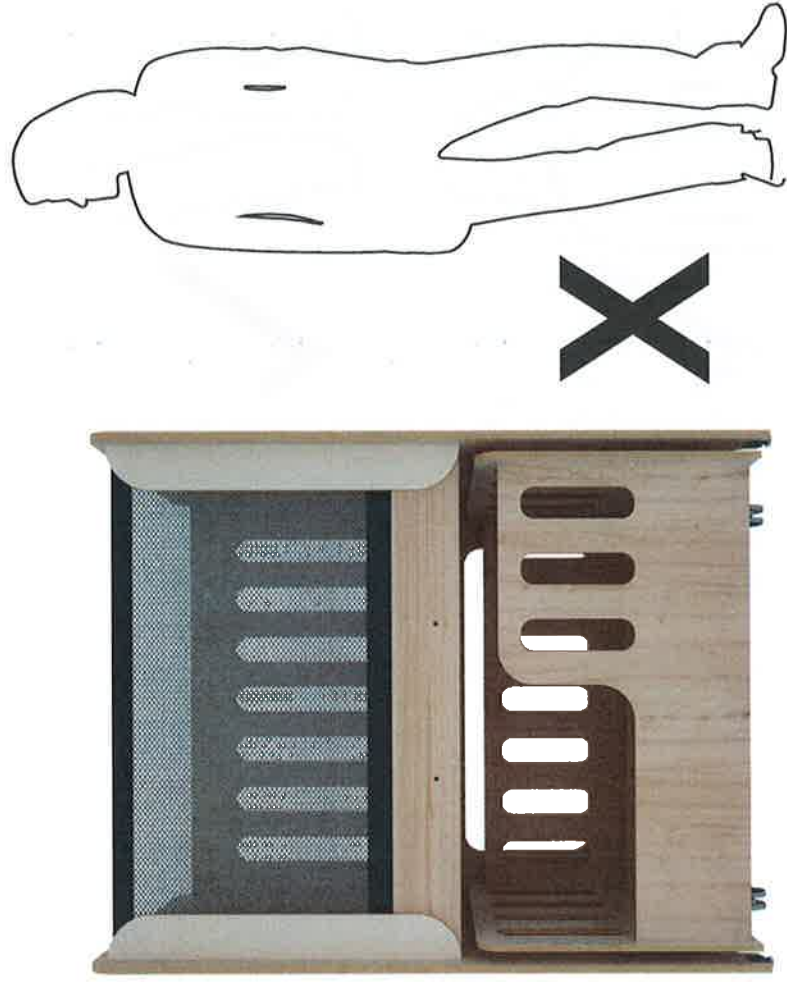
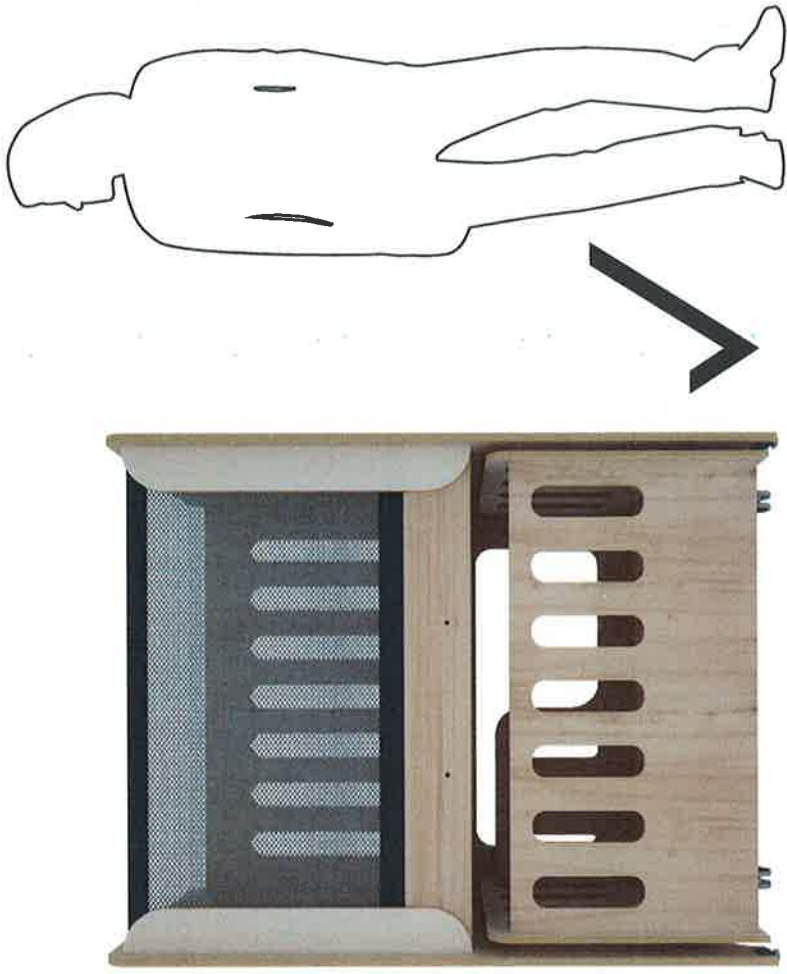


DISPOSICIÓN DE LAS CUNAS BAJAS EN USO

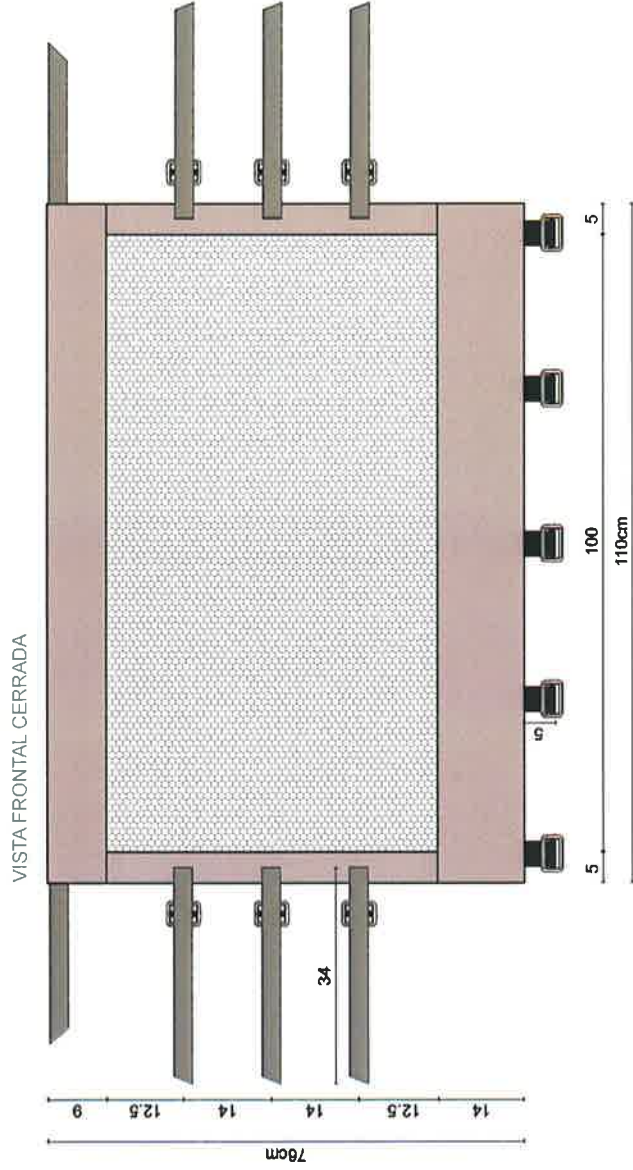
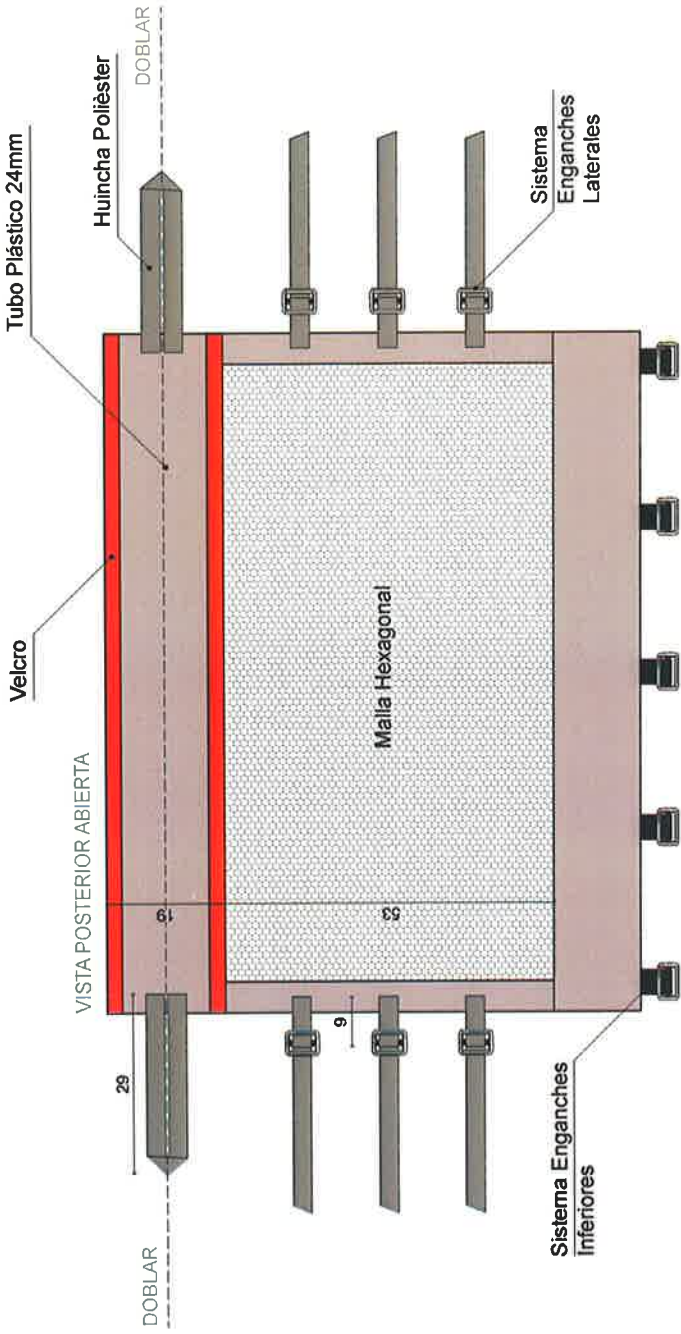
NORMA EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO 2015

JUNJI





MACLLA CUNA ALTA



MACLLA CUNA ALTA

MEDIDAS GENERALES

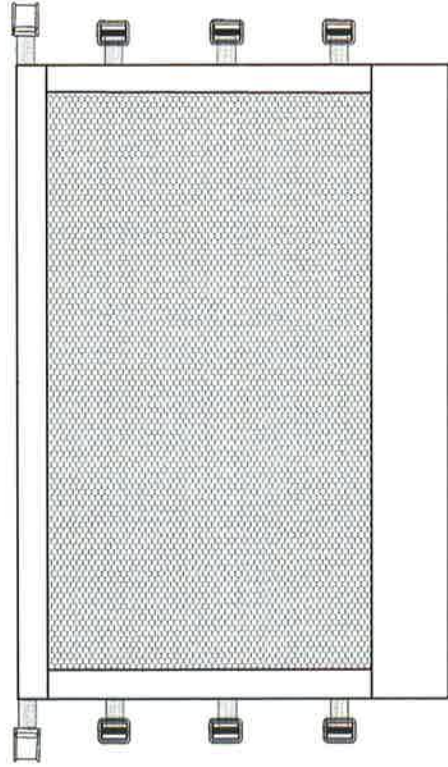
110 x 76 cms.

DESCRIPCIÓN

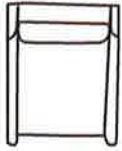
- Malla tela poliéster color según alternativas, lavable y resistente a pruebas de tensión.
- Malla de módulo hexagonal medida de sección libre 4 x 5 mm perforación).
- Tejido horizontal entre módulos no menor a 2 mm; tejido diagonal entre módulos no menor a 1 mm.
- Reforzada perimetralmente con lona poliéster color según elección. Todas las costuras deben ser con hilo poliéster.
- Marco superior rigidizado interiormente con tubo plástico de 24mm de diámetro y 2mm de espesor; acolchado de espuma 10mm densidad 15mm. Unido mediante velcro 25mm.
- Enganche de malla lateral mediante sistema de pasadores y huincha de poliéster 25mm que permita tensar y bloquear la malla de manera segura a la cuna. El sistema debe ser fácil de desbloquear en caso de emergencia.
- Enganche inferior de malla mediante sistema de pasadores 60mm y elástico 50mm.

INSTRUCTIVO MALLA CUNA LACTANTE

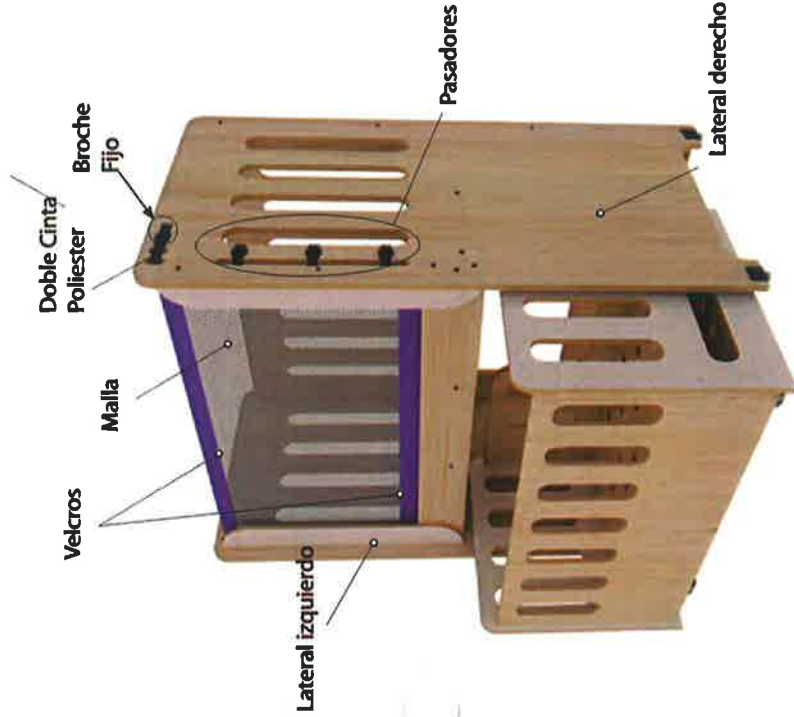
A) IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS



Pasador



Broche Fijo



COLORES DE MALLA

B) INSTALACIÓN



PASO 1: INSTALAR SOPORTE TUBULAR EN SISTEMA DE APERTURA DE VELCROS. LUEGO AJUSTAR CIERRE.



PASO 2: INSTALAR LOS 5 PASADORES EN EL SOMIER, DEBEN IR 1 POR MEDIO COMO INDICA LA IMAGEN.



PASO 4: FIJAR EL BROCHE SUPERIOR POR FUERA DE LA CUNA Y AJUSTAR.



PASO 5: INSTALAR Y AJUSTAR LOS 3 PASADORES EN LOS COSTADOS, QUE INDICA



CUNA BAJA

A.- DIMENSIONES:

A.1 ALTO: 660 mm. A.2 ANCHO: 1086 mm. A.3 FONDO: 676 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- LATERALES

B.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp.

B.2 Terminación laminado formalita color Almendra 2 caras y sólo de no haber en stock reemplazar por el mismo material en color blanco. En esa eventualidad hay que considerar que cada Sala Cuna debe ser provista de cunas iguales en color. B.3 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). Al tacto el borde debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados.

C.- TRASERA Y FRONTAL

C.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp.

C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados.

D.- SOMIER

D.1 Tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua) Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. Las perforaciones deben estar selladas sin astillamiento mayor. El somier estará soportado por una estructura de pino seco cepillado de 2x2" sellados en todas sus caras con laca al agua.

D.- UNIONES

D.1 Tornillo drywall a la vista color negro, spack. Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

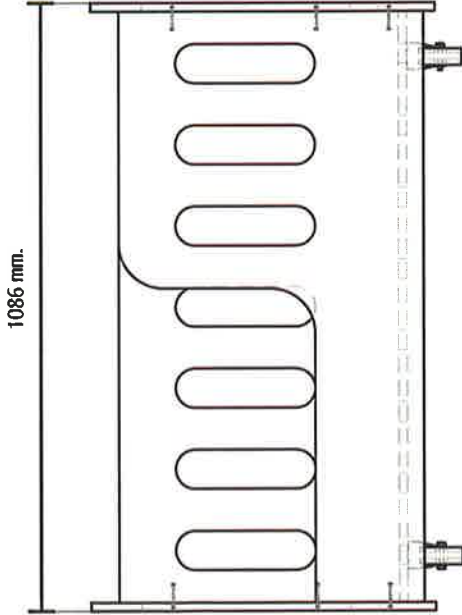
E.- RUEDAS

E.1 Con placa, giratorias de 3" diámetro. 2 ruedas con freno y 2 ruedas sin freno. Altura total 100mm. Debe ser de una sola pieza de fabricación de origen. E.2 Capacidad de carga 75 Kg por rueda. Eje metálico, buje polipropileno y rodadura de PVC. 4 unidades por cuna.

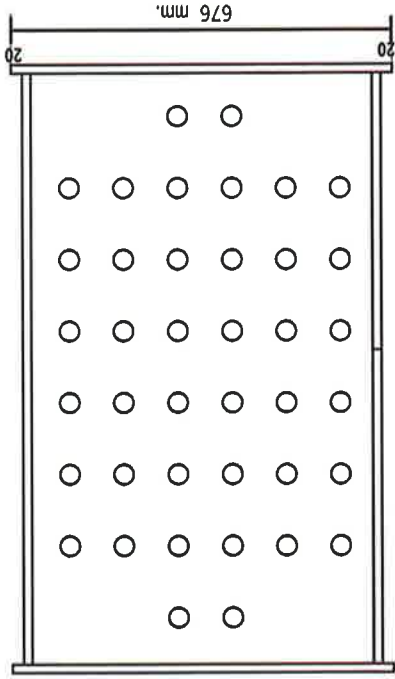
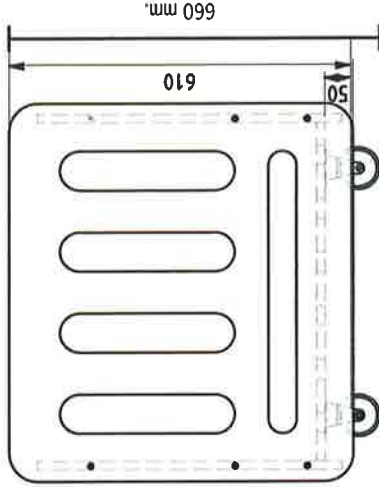
OTRAS PROPIEDADES

- Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR (PEFC) y PS1-09. Toda laca a base agua que se incorpore en el pinto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

ANCHO



ALTO



FONDO



MEDIDAS EN MILÍMETROS



CUNA LACTANTE ALTA Y BAJA SALA CUNA
- CUNA BAJA -

NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO



SILLA SALA CUNA
(ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES)

A.- DIMENSIONES

A1.- ALTO: 450 mm. A.2 ANCHO: 304 mm. A.3 FONDO: 350 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL : Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- LATERALES Y TRAVESAÑO

B1.- Laterales y travesaño tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp.

B2.- Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua).

B3.- La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

B4.- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

C.- ASIENTO Y RESPALDO

C1.- Asiento y respaldo tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. Terminación laminado color elección entre almendra, blanco, verde, amarillo o azul.

C2.- Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas caras. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua).

C3.- La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

C4.- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

D.- UNIONES

D.1 Tornillo drywall a la vista, color negro.

D.2 Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

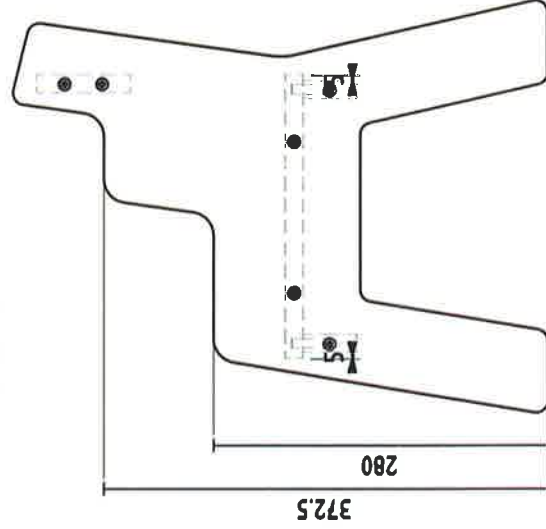
OTRAS PROPIEDADES

- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

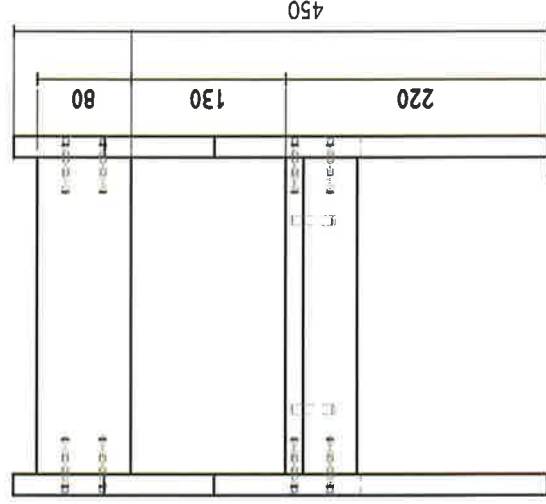
- Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.

- La silla deberá llevar en la parte inferior de sus patas un patín antideslizante. MEDIDAS GENERALES 53,5 x 21 x 10, 15, 18 mm. según ancho de pata de silla o mesa. DESCRIPCIÓN -Polietileno -Tornillo spax de 3,5 x 25 para fijación.

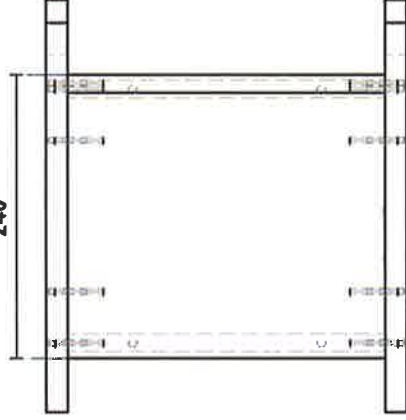
VISTA LATERAL



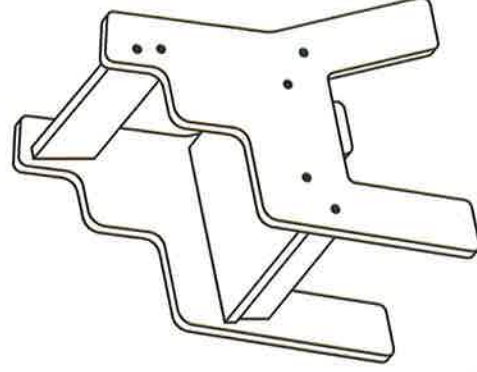
VISTA FRONTAL



240



VISTA SUPERIOR



MEDIDAS EN MILÍMETROS.

SILLA BACINICA EETT

A.- DIMENSIONES: A1.- ALTO: 450 mm. A.2 ANCHO: 304 mm A.3 FONDO: 350 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- LATERALES Y TRAVESAÑO: B1.- Laterales y travesaño tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. B2.- Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B3.- La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. B4.- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar). B5.- En la parte inferior de sus 4 patas deberá llevar un patín panel en U, medidas generales 53,5 x 21 x 10, 15, 18 mm. según ancho de pata de silla, descripción: Polietileno - Tornillo spax de 3,5 x 25 para fijación.

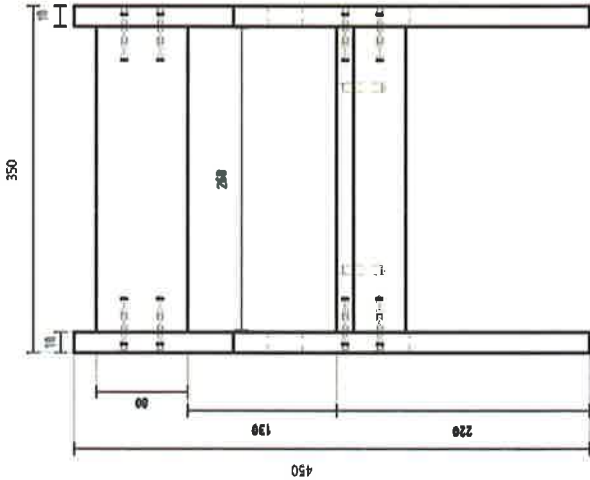
C.- ASIENTO Y RESPALDO: C1.- Asiento y respaldo tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. Terminación laminado color elección entre almendra, verde, amarillo, azul. C2.- Terminación pulida y lacada con fondo hydrocoat al agua todos cantos y piezas. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C3.- La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C4.- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

D.- UNIONES: D.1 Tornillo drywall a la vista, color negro. D.2 Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

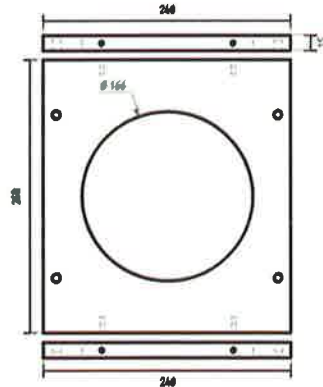
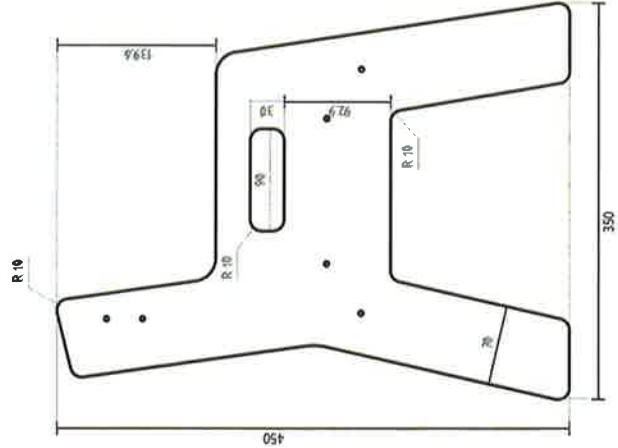
OTRAS PROPIEDADES

- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).
- Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.

FRONTAL



COSTADO



ASIENTO



VISTA

MEDIDAS EN MILÍMETROS

SILLA PÁRVULO (NIVEL MEDIO) EETT

A.- **DIMENSIONES:** A1.- ALTO: 490 mm. A2 ANCHO: 306 mm A.3 FONDO: 360 mm A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- **LATERALES Y TRAVESAÑO:** B1.- Laterales y travesaño tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. B2.-Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B3.- La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. B4.- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar). B5.- En la parte inferior de sus 4 patas deberá llevar un patín panel en U, medidas generales 53,5 x 21 x 10, 15, 18 mm. según ancho de pata de silla, descripción: Poliétileno - Tornillo spax de 3,5 x 25 para fijación.

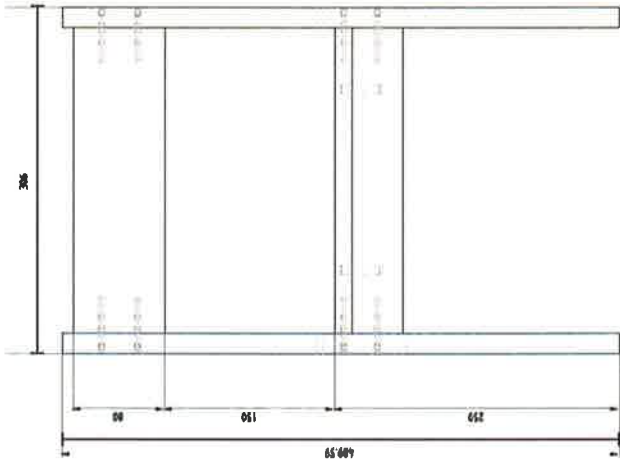
C.- **ASIENTO Y RESPALDO:** C1.- Asiento y respaldo tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. Terminación laminado color elección entre almendra, verde, amarillo, azul. C2.-Terminación pulida y lacada con fondo hydrocoat al agua todos cantos y piezas. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C3.-La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C4.- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

D.- **UNIONES:** D.1 Tornillo drywall a la vista, color negro. D.2 Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

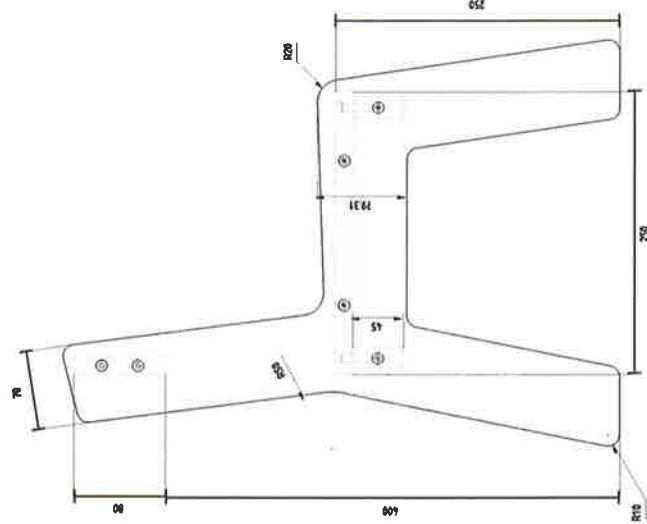
OTRAS PROPIEDADES

- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).
- Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.

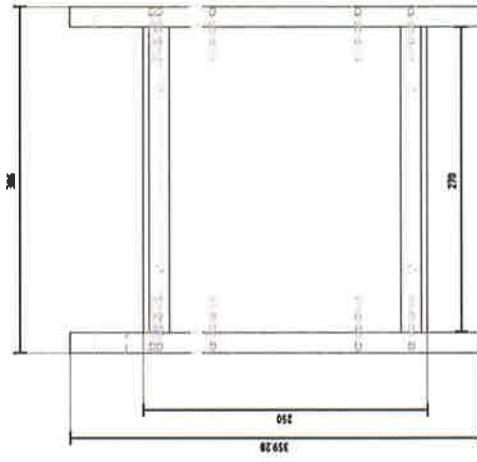
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



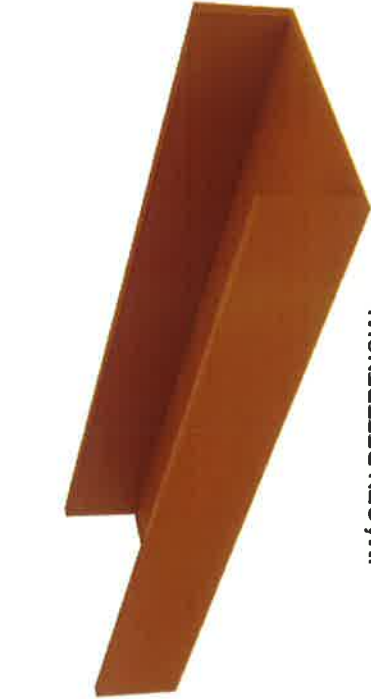
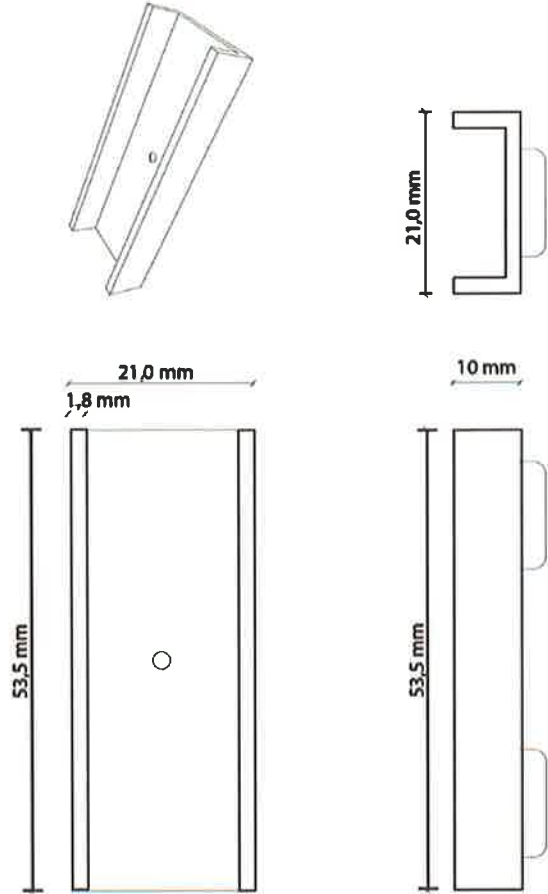
VISTA SUPERIOR



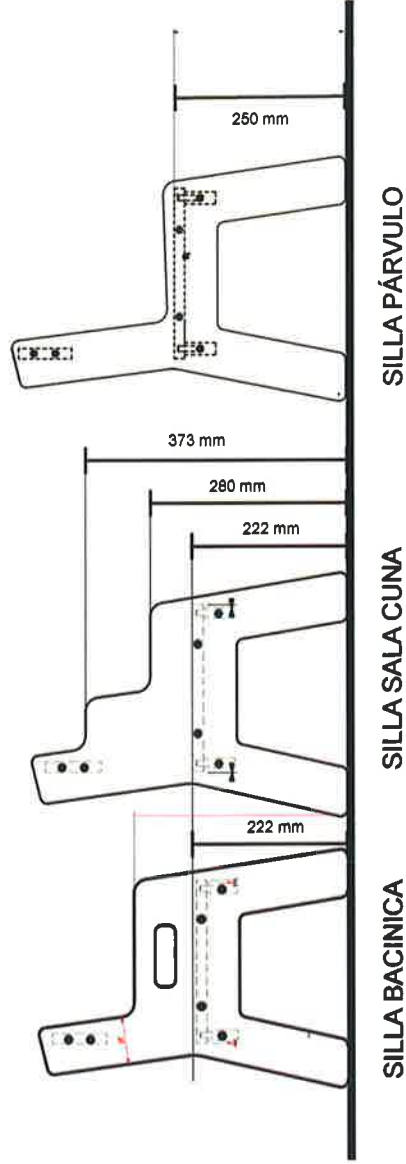
MEDIDAS EN MILÍMETROS

PATIN PANEL EN U

MEDIDAS GENERALES 53,5 x 21 x 10, 15, 18 mm. según ancho de pata de silla o mesa. DESCRIPCIÓN –Polietileno -Tornillo spax de 3,5 x 25 para fijación



IMÁGEN REFERENCIAL

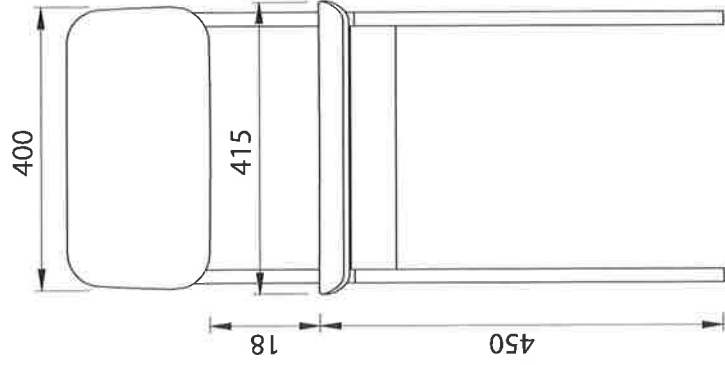
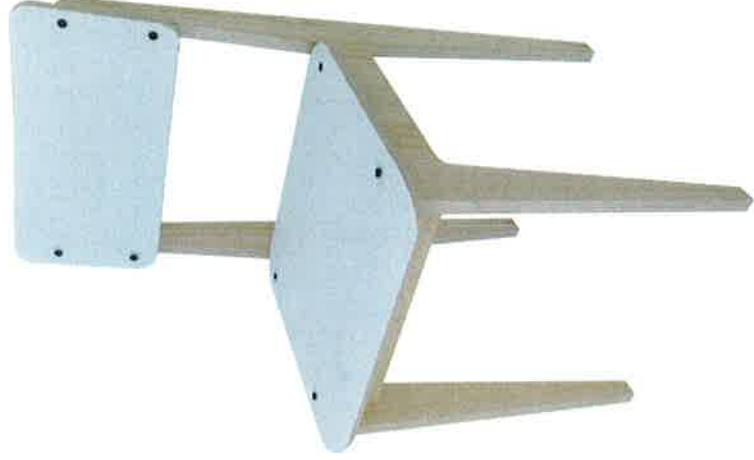


IMPORTANTE:

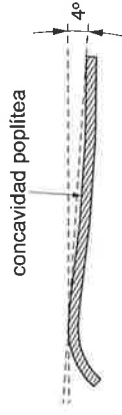
LOS ELEMENTOS:

- SILLA SALA CUNA
- SILLA BACINICA
- SILLA PÁRVULO (MEDIO MAYOR)

DEBERAN CONTAR CON ESTE PATÍN EN SUS 4 PATAS E INCORPORAR 1 SET DE 4 PATINES DE REPUESTO POR UNIDAD.



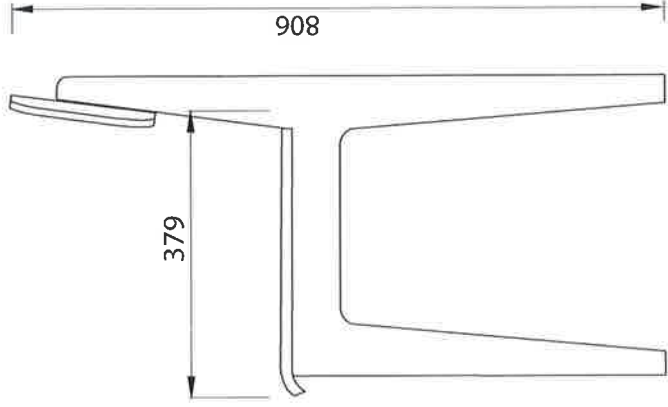
VISTA DEL ASIENTO EN CORTE



concavidad poplitea.



* medidas aproximadas según tolerancias admitidas por norma chilena oficial NCh 1630



SILLA ADULTO AULA 450

Estructura:

Laterales y travesaño tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp.

Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua)

La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/OE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

Asiento:

Madera terciada 12 mm espesor.

Lámina de formalita textura 0,6 mm espesor una cara. Cantos redondeados, pulidos y barnizados tras cara sellada.

Anatómico con curva frontal y concavidad poplitea.

Respaldo:

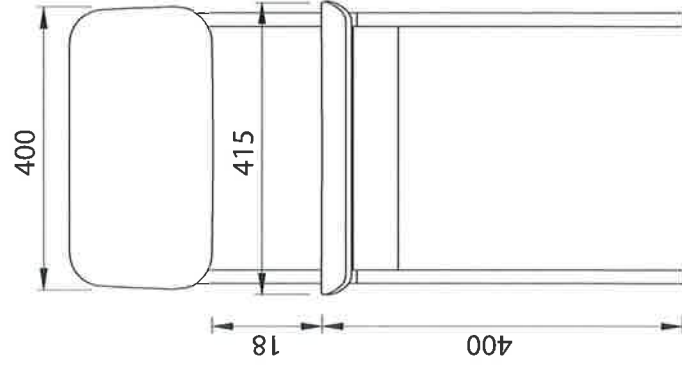
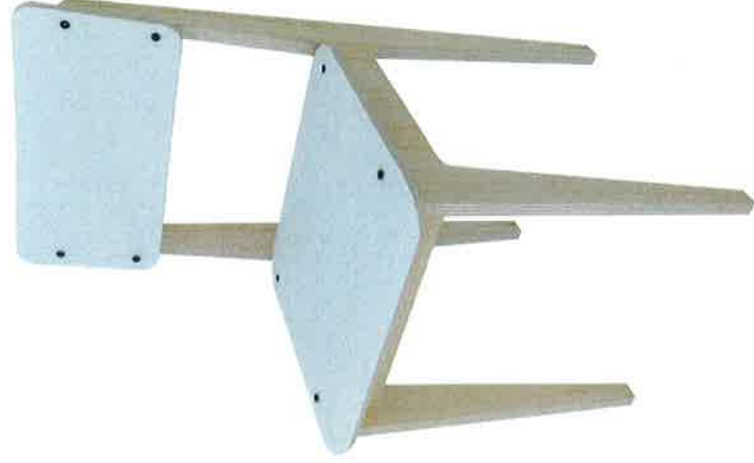
lámina de formalita textura 0,6 mm espesor. (cara y tras cara) cantos redondeados, pulidos tras cara sellada y barnizados

Uniones

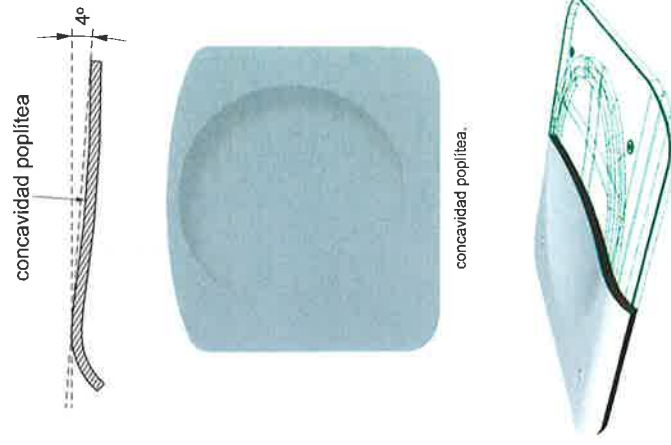
Tornillo drywall a la vista, color negro. Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

MEDIDAS EN MILÍMETROS





VISTA DEL ASIENTO EN CORTE



* medidas aproximadas según tolerancias admitidas por norma chilena oficial NCh 1630

SILLA ADULTO AULA 400

Estructura:

Laterales y travesaño tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp.

Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua)

La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/OE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

Asiento:

Madera terciada 12 mm espesor.

Lámina de formalita textura 0,6 mm espesor una cara. Cantos redondeados, pulidos y barnizados trascara sellada.

Anatómico con curva frontal y concavidad poplítea.

Respaldo:

lámina de formalita textura 0,6 mm espesor. (cara y trascarajcantos redondeados, pulidos trascara selladay barnizados

Uniones

Tornillo crywall a la vista, color negro. Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

MEDIDAS EN MILÍMETROS

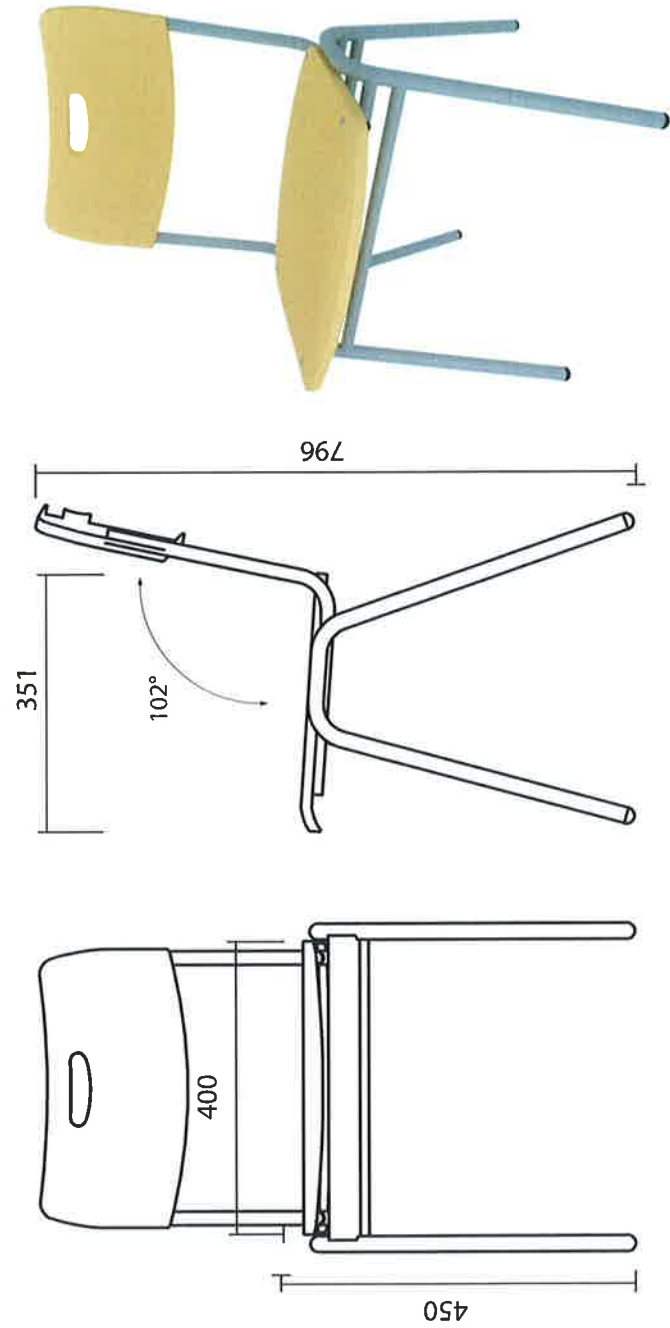


SILLA ADULTO AULA 400

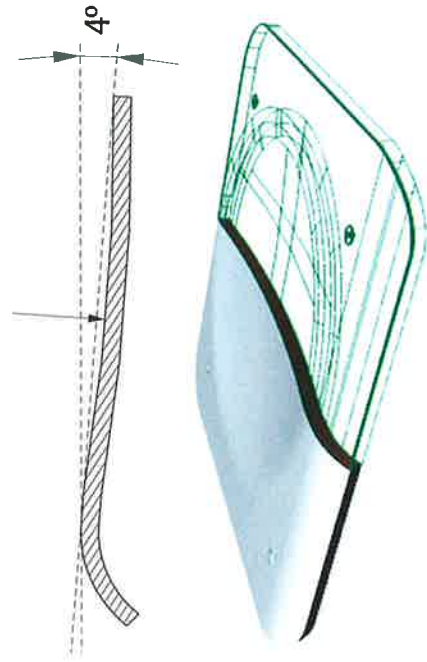
NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO



SILLA ADULTO MULTIPROPÓSITO



VISTA DEL ASIENTO EN CORTE
CONCAVIDAD POPLÍTEA



* medidas aproximadas según tolerancias
admitidas por norma Chilena oficial NCh 1630

EETT y medidas generales

Estructura:

- Patas:
tubo de acero 7/8" x 1,5 mm espesor
- Respaldo:
tubo de acero 3/4" x 1,5 mm espesor
- Travesaño:
tubo de acero 3/4" x 1,5 mm espesor
- Refuerzo:
tubo de acero 3/4" x 1,5 mm espesor

Unión metal:
extremos matizados / soldadura MIG

Acabado:
pintura electrostática termofundible

Regatón:
exterior / PVC alta resistencia color negro

Asiento y Respaldo:

Asiento:
anatómico con curva frontal y concavidad poplítea

Asiento y respaldo:

polipropileno
protección UV
retardante al fuego
asa para traslado
apilable

Unión a estructura:
remache POP duraluminio



MEDIDAS EN MILÍMETROS



SILLA ADULTO MULTIPROPÓSITO
EETT Y MEDIDAS GENERALES

NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO

BANCA SALA DE EXPANSIÓN EETT y medidas generales.

A.- DIMENSIONES:

A1. ALTO : 490 mm. A.2 ANCHO: 1100 mm. A.3 FONDO: 360 mm A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- LATERALES, TRAVESAÑOS Y BARRAS DE REFUERZO

B1. Laterales y travesaño tablero contrachapado de pino radiata 18 mm. espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.3 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. B.4 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se debe evaporar y debe ser resistente a productos de limpieza.

C.- ASIENTO Y RESPALDO

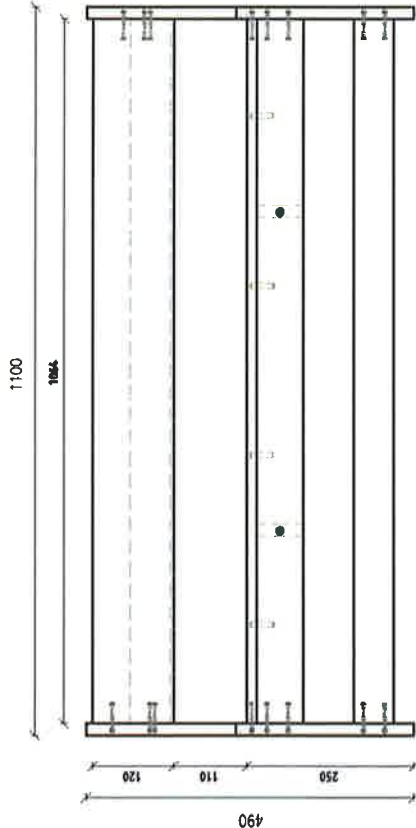
C.1 Asiento y respaldo tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. Terminación laminado color elección entre almendra, blanco, verde, amarillo o azul. C.2 Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.3 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C.4 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se debe evaporar y debe ser resistente a productos de limpieza.

D.- UNIONES

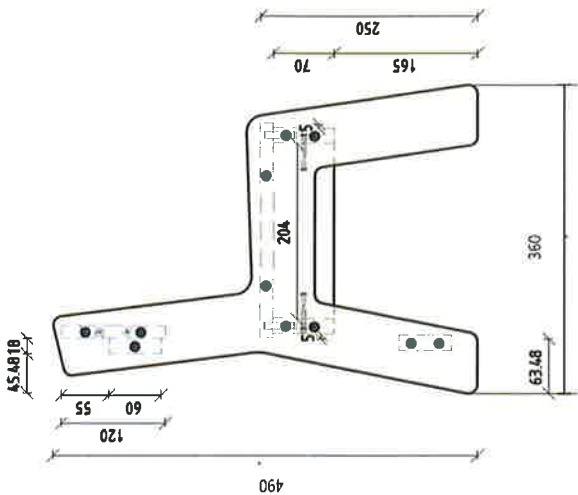
D.1 Tornillo drywall a la vista, color negro y tarugos según corresponda. Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

OTRAS PROPIEDADES

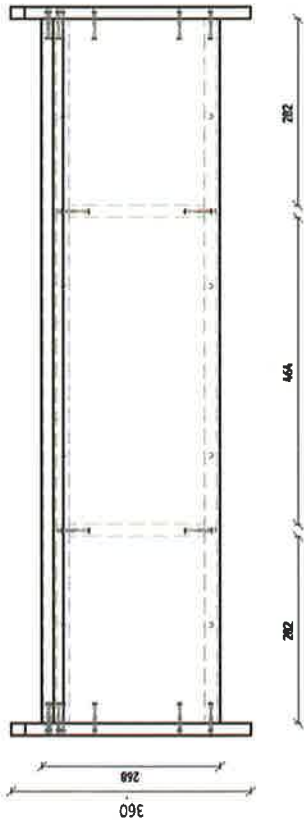
Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar). Todos los tableros contrachapados € in cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y P-51-09.



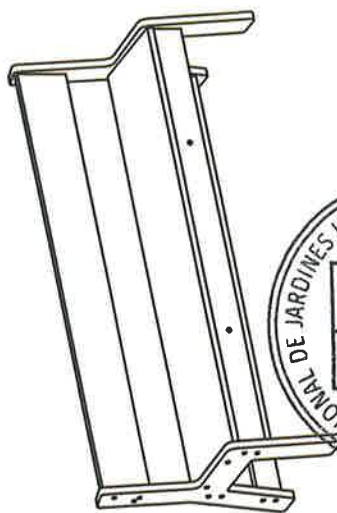
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



MESA PÁRVULO EETT y medidas generales.

A.- DIMENSIONES A.1 ALTO: 460 mm. A.2 ANCHO: 1100 mm. A.3 FONDO: 550 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL : Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- PATAS

B.1. Tablero contrachapado de pino radiata 15mm. espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. B4. La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

C.- TRAVESAÑOS

C.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. C.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

D.- BARRAS ESTRUCTURALES

D.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, y 70mm de ancho, calidad en caras B/Cp. D.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua) D.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. D.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

E.- CUBIERTA

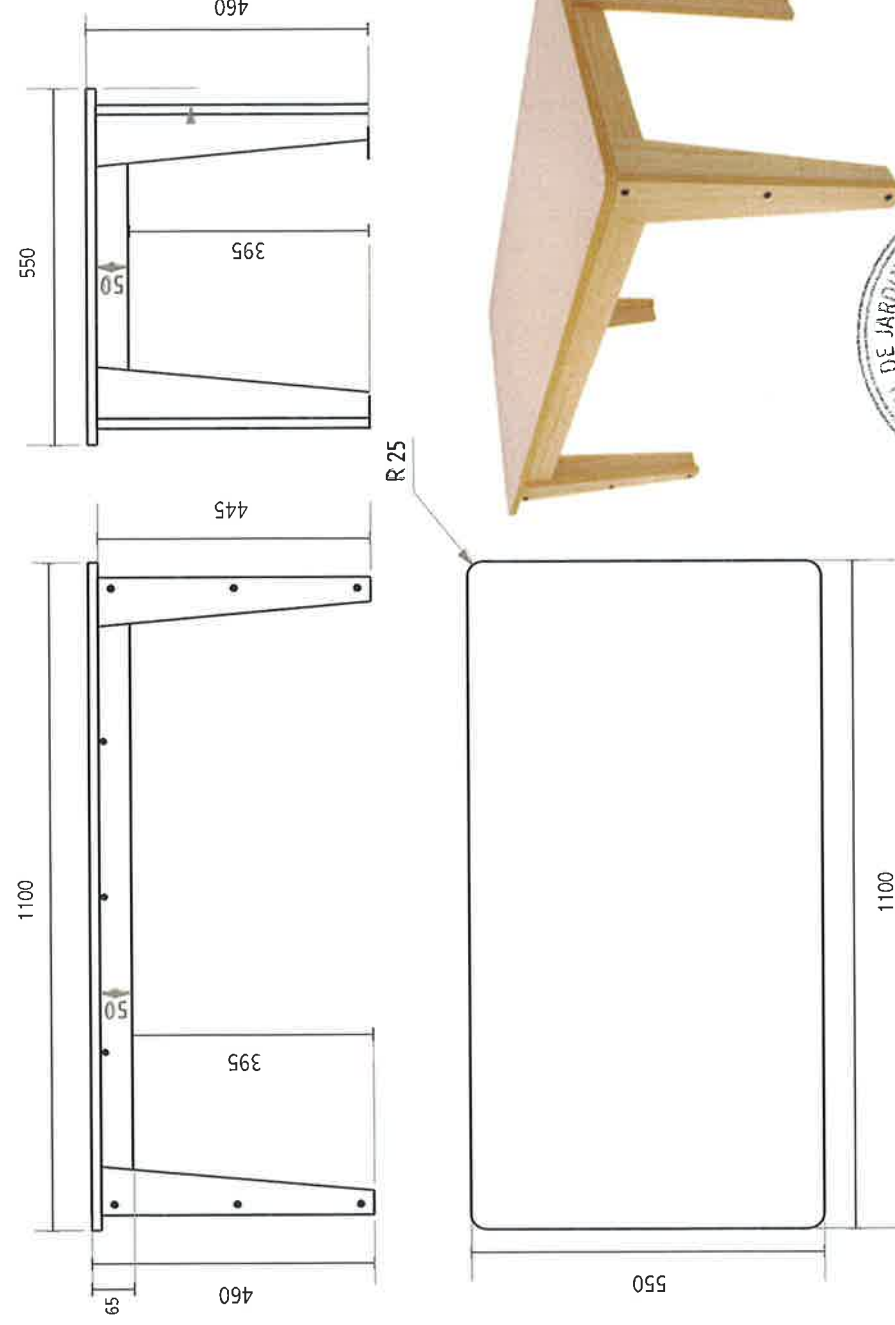
E.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm. espesor, calidad en caras B/Cp. E.2 Terminación laminado 0,6mm, color a elección entre blanco, almendra, verde, amarillo y azul. E.3 Trascara con laminado balance. E.4 Todos sus bordes pulidos y lacados con fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua) E.5 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. E6. La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

F.- UNIONES

F.1. Tornillo drywall a la vista, color negro, spax, soberbio. Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

OTRAS PROPIEDADES

Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar). Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



MEDIDAS EN MILÍMETROS



MESA PÁRVULO
EETT Y MEDIDAS GENERALES



MESA PÁRVULO INCLUSIÓN BORDE CURVA

A.- DIMENSIONES A.1 ALTO: 460 mm. A.2 ANCHO: 1100 mm. A.3 FONDO: 650 mm. y 535 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm

B.- PATAS

B.1. Tablero contrachapado de pino radiata 18 mm. espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. B.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

C.-TRAVESAÑOS

C.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. C.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

D.- BARRAS ESTRUCTURALES

D.1 Barras estructurales Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. D.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). D.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. D.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

E.- CUBIERTA

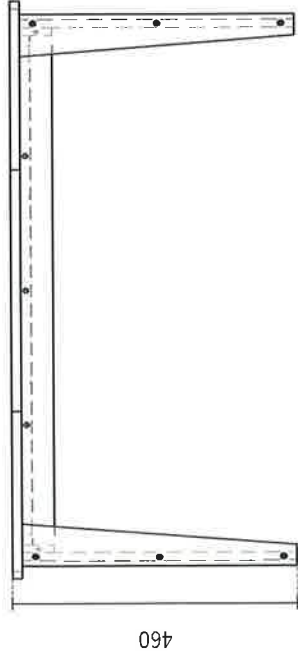
E.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. E.2 Terminación laminado 0,6mm color a elección entre blanco, almendra, verde, amarillo y azul. E.3 Trascara con laminado balance. E.4 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). E.5 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. E.6 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

F.-UNIONES

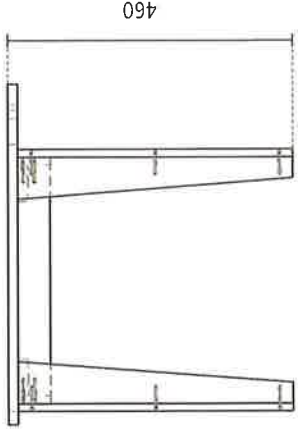
F.1. Tornillo drywall a la vista, color negro. Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

OTRAS PROPIEDADES

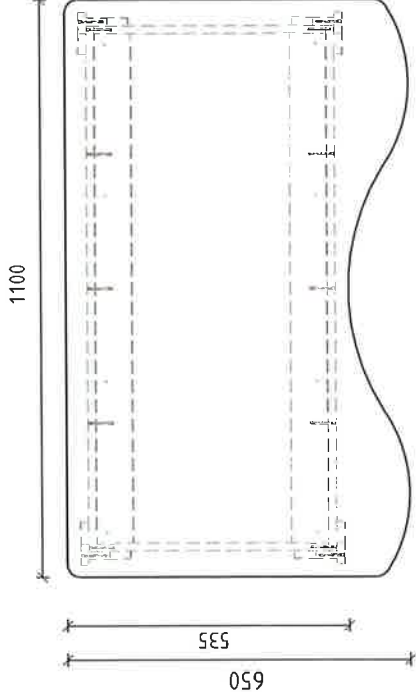
- Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



MEDIDAS EN MILÍMETROS

MESA PÁRVULO INCLUSIÓN BORDE CURVAS: EETT Y MEDIDAS GENERALES	
NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO	

ATRIL GRADUABLE EETT y medidas generales.

A.- DIMENSIONES:

A.1 ALTO: Variable. A.2 ANCHO: 520 mm. A.3 FONDO: 420 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- BASE / CUBIERTA / SOPORTE / BARRA

B.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. B.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. B.5 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se evaporan y son resistentes a los productos de limpieza.

C.- UNIONES

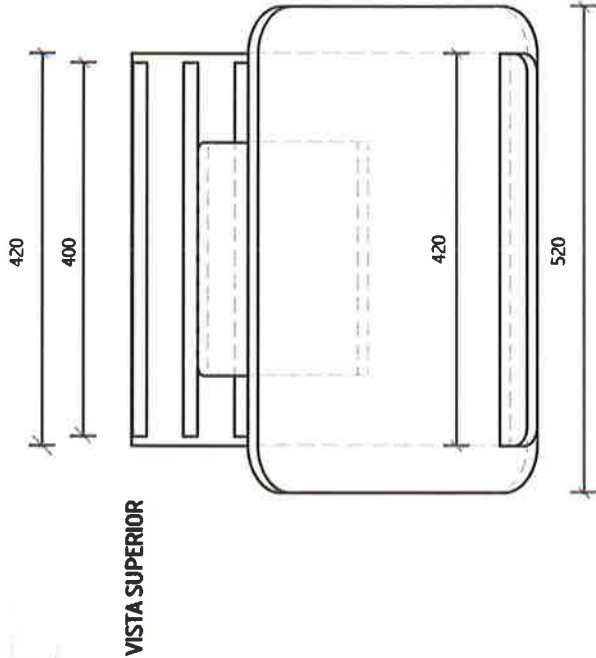
C.1 uniones insertas quedan ocultas. Utilizar adhesivo PUR.

D.- OTROS

D.1 Bisagras metálicas de cazoleta Invisibles para abatimiento de la cubierta y el soporte del atril. D.2 Barras Tipo Guías Plásticas Café, que permitan regular el ángulo de la cubierta.

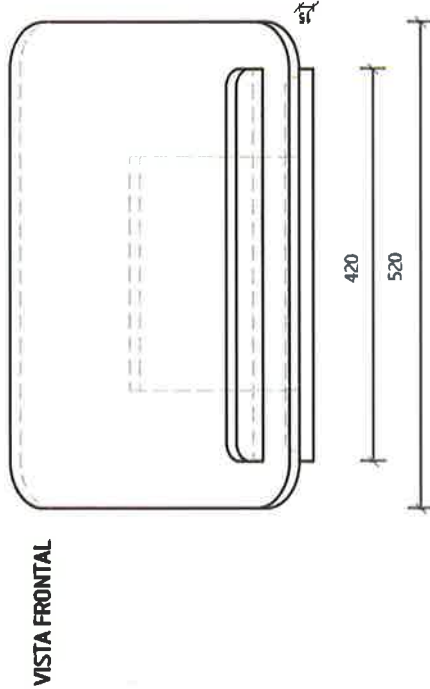
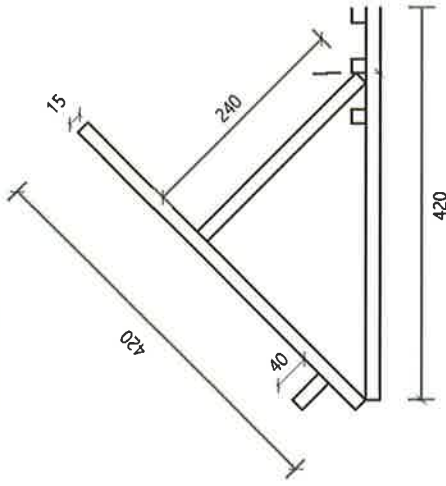
OTRAS PROPIEDADES

Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar). Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



VISTA SUPERIOR

VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



MEDIDAS EN MILÍMETROS

CONTENEDOR SALA CUNA Y NIVEL MEDIO EETT E imagen

A.- DIMENSIONES

A.1 ALTO : 950 mm A.2 ANCHO : 930 mm A.3 FONDO : 500 mm A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL : Tolerancia en dimensiones +/- 5mm

B.- LATERALES Y FRENTEROS

B.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. B.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligrosa según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

C.- COSTADOS Y FONDOS

C.1 Estructura en tablero Melamínico densidad media (MDF) 15mm, 2 caras Blanco. C.2 En los fondos de los cubos inferiores se instalan 4 ruedas giratorias 2 con frenos y sin frenos de 2" metálicas con banda PVC (color: gris, blanco, transparente y negro). C.3 Sistema de fijación de seguridad en los cubos niveles superior y medio. C.4 Tablero Melamínico densidad media (MDF), de estructura uniforme y homogénea, textura fina que permite que sus caras y cantos tengan un acabado perfecto. C.5 Todos los tableros deben cumplir con certificación CERTFOR CoC 2007 manejo forestal sustentable CARB máximos niveles emisión de Formaldehído.

D.- CUBIERTA SOBRE LA ESTRUCTURA SUPERIOR D.1 Estructura en tablero Melamínico densidad media (MDF) 15mm, 2 caras Blanco. D.2 Tablero Melamínico densidad media (MDF), de estructura uniforme y homogénea, textura fina que permite que sus caras y cantos tengan un acabado perfecto. D.3 Todos los tableros deben cumplir con certificación CERTFOR CoC 2007 manejo forestal sustentable CARB máximos niveles emisión de Formaldehído.

E.- ESTRUCTURA METÁLICA

E.1 Perfil cuadrado 25x25x1,5 mm, terminación pintura electrostática color blanco. E.2 Pintura en polvo termoconvertible, libre de plomo y metales pesados, deben cumplir normas NCh 2190 – NCh 2120/3. E.3 Dos ruedas fijas de 3" metálicas con banda PVC (color: gris, blanco, transparente y negro) soldadas a estructura metálica. E.4 Regatón interior plástico, para estructura metálica.

F.- UNIONES

F.1 Tornillo drywall a la vista, color negro. Todas las uniones entre piezas deben ser cubiertas por completo con adhesivo poliuretano PUR monocomponente. F.2 Tornillo soberbio, spack, armado de cubos.

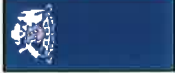
OTRAS CARACTERÍSTICAS

- la laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Presentación de Certificación del producto).

- Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



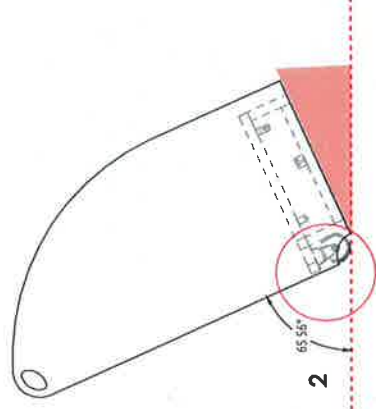
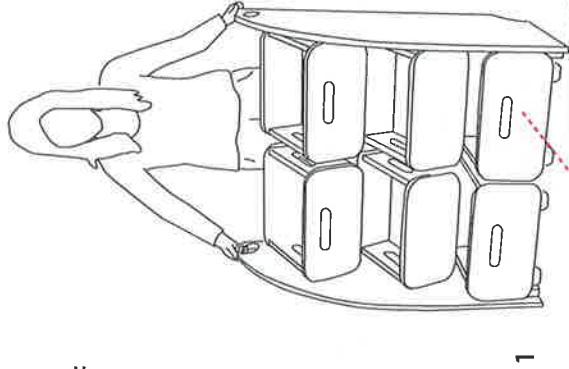
MEDIDAS EN MILÍMETROS

	CONTENEDOR SALA CUNA Y NIVEL MEDIO : EETT Y MEDIDAS GENERALES	
	NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO	

MODO DE USO

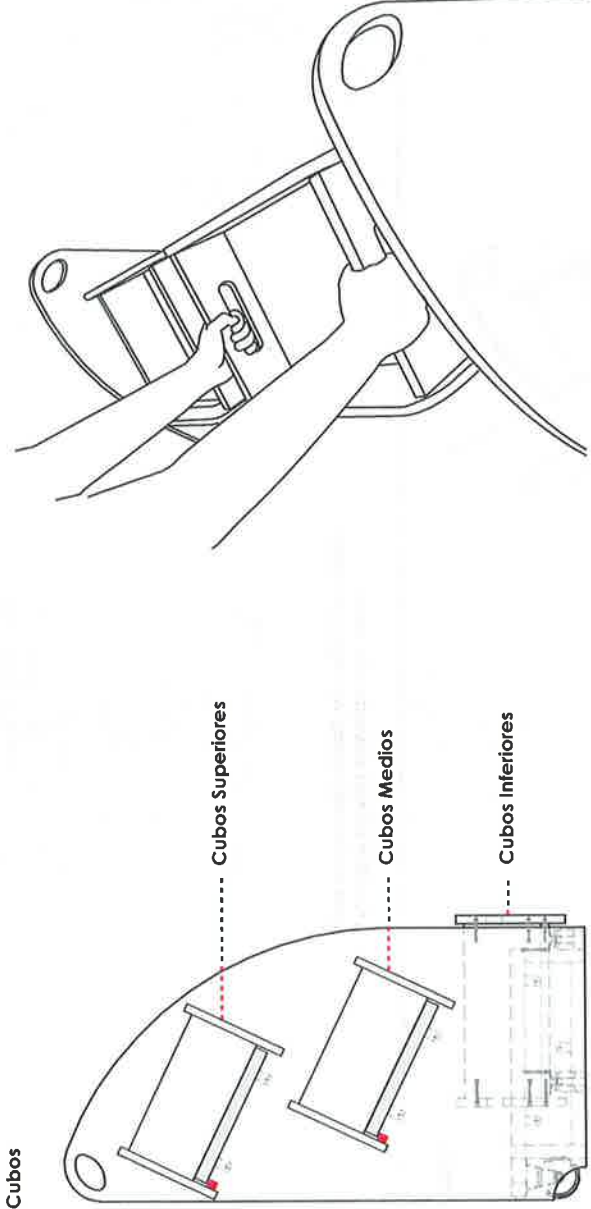
Para desplazar el contenedor:

- 1.- tomar ambos costados.
- 2.- Inclinar y trasladar

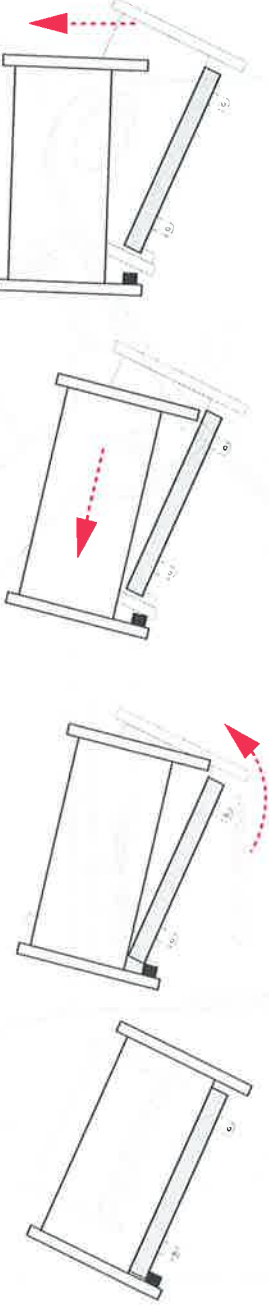


Para mayor seguridad, en cubos inferiores
2 de las 4 ruedas cuentan con freno.

Cubos



Modo de enganche Cubos Superiores y cubos Medios



CONTENEDOR SALA CUNA Y NIVEL MEDIO

NORMA EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO 2015

JUNJI



LIBRERO SALA CUNA Y NIVEL MEDIO EETT E imagen

A.- DIMENSIONES:

A.1 ALTO: 950mm. A.2 ANCHO: 930 mm. A.3 FONDO:500 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL : Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- LATERALES Y BARRA FRONTAL

B.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua).B.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa y bordes a la vista redondeados.

C.- ESTRUCTURA METÁLICA

C.1 Perfil cuadrado 25x25x1,5 mm, terminación pintura electrostática color blanco. Dos ruedas fijas de 3", metálicas con banda PVC (color: gris, blanco, transparente y negro) soldadas a estructura metálica. C.2 Regatón interior plástico, para estructura metálica.

D.- FRENTE

D.1 Estructura en tablero melamínico densidad mediana (MDF) 15mm, 2 caras color blanco. D.2 Tablero melamínico densidad mediana (MDF), de estructura uniforme y homogénea, textura fina que permite que sus caras y cantos tengan un acabado perfecto. D.3 Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

E.- REPISAS Y FONDO

E.1 Estructura en tablero melamínico densidad media (MDF) 15mm, 2 caras Blanco. E.2 Tablero melamínico densidad mediana (MDF), de estructura uniforme y homogénea, textura fina que permite que sus caras y cantos tengan un acabado perfecto E.3 Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

F.- TRASERA

F.1 Estructura en tablero melamínico densidad media (MDF) 15mm, una cara laminado pizarra alta presión y tras cara laminado mediana presión (melamina).

G.- TERMINACIÓN

G.1 Piezas de tablero contrachapado lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. G.2 Terminación pulida y lacada con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua) se debe Certificar la incorporación de sellado antibacterial. G.3 La laca o barniz debe estar lacada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener un efecto negativo para la salud y el medio ambiente. G.4 Tablero melamínico densidad mediana (MDF), de estructura uniforme y homogénea, textura fina que permite que sus caras y cantos tengan un acabado perfecto. G.5 Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

H.- UNIONES

H.1 Tornillo drywall a la vista, color negro, soberbio, spack. H.2 Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

OTRAS PROPIEDADES

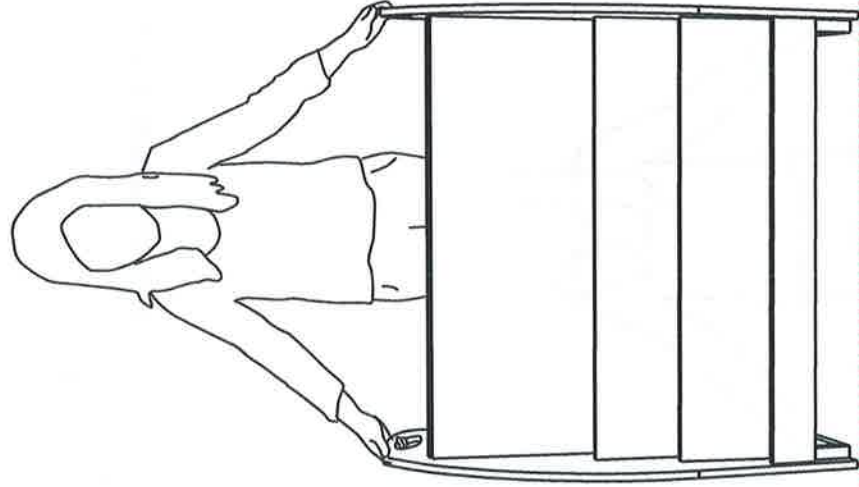
- Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR (PEFC) y PS1-09.
- Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).



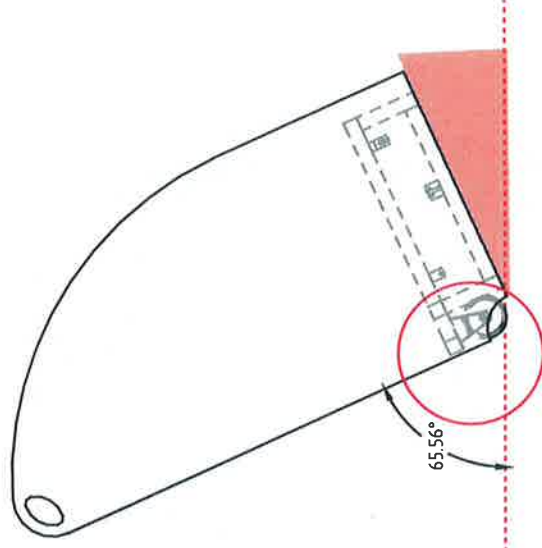
MEDIDAS EN MILÍMETROS

MODO DE USO

1º Para mover el librero, tomar ambos costados.



2º Inclinar y desplazar.



Junta Nacional
de Jardines
Infantiles

LIBRERO SALA CUNA Y NIVEL MEDIO MODO DE USO

Gobierno de Chile

NORMA EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO 2015

JUNJI



PISO ADULTO AULA EETT y medidas generales.

A.- DIMENSIONES:

A.1 ALTO: 415 mm. A.2 ANCHO: 450 mm. A.3 FONDO: 400 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- COSTADOS

B.1 Tablero contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa. Bordes a la vista redondeados. B.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. B.5 En los 4 apoyos a suelo deberá incorporar un patín antideslizante tipo U.

C.- REFUERZO CENTRAL / BARRA REFUERZO / TRAVEZAÑO

C.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa. Bordes a la vista redondeados.

D.- ASIENTO

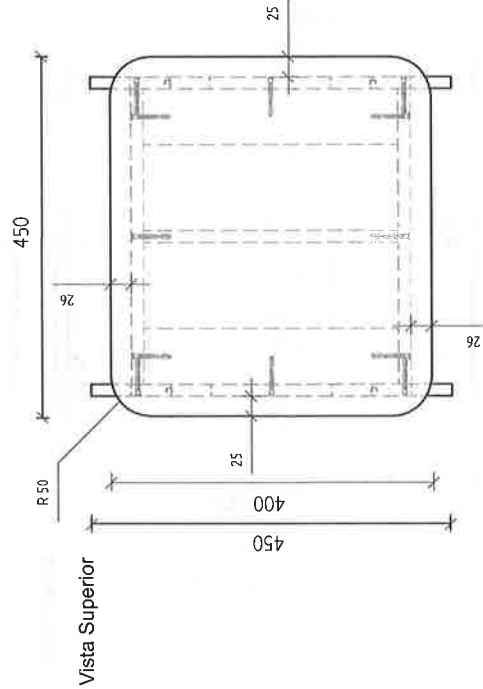
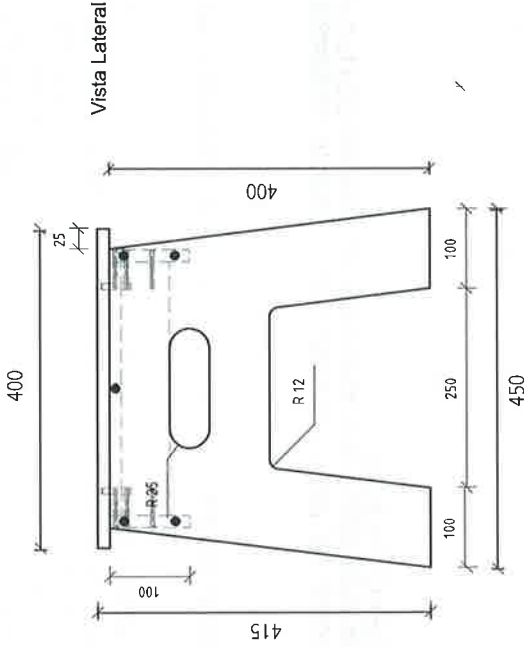
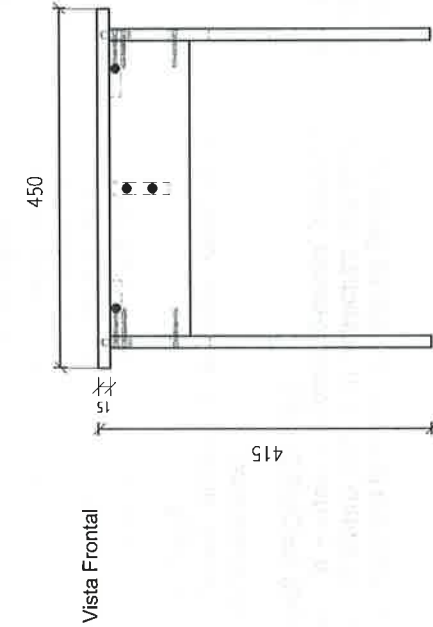
D.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. D.2 Terminación laminado 2Caras, 0,6mm, color a elección entre, almendra, blanco ,verde, amarillo y azul. D.3 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). D.4 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa. Bordes a la vista redondeados. D.5 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

UNIONES

E.: Tornillo drywall a la vista, color negro. Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

OTRAS PROPIEDADES

Todas la partes y piezas deberán incorporar en su proceso de lacado y/o barnizado aditivo que incorpore propiedades antimicrobianas a toda la estructura (Certificar). Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



MEDIDAS EN MILÍMETROS

REPISA RADIO

A.- DIMENSIONES: A.1 ALTO: 390 mm. A.2 ANCHO: 570 mm. A.3 FONDO: 365 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- LATERALES Y TRASERA: B.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Terminación pulida y lacada. Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. B.4 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.5 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. B.6 Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

C.- FRENTE: C.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. C.2 Terminación pulida y lacada. C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. C.4 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.5 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C.6 Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).

D.- REPISA: D.1 Estructura en tablero Melaminico densidad mediana (MDF) 15mm, 2caras color blanco. D.2 Tablero Melaminico densidad mediana (MDF), de estructura uniforme y homogénea, textura fina que permite que sus caras y cantos tengan un acabado perfecto. D.3 Todos los tableros deben cumplir con certificación CERTFOR CoC 2007 manejo forestal sustentable CARB máximos niveles emisión de Formaldehido.

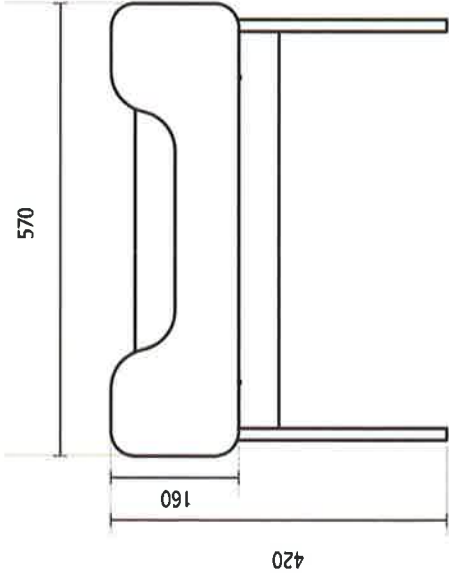
E.- UNIONES: E.1 Tornillo drywall a la vista, color negro, soberbio, spack. Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

F.- KIT DE INSTALACIÓN: F.1 Deberá ser entregada con un kit de instalación, el cual debe tener: 4 tarugos Fisher S-6.4 tarugos Paloma 10 mm. 4 tornillos Spax 5x70 mm. F.2 Deberá incluir una imagen descriptiva de la instalación y tipo de tarugo según tipo de muro a instalar.

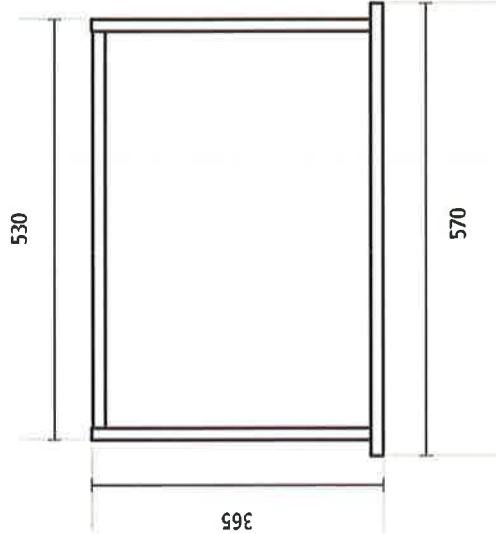
OTRAS PROPIEDADES

-Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar). Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.

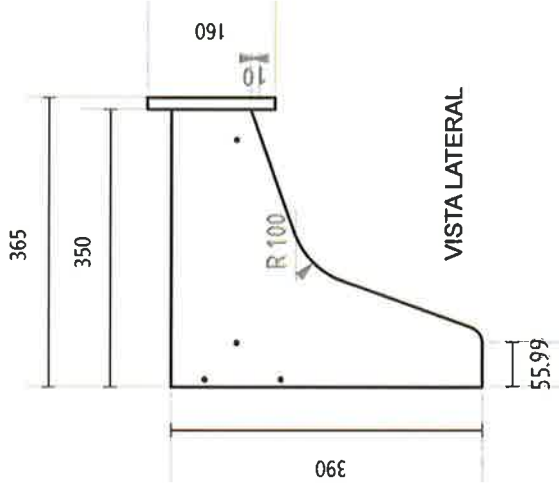
VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



MEDIDAS EN MILÍMETROS

PERCHERO AULA EETT y medidas generales.

A.- DIMENSIONES

A.1 ALTO: 150 mm. A.2 ANCHO: 520 mm. A.3 FONDO: 33 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm

B.- PERCHERO

B.1 Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. B.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). B.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. B.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. B.5 Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificada).

C.- TRASERA

C.1 Dos Tablero contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C.4 Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificada).

D.- UNIONES

D.1 Tornillo drywall a la vista, color negro. D.2 Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

E.- KIT DE INSTALACIÓN

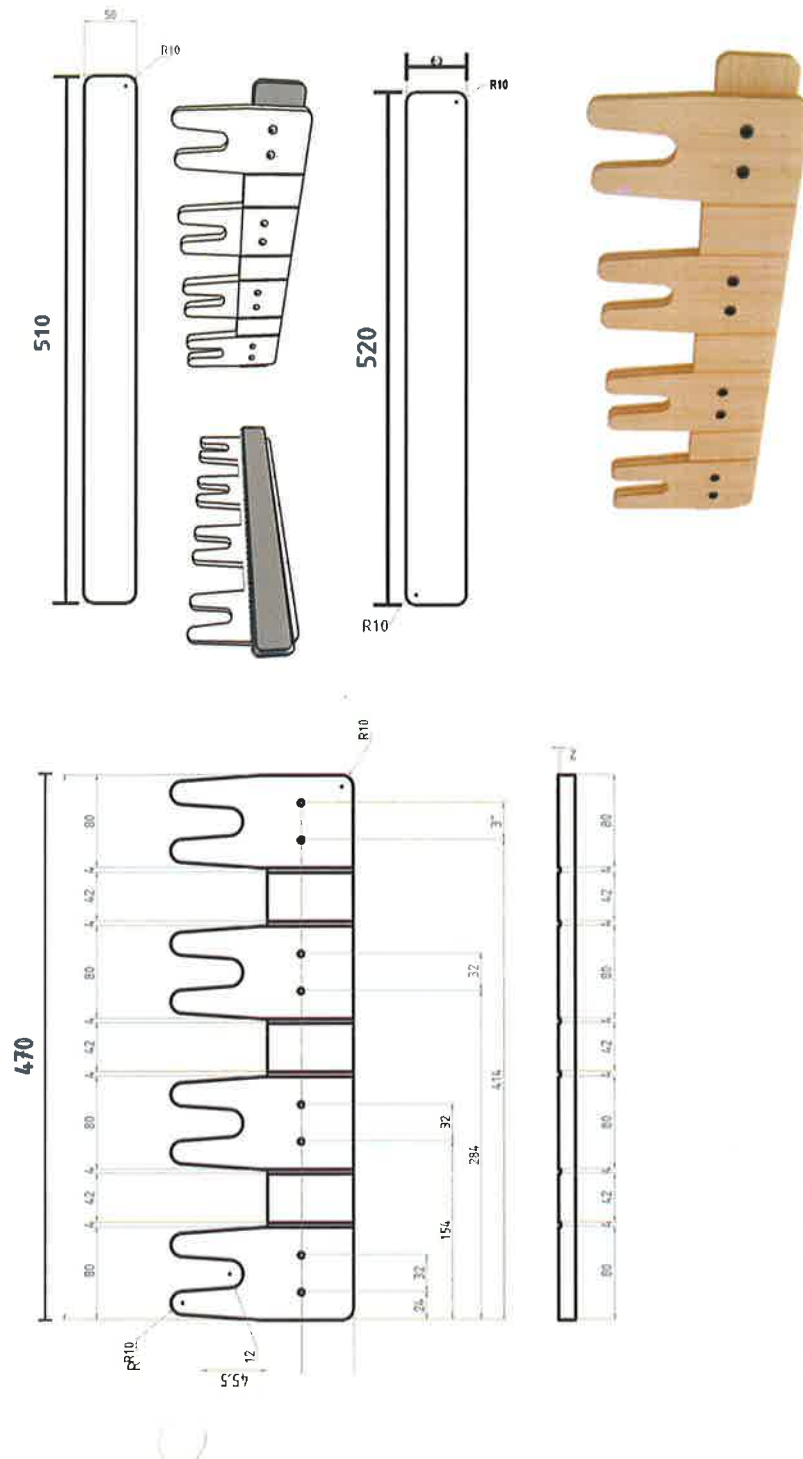
E.1 D.2 Para la instalación correspondiente del perchero se utilizan 3 orejas de osos (Pletinas zincadas) por cada módulo, y tornillos roscaleta para su definición. E.2 Deberá ser entregada con un kit de instalación, el cual debe tener:

- 5 tarugos Fisher S-6.
- 5 tarugos Paloma 10 mm.
- 5 tornillos Spax 5x70 mm.

E.2 Deberá incluir una imagen descriptiva de la instalación y tipo de tarugo según tipo de muro a instalar.

OTRAS PROPIEDADES

Toda laca a base agua que se incorpore en el producto y/o pieza de tablero contrachapado o áreas de madera expuesta deberá contener partículas de plata nanométricas que brinden propiedades antibacteriales. (Certificar).



MEDIDAS EN MILÍMETROS

MUEBLE LOCKER 9 ESPACIOS EETT Y Medidas generales

A.- DIMENSIONES

A.1. ALTO: 1000 mm. A.2 ANCHO: 900 mm. A.3 FONDO: 400 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.- CUBIERTA / FONDO / LATERALES/ TRASERA

B.1. Tablero de melamina blanca 15 mm de espesor. B.2. Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. B.3. Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. B.4. Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación CoC FSC. B.5. Tapacanto PVC 1.5 mm de espesor tipo terciado, debe ir en todos los cantos que queden a la vista. B.6 El tapacanto debe ir pegado con adhesivo termoplástico Hot melt.

C.- CENTRALES Y REPISAS

C.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. C.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C.5 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se evaporan y son resistentes a los productos de limpieza.

D.- UNIONES

D.1 Todas las uniones que quedan a la vista deben ir con sistema oculto tipo minifix y tarugos. D.2 Tornillo soberbio Allen o tornillo drywall (según corresponda) en uniones que no sean vistas por el usuario.

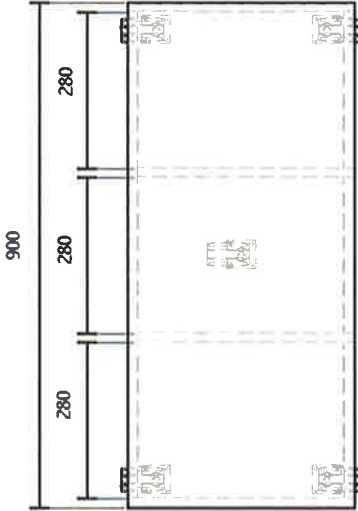
E.- RUEDAS

E.1 Ruedas con placa, giratorias de 3" diámetro. 2 ruedas con freno y 3 ruedas sin freno. E.2 Capacidad de carga 75 Kg por rueda. Eje metálico, buje polipropileno y rodadura de PVC. 5 unidades por locker.

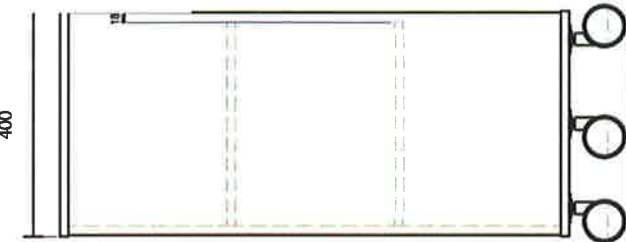
* Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



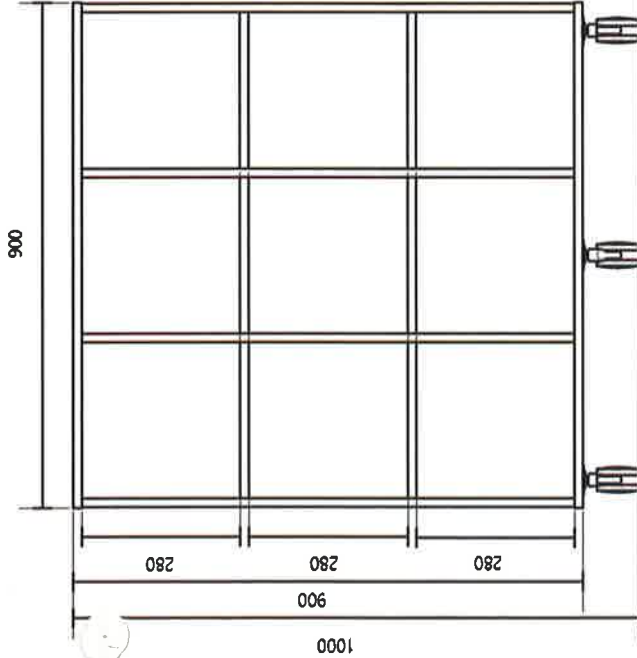
VISTA SUPERIOR



400



VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL

MEDIDAS EN MILÍMETROS



CUNA LACTANTE MADERA

DIMENSIONES: Alto total: 90,5 cms. Largo: 108 cms. Ancho: 60 cms. alto baranda: 62 cms. Tolerancia dimensiones de 0.5 cms. MATERIALES: Estructura Madera PINO RADIATA, EUCALIPTO, COIGUE deberan acreditar manejo sustentable del recurso forestal de sus plantaciones a través de certificación NCH-ISO-14001, otra que cumplan con Certificación CERTFOR (certificación manejo forestal). Postes 4 x4 cm.

SOMIER

Somier compuesto listones de 3 x 1 cm. unido a listón (somier sueco) transversal de 2 x 2 cm., sobre éste, se apoya superficie tablero contrachapado de pino radiata 1.5 cm espesor, calidad en caras B/Cp. Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 2 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua) Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. Las perforaciones deben estar selladas sin astillamiento mayor.

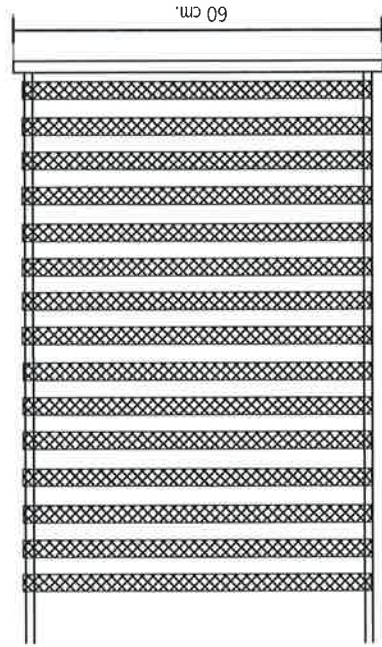
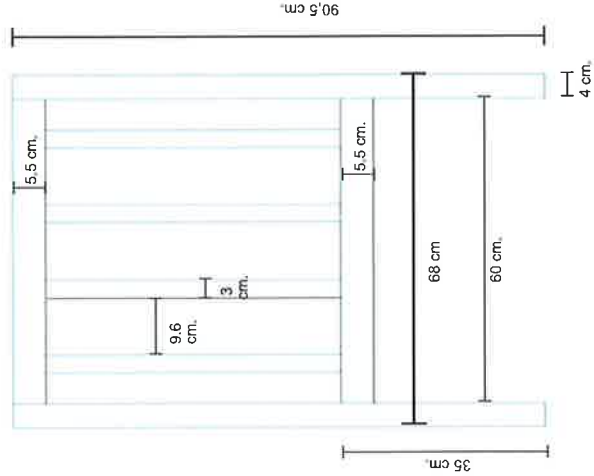
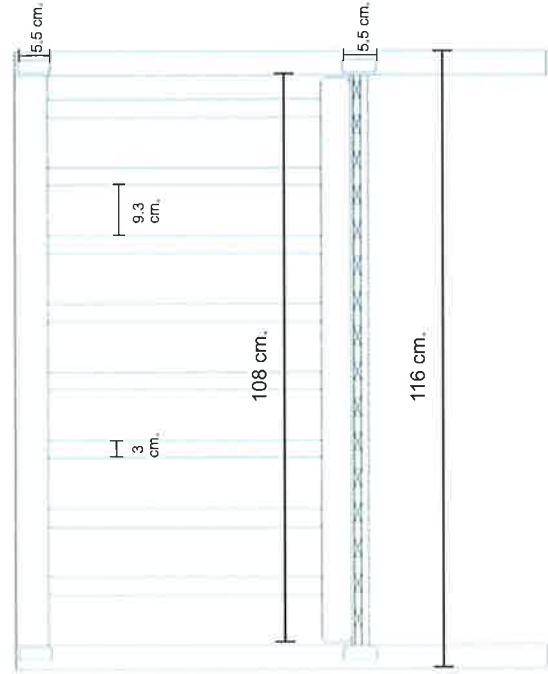
UNIONES

Tornillo drywall a la vista color negro, tipo spax y el que determine el fabricante para el armado y desarme a mano (sistema mariposa) Todas las uniones entre piezas pegadas con adhesivo poliuretano PUR monocomponente.

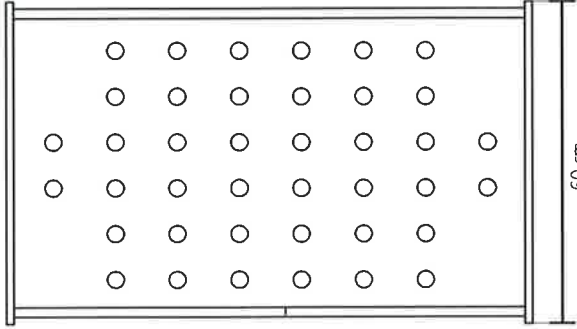
TERMINACION

Todos sus bordes pulidos y lacados con fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos, incorporando aditivo ANTIBACTERIAL y FUNGICIDA (certificar), sellado: 2 mano dilución 10% de agua; terminación 1 mano dilución 10% de agua.

OTRAS PROPIEDADES: Todas las aristas deben ser redondeadas, eliminar todo borde o atildamiento mayor. Sistema unión madera: caja y espiga adhesivo poliuretano PUR monocomponente (en todos sus bordes) certificar. La estructura deberá ser con sistema desarmable para facilitar el transporte. Baranda con elementos verticales, espaciados a 9,6 cms. Se exigirá un trabajo de primera calidad, en cuanto a uniones, pulido y sellado de la madera.



SOMIER - AREA INFERIOR



SOMIER - AREA SUPERIOR

MEDIDAS EN CENTIMETROS

GABINETE VICEPRESIDENCIA EJECUTIVA

CUNA LACTANTE MADERA

NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO

AREA DOCENTE



ESCRITORIO DOCENTE A (1400 mm.) EETT y medidas generales.

A.- DIMENSIONES

A.1 ALTO: 780 mm. A.2 ANCHO: 1400 mm. A.3 FONDO: 700 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm

B.- CUBIERTA Y APOYA PIES

B.1 Tablero de melamina blanca 24 mm de espesor. B.2 Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. B.3 Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. B.4 Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación Coc FSC. B.5 Tapacanto PVC 1.5 mm de espesor tipo terciado, debe ir en todos los cantos que queden a la vista. B.6 El tapacanto debe ir pegado con adhesivo termoplástico.

C.- FALDÓN Y BARRAS

C.1. Tablero de melamina blanca 15 mm de espesor. C.2. Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. C.3. Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. C.4. Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación Coc FSC. C.5. Tapacanto blanco PVC 0.4 mm de espesor, tiene que ir en todos los cantos que queden a la vista.

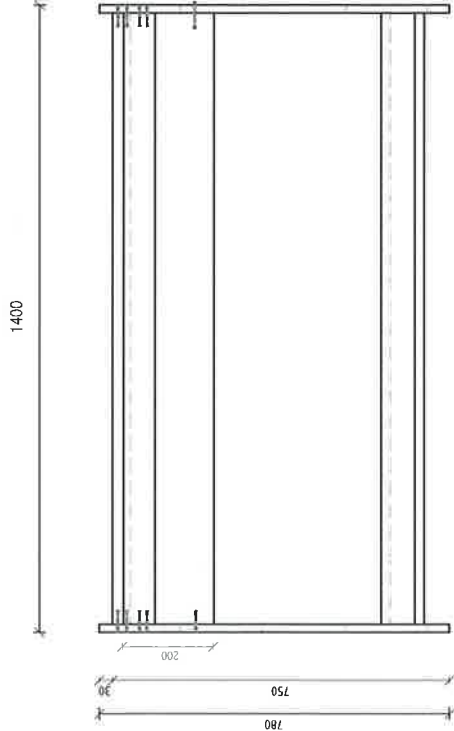
D.- COSTADOS

D.1 Tableros contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. D.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). D.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. D.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. D.5 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se debe evaporar y debe ser resistente a productos de limpieza. D.6 los puntos de apoyo a suelo deben llevar patín antideslizante plástico U 18 mm, café.

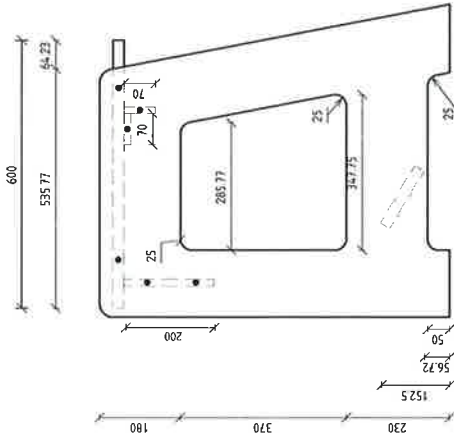
E.- UNIONES

Tornillo soberbio allen y tarugos según corresponda. Adhesivo PUR.

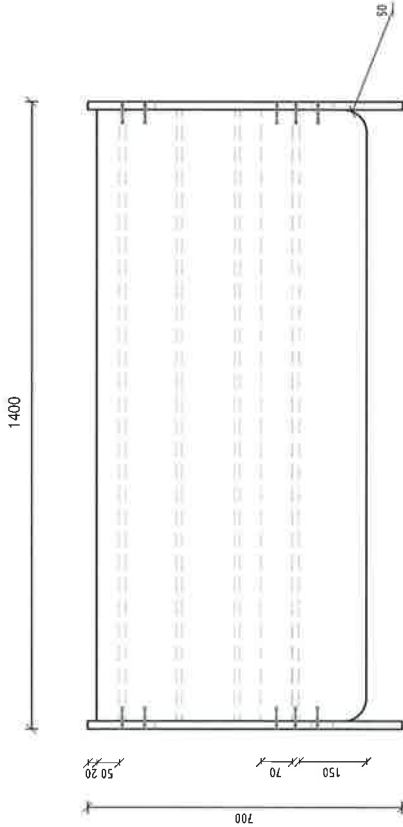
* Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



MEDIDAS EN MILÍMETROS

ESCRITORIO DOCENTE A (1400 mm.)
EETT Y MEDIDAS GENERALES

NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO

Junta Nacional de Jardines Infantiles
Ministerio de Educación

Junta Nacional de Jardines Infantiles
GABINETE VICEPRESIDENCIAL EJECUTIVA

IMAGEN REFERENCIAL - IMPORTANTE. EL FALDÓN ES DE 200 mm de largo.

ESCRITORIO DOCENTE B (1200 mm.) EETT y medidas generales.

A.- DIMENSIONES

A.1 ALTO: 780 mm. A.2 ANCHO: 1200 mm. A.3 FONDO: 700 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm

B.-CUBIERTA Y APOYA PIES

B.1 Tablero de melamina blanca 24 mm de espesor. B.2 Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. B.3 Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. B.4 Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación Coc FSC. B.5 Tapacanto PVC 1.5 mm de espesor tipo terciado, debe ir en todos los cantos que queden a la vista. B.6 El tapacanto debe ir pegado con adhesivo termoplástico.

C.- FALDÓN Y BARRAS

C1. Tablero de melamina blanca 15 mm de espesor. C2. Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. C3. Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. C4. Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación Coc FSC. C5. Tapacanto blanco PVC 0.4 mm de espesor, tiene que ir en todos los cantos que queden a la vista.

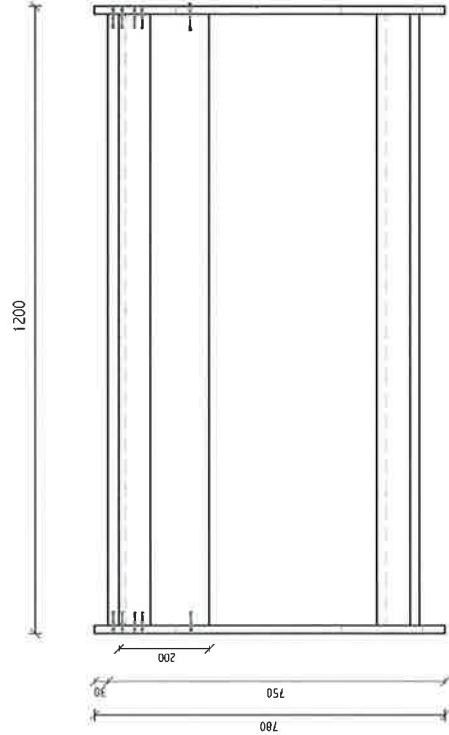
D.- COSTADOS

D.1 Tableros contrachapado de pino radiata 18mm espesor, calidad en caras B/Cp. D.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). D.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. D.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. D.5 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se debe evaporar y debe ser resistente a productos de limpieza. D.6 los puntos de apoyo a suelo deben llevar patín antideslizante plástico U 18 mm, café.

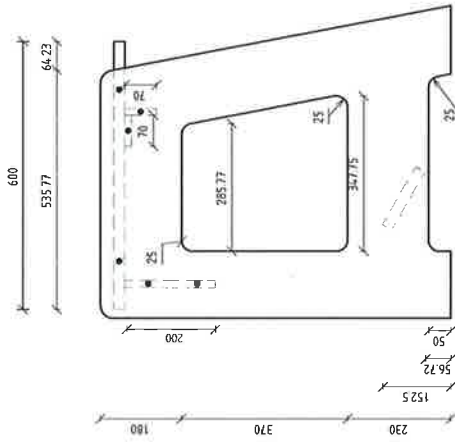
E.- UNIONES

Tomillo soberbio allen y tarugos según corresponda. Adhesivo PUR.

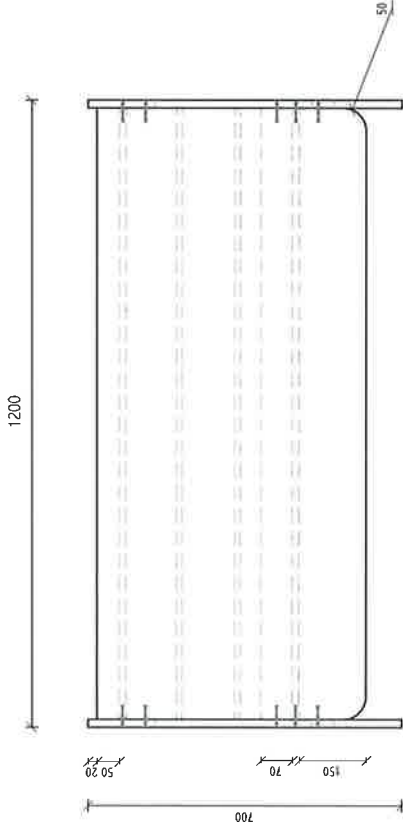
* Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

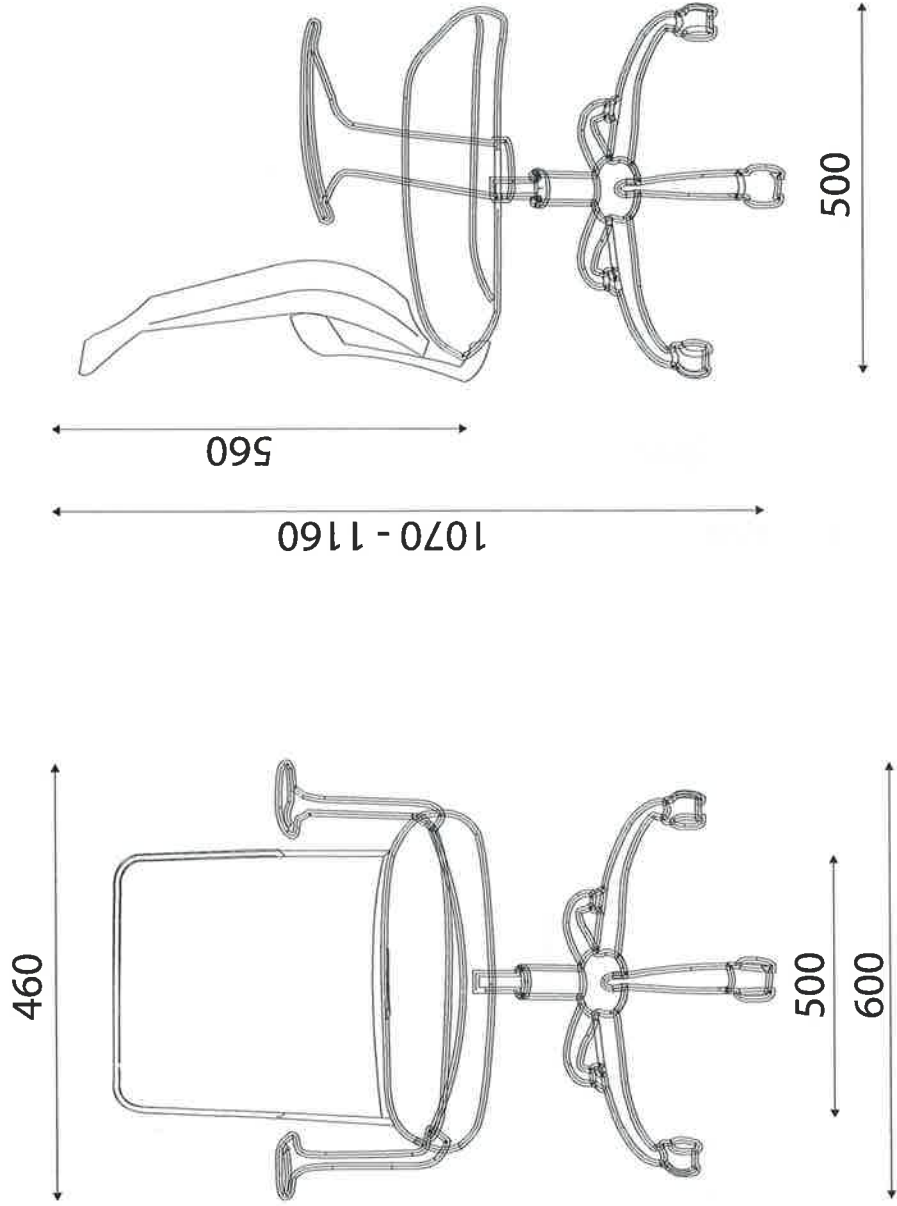


MEDIDAS EN MILÍMETROS

IMAGEN REFERENCIAL - IMPORTANTE- EL FALDÓN ES DE 200 mm de largo.

		
ESCRITORIO DOCENTE B (1200 mm.)		
EETT Y MEDIDAS GENERALES		
NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO		
VICEPRESIDENCIA EJECUTIVA		

SILLA ESCRITORIO DOCENTE



SILLA ESCRITORIO DOCENTE

Medidas

Frente: 400 mm
Fondo: 600 mm
Altura: 1070-1160 mm

Respaldo:
malla con apoyo lumbar.

Asiento:
Externo, en polipropileno inyectado. Interno espumado y tapizado.

Brazos:
Regulable - Apoya brazos estructura blanda.

Mecanismo:
sincrónico antipático.

Piston de gas:
100mm. de recorrido.

Base:

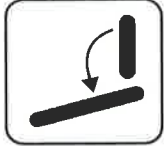
Aluminio

Ruedas:
Nylon 50 mm. de diámetro.

CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS



Brazos
Regulables



Mecanismo
Reclinable



Regulación
de altura
de asiento

ESTANTE 1 PUERTA AREA DOCENTE EETT Y Medidas generales

A.- DIMENSIONES

A1. ALTO: 1800 mm. A2 ANCHO: 800 mm. A.3 FONDO: 400 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL: Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.-CUBIERTA/ FONDO / LATERALES/ TRASERA, PUERTA, REPISAS

B1. Tablero de melamina blanca 15 mm de espesor. B2. Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. B3. Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. B4. Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación Coc FSC. B5. Tapacanto PVC 1.5 mm de espesor tipo terciado, debe ir en todos los cantos que queden a la vista. B.6 El tapacanto debe ir pegado con adhesivo termoplástico Hot melt.

C.- REPISAS

C.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp. C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa. Bordes a la vista redondeados. C.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE; en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C.5 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se evaporan y son resistentes a los productos de limpieza.

D.- UNIONES

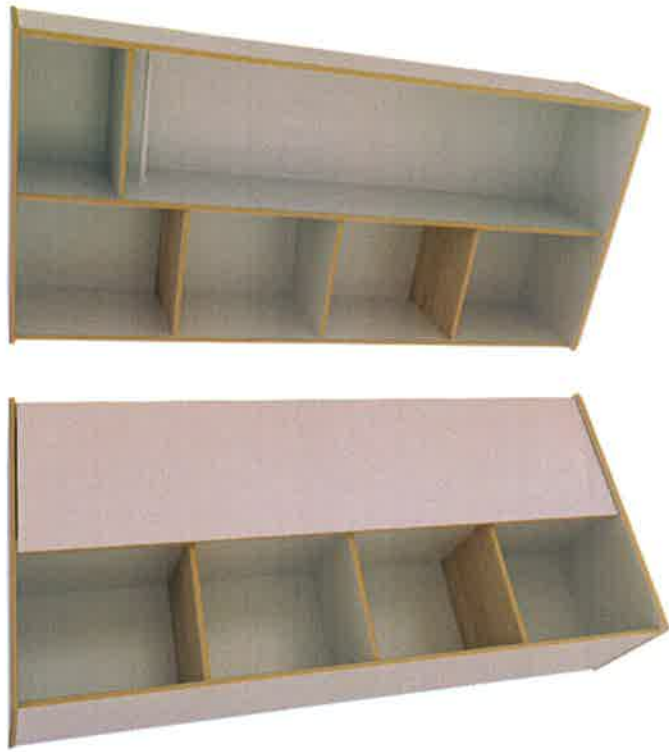
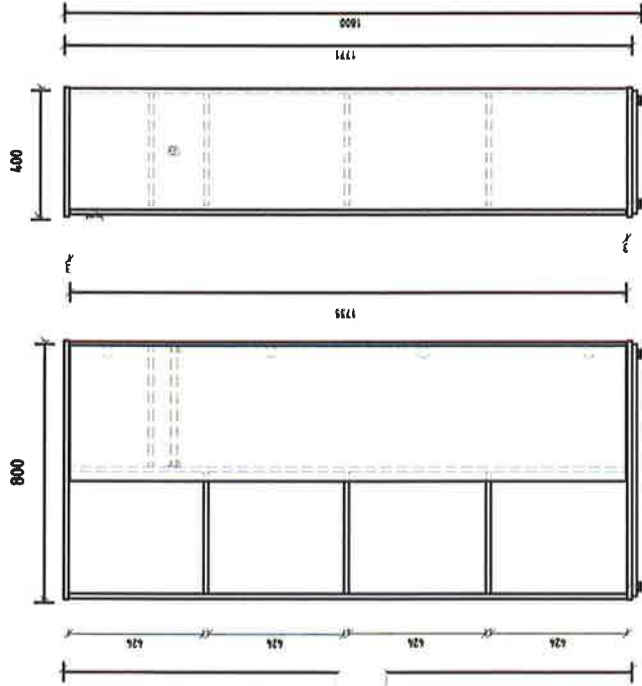
D.1 Todas las uniones que quedan a la vista deben ir con sistema oculto tipo minifix y tarugos. D.2 Tornillo soberbio Allen o drywall negro (según corresponda) en uniones que no sean vistas por el usuario.

E.- ACCESORIOS

E.1 Bisagras metálicas rectas de 35 mm, terminación niquelada. Debe tener regulación horizontal, frontal y vertical. E.2 Patín metálico regulable 20 mm hilo ¼, 4 unidades por mueble. E.3 Inserto metálico con Hilo 1/4x20 mm para instalar patín regulable. E. 4 Barra Colgar redonda metálica recubierta en plástico blanco. E.5 Soporte barra de colgar plástico blanco. E.6 Debe ser entregado con un kit de instalación a muro, el cual debe tener:

- 6 tarugos Fisher S-6
- 6 tarugos Paloma 10 mm.
- 6 tornillos Spax 5x70 mm.

* Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.

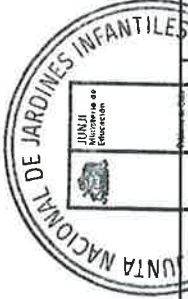


VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

MEDIDAS EN MILÍMETROS



ESTANTE 1 PUERTA AREA DOCENTE EETT Y MEDIDAS GENERALES

NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO

CAJONERA MÓVIL AREA DOCENTE EETT y medidas generales.

A.- DIMENSIONES A.1 ALTO: 645 mm. A.2 ANCHO: 400 mm. A.3 FONDO: 500 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL : Tolerancia en dimensiones +/- 5mm.

B.-CUBIERTA/ FONDO / LATERALES/ TRASERA

B.1 Tablero de melamina blanca 15 mm de espesor. B.2 Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. B.3 Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. B.4 Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación CoC FSC. B.5 Tapacanto PVC 1.5 mm de espesor tipo terciado, debe ir en todos los cantos que queden a la vista. B.6 El tapacanto debe ir pegado con adhesivo termoplástico.

C.-INTERIOR DE CAJONES

C.1 Lateral de cajón metálico de pared simple con corredera incorporada de 450 mm de largo, acabado pintura en polvo termoconvertible. 86 mm de altura. C.2 Fondo y trasera de cajón en melamina 15 mm. C.3 Tapacanto PVC 0.45 mm de espesor, en todos los cantos que queden a la vista. C.4 El tapacanto debe ir pegado con adhesivo termoplástico. C.5 El montaje al frente de cajón debe ser con tarugos plásticos incorporados al lateral de cajón.

D.- FRENTE DE CAJONES

D.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp D.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). D.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa, bordes a la vista redondeados. D.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. D.5 La laca o barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se evaporan y son resistentes a los productos de limpieza.

E.- UNIONES

E.1 Todas las uniones que quedan a la vista deben ir con sistema oculto tipo minifix y tarugos. E.2 Tornillo soberbio Allen o tornillo drywall (según corresponda) en uniones que no sean vistas por el usuario.

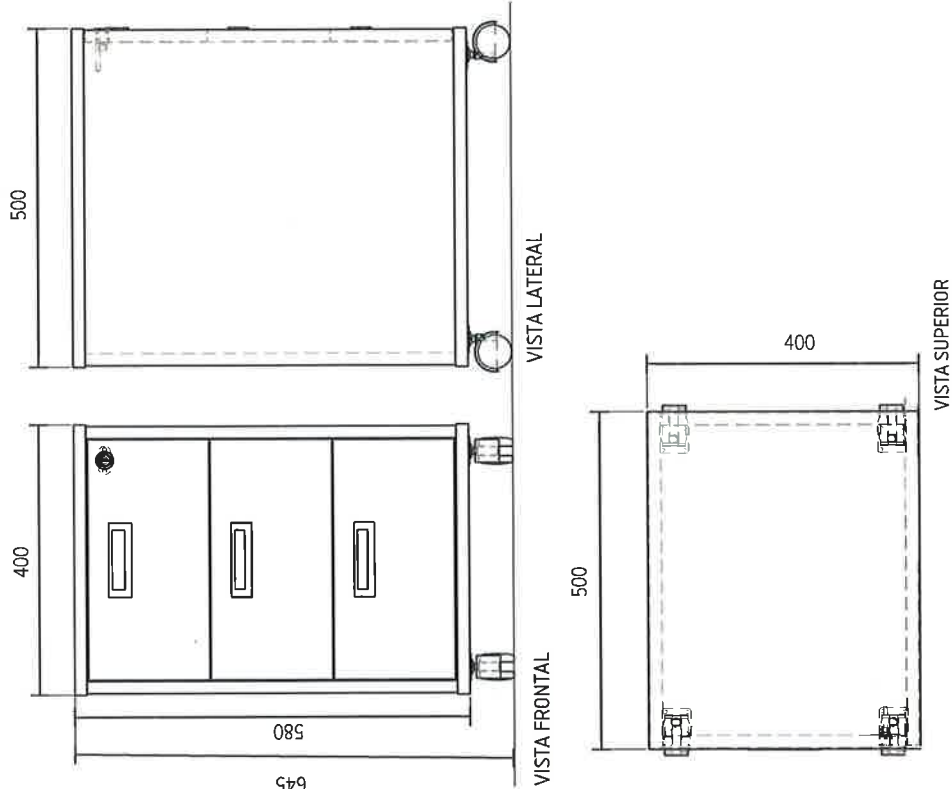
F.- RUEDAS

F.1 Ruedas plásticas con placa tipo yo-yo 50 mm, color negro F.2 Debe llevar 2 ruedas con freno y 2 ruedas sin freno.

G.- TIRADOR Y CERRADURA

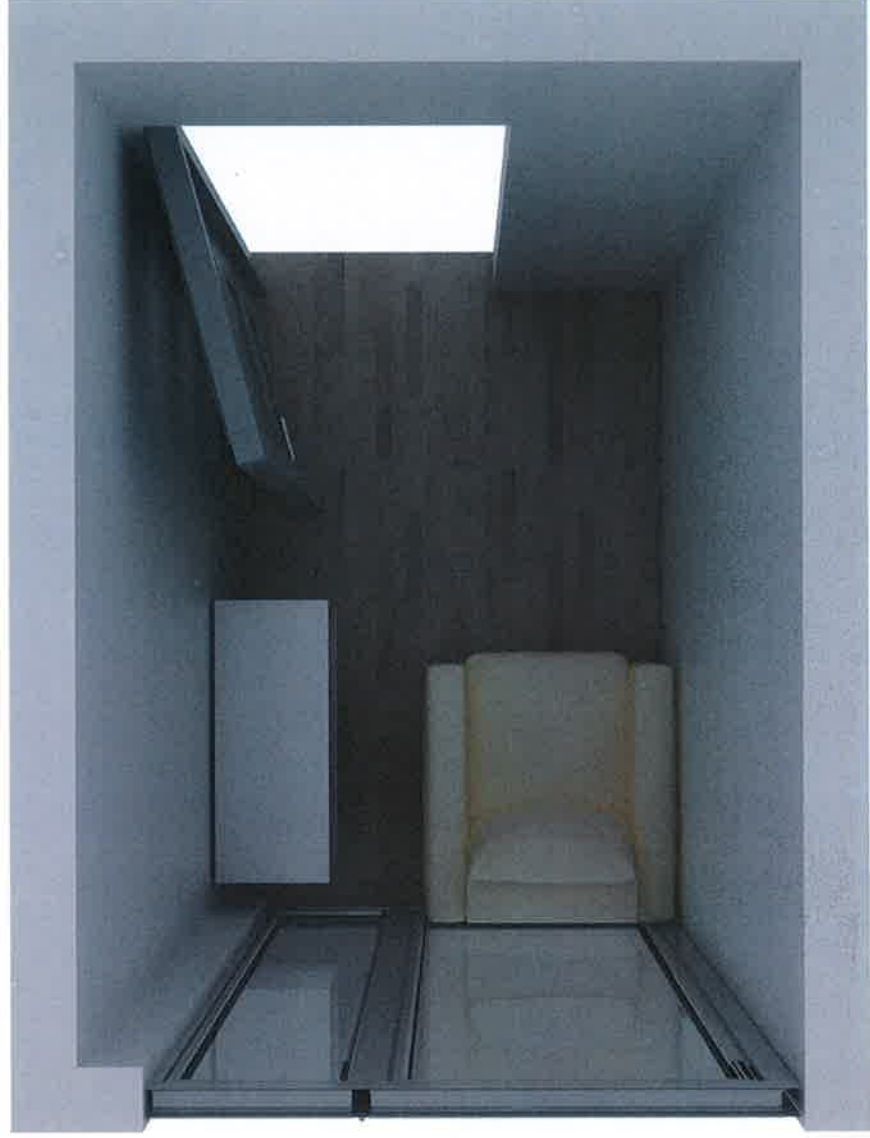
G.1 Asa embutida rectangular aluminio. Medidas 111x34x12 mm, distancia entre perforaciones 96 mm. G.2 Cerradura metálica para trabar el primer cajón. G.3 Con llave plegable para impedir que se quiebre.

* Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



MEDIDAS EN MILÍMETROS





SALA AMAMANTAMIENTO

NORMA EQUIPAMIENTO Y
MOBILIARIO 2015

JUNTA NACIONAL DE
JARDINES INFANTILES

Fecha

23/07/2015

CARLOS ZÚÑIGA MÉNDEZ
Asesor
Vicepresidencia Ejecutiva



MUEBLE ARRIMO BAJO SALA DE LACTANCIA EETT Y Medidas generales

A.- DIMENSIONES

A1. ALTO: 500 mmA.2 ANCHO: 1000 mm. A.3 FONDO: 400 mm. A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL : Tolerancia en dimensiones +/- 5mm

B.-CUBIERTA / FONDO / LATERALES/ TRASERA

B1. Tablero de melamina blanca 15 mm de espesor. B2. Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. B3. Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. B4. Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación Coc FSC. B5. Tapacanto PVC 1.5 mm de espesor tipo terciado, debe ir en todos los cantos que queden a la vistaB.6 El tapacanto debe ir pegado con adhesivo termoplástico .

C.- CENTRALES Y REPISAS

C.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp.C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua) C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa. Bordes a la vista redondeados. C.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C.5 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se evaporan y son resistentes a los productos de limpieza.

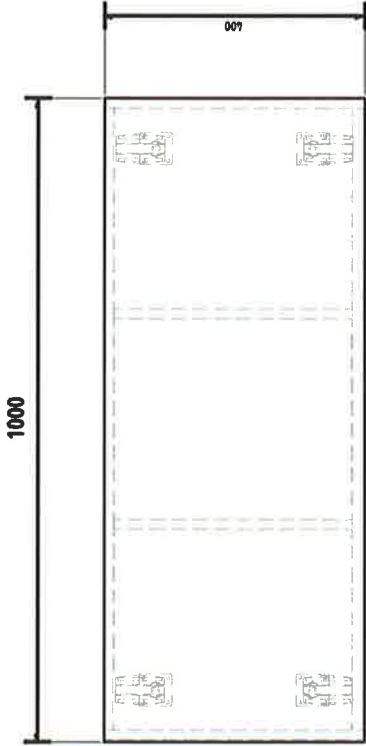
D.- UNIONES

D.1 Todas las uniones que quedan a la vista deben ir con sistema oculto tipo minifix y tarugos.D.2 Tornillo soberbio Allen o drywall negro (según corresponda) en uniones que no sean vistas por el usuario.

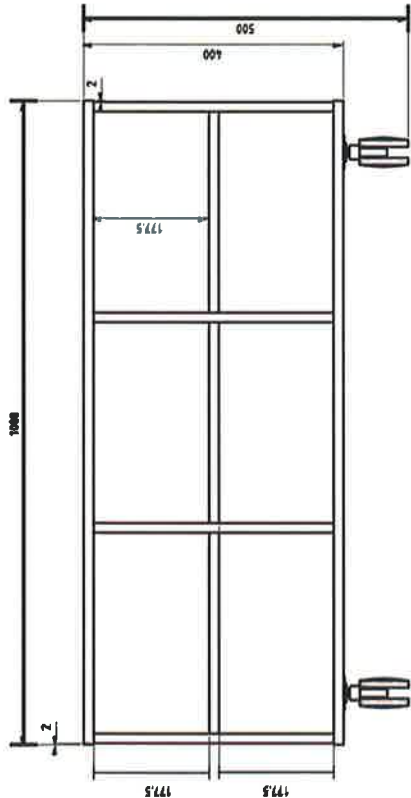
E.- RUEDAS

E.1 Ruedas con placa, giratorias de 3" diámetro. 2 ruedas con freno y 2 ruedas sin freno. E.2 Capacidad de carga 75 Kg por rueda. Eje metálico, buje polipropileno y rodadura de PVC. 4 unidades por mueble.

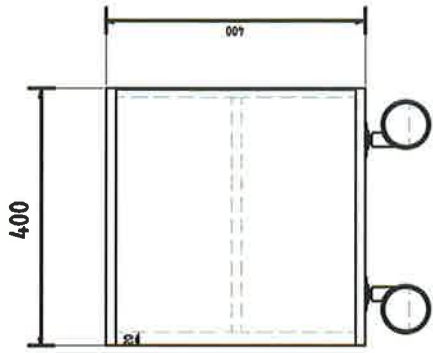
* Todos los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



VISTA SUPERIOR



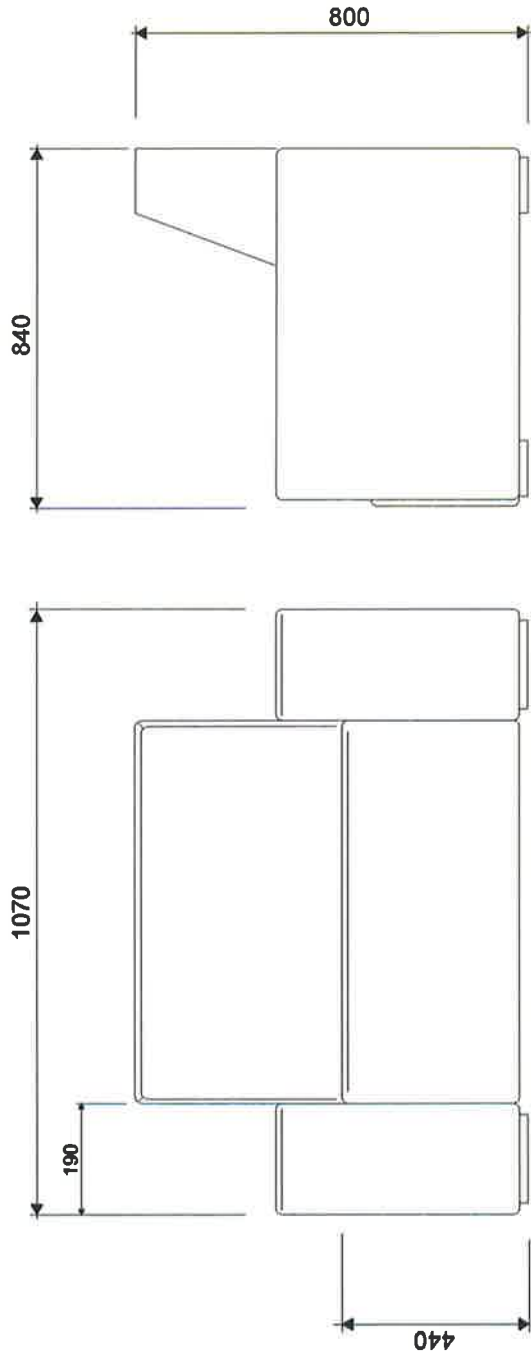
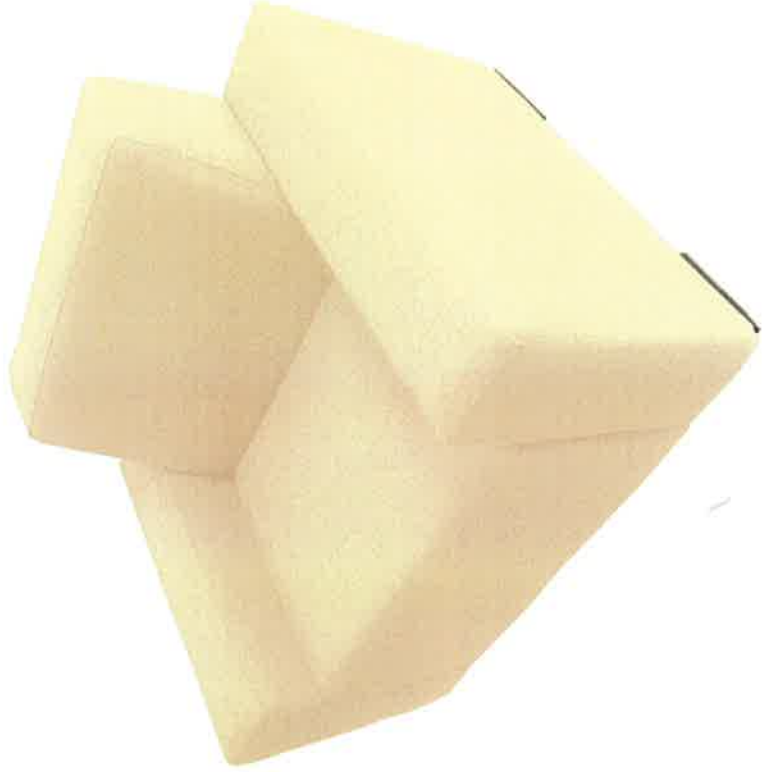
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

MEDIDAS EN MILÍMETROS

	MUEBLE ARRIMO - SALA DE LACTANCIA EETT Y MEDIDAS GENERALES		
NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO		GABINETE VICEPRESIDENCIA EJECUTIVA	



SILLON 1 CUERPO SALA AMAMANTAMIENTO

MEDIDAS GENERALES

- 800 mm alto
- 840 mm profundidad
- 1070 mm ancho

DESCRIPCIÓN

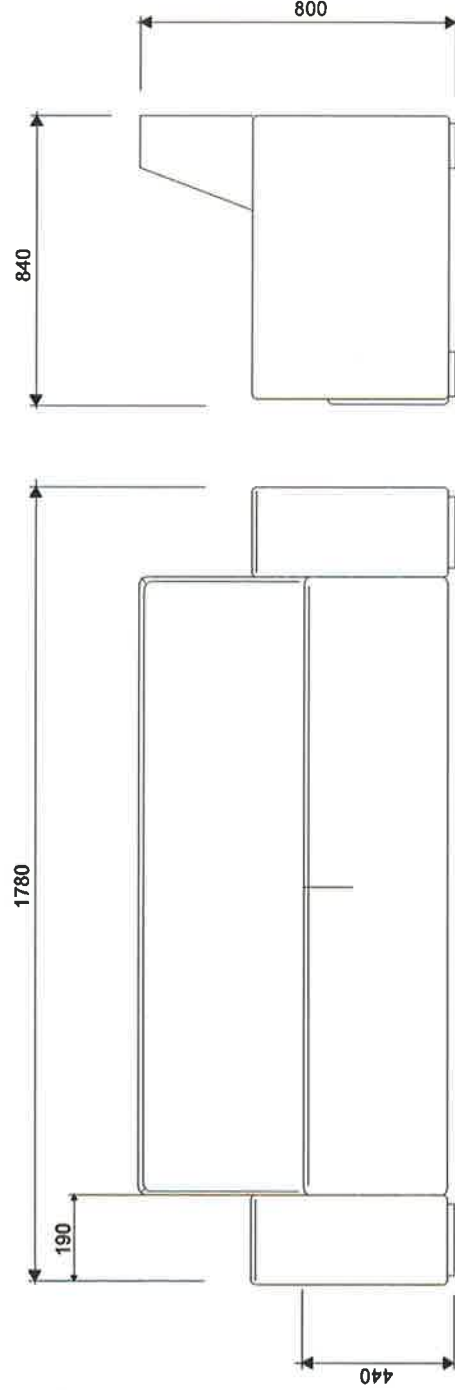
Estructura madera seca en homo
Relleno en espuma densidad 21 y algodón sintético.
Elasticado en huincha de caucho
Cojines móviles
Respaldo Fijo

Cueros Sintéticos a base de PVC suave y flexible, con un respaldo o soporte de algodón de poliéster.

- Peso
- Espesor
- Composicion
- Abrasión
- Resistencia UV
- Antimicrobiano

- 680 +/- 50gr por metro cuadrado.
- 1.0 +/- 0,2 mm
- aprox 90% PVC compuesto 10% CO/PES Tela tricotada
- ASTM D4157/CFFA-1A: 100.000 + doble frota Wyzenbeek
- +300 horas – ASTM G154 / QUV
- ASTM G21





SILLON 2 CUERPO SALA AMAMANTAMIENTO

MEDIDAS GENERALES

- 800 mm alto
- 840 mm profundidad
- 1780 mm ancho

DESCRIPCIÓN

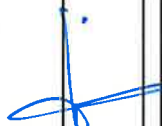
Estructura madera seca en horno
Relleno en espuma densidad 21 y algodón sintético.
Elasticado en huincha de caucho
Cojines móviles
Respaldo Fijo

Cueros Sintéticos a base de PVC suave y flexible, con un respaldo o soporte de algodón de poliéster.

- Peso
- Espesor
- Composicion
- Abrasión
- Resistencia UV
- Antimicrobiano

- 680 +/- 50gr por metro cuadrado.
- 1.0 +/- 0,2 mm
- aprox 90% PVC compuesto 10% CO/PES Tela tricotada
- ASTM D4157/CFFA-1A: 100.000 + doble frota Wyzenbeek
- +300 horas – ASTM G154 / QUV
- ASTM G21



 Junta Nacional de Jardines Infantiles Ministerio de Educación Gobierno de Chile	SILLÓN 2 CUERPO SALA AMAMANTAMIENTO	 
NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO		

BALANZA ELECTRONICA O MANUAL PARA PRE-ESCOLARES CON CARTABON
(Sala Control Salud)

Capacidad mínima: 50 kilos. Graduación: Intervalos de 1 hasta 50 gramos. Fuente de Energía: Batería y conectable a red eléctrica para recarga, con un conectar seguro y de fácil manejo. Funciones Control de peso, tara, cero y control de talla. Plataforma de tamaño adecuado para la postura de pie de los preescolares, forrada con material antideslizante. Cifras digitales de tamaño apropiado para permitir una fácil lectura. Debe incluir Cartabón, con divisiones estampadas en la barra, de 1 cm, destacándose cada 5 cms, partiendo desde 50 cms hasta 150 cms, tomando como base la plataforma de la balanza, formando una unidad con ella. El cartabón debe ser desmontable, de fácil instalación, con una plumilla o pieza móvil perpendicular a la barra, de fácil deslizamiento para la medición de talla de los niños. Todos los elementos que conforman la balanza y el cartabón deben ser redondeados y no presentar defectos como astilladuras, asperezas o tornillos sobresalientes. Debe incluir Manual de Instrucciones de Montaje, Uso, Recarga, contar con Garantía al menos 1 año y Servicio Técnico Garantizado.



IMÁGEN REFERENCIAL



BALANZA ELECTRONICA O MANUAL PARA LACTANTES
(Balanza Pediátrica Sala Amamantamiento y/o Control Salud)

Capacidad mínima: 20 kilos. Graduación: Intervalos de 1 hasta 10 gramos. Fuente de Energía: Batería y conectable a red eléctrica para recarga, con un conector seguro y de fácil manejo. Funciones: Control de peso, tara, cero. Teclado protegido contra líquidos. Plataforma plástica de tamaño adecuado para lactantes de alta seguridad: ANTIDESLIZANTE y NO VOLCABLE. Cifras digitales de tamaño apropiado para permitir una fácil lectura. Debe incluir Manual de Instrucciones de Montaje, Uso y Recarga y contar con Garantía al menos 1 año Servicio Técnico Garantizado.

IMÁGEN REFERENCIAL

ESTACIÓN MÓVIL DE MEDICIÓN
(Sala Amamantamiento y/o Control Salud)

DIMENSIONES APROXIMADAS: Largo abierto: 111 cm. Largo cerrado: 33 cm. Ancho: 11,5 cm. Graduación: Desde mínimo 40 cm. a 100 cm. con divisiones de 1 mm, y destacando cada 1 cm. Plumilla o plaza móvil. Base de apoyo 111 cm. de largo x 11,5 cm de ancho. Estructura : Plástica, aluminio o mixta. Los contornos deben ser redondeados y no presentar defectos como asperezas. La plumilla debe estar fijada en la parte posterior, permitiendo que se deslice a través de la ranura sin dificultad.



IMÁGEN REFERENCIAL



CONTENEDOR DE PAÑALES

DIMENSIONES: Alto Mínimo: 80 cms. Volumen que permita el almacenamiento de al menos 75 pañales. **PROPIEDADES:** Plástico (polietileno) antibacterial o acero con pintura electrostático, con cierre hermético. Colores claros, idealmente blanco. Producto con cierre hermético que evita la salida de olores. Tapa con mango o deslizante de fácil uso. Sistema de seguridad que previene pueda ser sea abierto por los niños y niñas. Previene riesgos de contaminación y Protección antibacterial.

IMÁGEN REFERENCIAL

BOTIQUIN FIJO

DIMENSIONES: Largo: 40 cms. Ancho: 38 cms. Alto: 16 cms. **ESTRUCTURA:** Madera aglomerada melamínica blanca 15 mm. Puerta con manilla en melamina color blanca con señalización cruz roja en el centro. 4 compartimientos. Cierre magnetico y llave. Tapacantos de PVC color blanco. Se deberá eliminar todo borde o filo que sea peligroso. Se exigirá un trabajo de primera calidad en cuanto a uniones y pulido. Todas las dimensiones señaladas son consideradas como promedio, pueden ser variadas, de acuerdo disponibilidad del mercado.



MUDADOR EETT Y MEDIDAS GENERALES

A.- DIMENSIONES

A.1. ALTO: 970 mm A.2 ANCHO: 1000 mm A.3 FONDO: 600 mm A.4 RESPECTO MEDIDA FINAL : Tolerancia en dimensiones +/- 5mm

B.- CUBIERTA/ LATERALES/ TRASERA/ REPISA

B.1. Tablero de melamina blanca 15 mm de espesor. B.2. Los tableros deben tener un laminado de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano, según NORMA ISO 22196. B.3. Baja emisión de formaldehído, 0.09 ppm según norma ASTM E1333. B.4. Todos los tableros de melamina deben cumplir con Certificación Coc FSC. B.5. Tapacanto PVC 1.5 mm de espesor tipo terciado, debe ir en todos los cantos que queden a la vista. B.6 El tapacanto debe ir pegado con adhesivo termoplástico.

C.- CENTRAL

C.1 Tableros contrachapado de pino radiata 15mm espesor, calidad en caras B/Cp
C.2 Todos sus bordes pulidos y lacados con Fondo hydrocoat al agua por todas sus caras y cantos. (Sellado: 1 mano dilución 10% de agua; terminación: 1 mano dilución 10% de agua). C.3 Piezas lacadas individualmente. Al tacto debe presentar una textura completamente lisa. Bordes a la vista redondeados. C.4 La laca o barniz debe estar clasificada como no peligroso según la Directiva 1999/45/CE, en condiciones de uso normal y en su forma original, este producto no debe tener ningún efecto negativo para la salud y el medio ambiente. C.5 Barniz debe ser antibacterias, acabado basado en la nanotecnología y su poder antimicrobiano. La acción debe ser óptima en toda la superficie barnizada, cumpliendo con la efectividad en el tiempo, no se evaporan y son resistentes a los productos de limpieza.

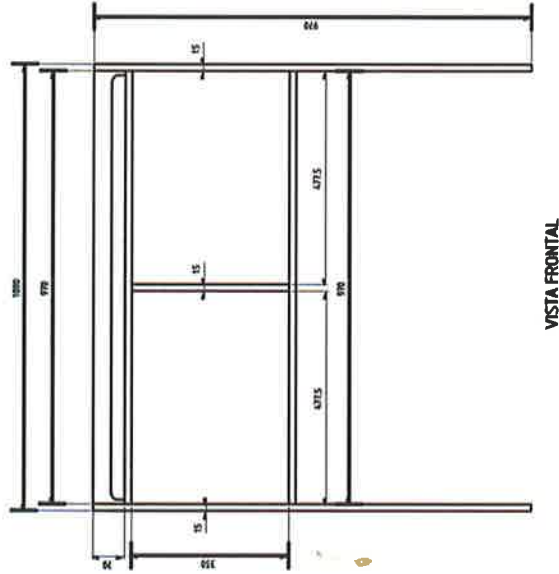
D.- UNIONES

D.1 Todas las uniones que quedan a la vista deben ir con sistema oculto tipo minifix y tarugos. D.2 Tornillo soberbio Allen o drywall negro (según corresponda) en uniones que no sean vistas por el usuario.

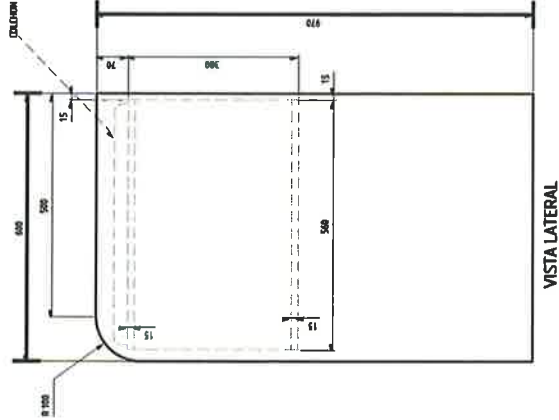
E.- OTROS

E.1 Colchoneta de espuma 20 mm espesor, densidad 18. Recubierta por napa de 10 mm y forrada en PU. E.2 Corredera Metálica extracción parcial de 450 mm. Terminación pintura epóxica blanca. E.3 Patín pastico U 15 mm blanco. 2 en cada costado del mueble

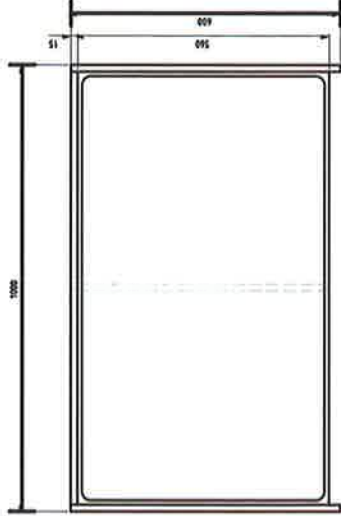
Los tableros contrachapados deben cumplir con certificación CERTFOR - Programa para la Homologación de Sistemas de Certificación Forestal (PEFC) y PS1-09.



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



MEDIDAS EN MILÍMETROS

EQUIPAMIENTO DE CALEFACCION

CRITERIOS DE SEGURIDAD PARA TODOS LOS ELEMENTOS

EN EL CONTEXTO DE LAS BAJAS TEMPERATURAS QUE SE PRESENTAN EN ÉPOCAS INVERNALES Y EN ALGUNAS ZONAS GEOGRÁFICAS, Y TENIENDO EN CUENTA QUE EL BIENESTAR DE LOS NIÑOS (AS):

- LOS ELEMENTOS DE CALEFACCIÓN DEBEN REVISARSE PERIÓDICAMENTE. NO DEBEN ENCENDERSE POR PERÍODOS DE TIEMPO PROLONGADOS Y DEBEN UBICARSE LEJOS DE CUALQUIER MATERIAL INFLAMABLE.
- SE DEBE REVISAR SI EL CABLE Y ENCHUFE ESTÁN EN BUENAS CONDICIONES. EL CALEFACTOR NO DEBE UTILIZARSE SI NO POSEE PROTECCIÓN O ÉSTA SE ENCUENTRA EN MAL ESTADO.
- NUNCA LOS UBIQUE CERCA DE RECIPIENTES O INSTALACIONES DE AGUA (RIESGO DE ELECTROCUCIÓN), Y NO PERMITA QUE LOS NIÑOS (AS) PUEDAN MANIPULAR ESTOS EQUIPOS DE CALEFACCIÓN.
- NO DEBEN COLOCARSE ELEMENTOS SOBRE NINGÚN ELEMENTO DE CALEFACCIÓN Y SUS COMPONENTES.
- PARA EL CASO DEL CALEFACTOR DE CONVECCIÓN ES NECESARIO CONOCER EL ESTADO DE LOS CIRCUITOS ELÉCTRICOS (INFORMAR A DIRECTORA DEL JARDÍN INFANTIL Y SALA CUNA, ELLA SOCIALIZARA A OFICINAS REGIONALES) PUESTO QUE NO DEBEN SOBRECARGARSE LOS CIRCUITOS ELÉCTRICOS INSTALADOS (RIESGO DE INCENDIO).
- TODOS LOS SISTEMAS DE CALEFACCIÓN DEBEN MANTENERSE EN PERFECTO ESTADO DE OPERACIÓN. ES RECOMENDABLE QUE SEAN SOMETIDAS A MANTENCIÓN CON LA PERIODICIDAD QUE INDIQUE EL FABRICANTE. LAS MANTENCIONES Y REPARACIONES DEBEN SER REALIZADAS POR PERSONAS ESPECIALIZADAS Y AUTORIZADAS POR LA SUPERINTENDENCIA DE ELECTRICIDAD Y COMBUSTIBLES (SEC).
- LOS EQUIPOS DE CALEFACCIÓN NO DEBEN EMPLEARSE PARA SECAR ROPA. ESTO ADEMÁS DE SER UN FACTOR DE RIESGO DE INCENDIO, AUMENTA LA HUMEDAD DEL RECINTO, LO QUE PROVOCA PROBLEMAS TALES COMO PROLIFERACIÓN DE HONGOS EN EL AMBIENTE Y PRODUCCIÓN O AGRAVAMIENTO DE ENFERMEDADES RESPIRATORIAS PARA LOS PÁRVULOS Y FUNCIONARIAS DEL JARDIN INFANTIL.

CALEFACTOR DE CONVECCIÓN



CARACTERÍSTICAS: Libre de contaminación al interior de las Aulas. No genera combustión. Completamente silencioso. No requiere mantención. Fácil de usar y completamente seguro. Fácil de instalar y trasladar en caso de cambio de Unidad Educativa o sala. Debe contar al menos con: Rejilla difusora de scero profundo. Selector de modo de operación. Protección de sobre calentamiento. Generador de calor doble con disipador de aluminio sólido para una máxima difusión de temperatura. Sensor de temperatura de gran precisión (+ / - 0,5 ° c). Dial regulador de temperatura de confort. Modo anti hielo corresponde a la posición del mando que permite mantener la habitación a una temperatura de aproximadamente 7° C durante una ausencia prolongada (generalmente, más de 24 horas). Indicador de calentamiento este indicador indica los períodos durante los cuales la resistencia se calienta. Si la temperatura es estable el indicador parpadea, y si la temperatura es demasiada alta se apaga. Bloqueo de mandos para bloquear o limitar el uso del mando de ajuste: a) Descuelgue el aparato del soporte mural. b) En la parte posterior de la caja del termostato retirar los pasadores P de sus soportes. c) Seleccione la posición B para bloquear el mando, o la posición para Limitar su radio de movimiento. Y posición para bloquear el interruptor.

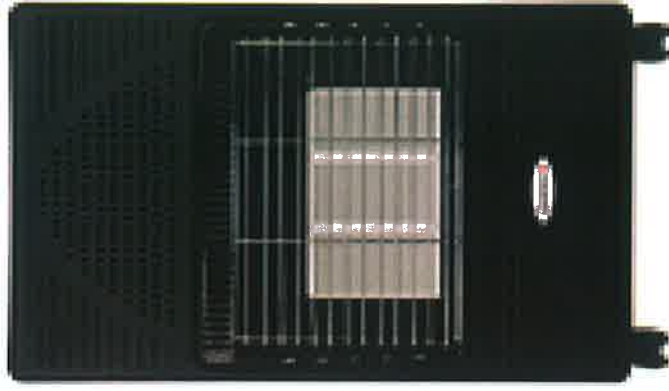
EQUIPAMIENTO DE CALEFACCION

ESTUFA A GAS LICUADO (Establecimientos todo el país)

CARACTERISTICAS: A gas licuado, Para cilindro de gas de 15 kgs. Móvil (con ruedas). Mínimo 3 quemadores y su correspondiente protección. Debe tener Regulador, Manguera reforzada, Abrazaderas. Garantía mínima 1 año.

Se debe realizar 4 mantenciones anuales.

USO: La protección que trae el artefacto, se debe contemplar una protección que impida que los menores sufran quemaduras. Dichas protecciones deben resguardar calentarse o quemarse por la fuente de calor. Deben ubicarse alejados de las vías de evacuación (puertas de acceso y de escape). También retirados de closet, muebles modulares y espejo motivador.



IMÁGEN REFERENCIAL



IMÁGEN REFERENCIAL

ESTUFA A COMBUSTION LENTA (Establecimientos Zonas Sur preferencialmente, VII Región al sur)

CARACTERISTICAS: Potencia calórica mínima 5000 Kcal/H. Rango de calefacción 40 a 80 mt2. Diámetro de cañón 6 pulgadas. Encendido rápido.
COMPLEMENTOS: Ladrillos refractarios. Cenicero. Sistema de auto limpieza. Leñero. Garantía mínima 1 año. Otras Propiedades: Además de la protección que tare el artefacto, se debe contemplar una protección externa que impida que los menores sufran quemaduras. Dichas protecciones deben resguardar:

- Calentarse o quemarse por la fuente de calor.
- Deben ser de diseño no trepable h: 1.00 mt del n.p.t.
- Ubicados a una distancia mínima a fuente de calor: 0.30 mt.
- Debe contar con puerta de acceso con picaporte ubicado a altura uso adulto.

Deben ubicarse alejados de las vías de evacuación (puertas de acceso y de escape). También retirados de closet, muebles modulares y espejo motivador.

CONTENEDORES

CONTENEDOR RECICLAJE (para adultos).

DIMENSIONES: Alto: 95 cm. Aproximado, Ancho: 60 cm. Aproximado, Fondo: 40 cm. Aproximado. **ESTRUCTURA:** Contenedor plástico resistente de 95 cm alto x 60 cm largo x 40 cm ancho, con tapa, y abertura superior para el vaciado de los elementos. Pedal para abrir (opcional). Capacidad 120 a 150 litros aprox. Las esquinas tanto de la base superior como de la inferior son redondeadas. Puede ser en una sola estructura a o por separado. Deberá ser ubicado en un lugar accesible para los padres o apoderados del jardín. En patio cubierto o en pasillos de más de 3 metros de ancho. Se deberá eliminar todo borde o filo que sea peligroso para los niños. Se exigirá un trabajo de primera calidad en cuanto a uniones, pulido y sellado de los materiales. Su durabilidad debe ser no menor a 5 años.

COLORES SEGÚN NORMA CHILENA 3322.

Color AMARILLO, LOGO INSTITUCIONAL Y NOMBRE ELEMENTOS (SERÍGRAFIADOS) QUE VAN EN EL CONTENEDOR, **AMARILLO** RECICLAJE (PLÁSTICOS): En éste se deben depositar todo tipo de envases y productos fabricados con plásticos como botellas, envases de alimentación o bolsas. Las botellas y envases de alimentos deben ser enjuagados y entregados secos en los contenedores.

Color ROJO, LOGO INSTITUCIONAL Y NOMBRE ELEMENTOS (SERÍGRAFIADOS) QUE VAN EN EL CONTENEDOR. **COLOR ROJO** RECICLAJE (DESECHOS PELIGROSOS): son considerados para almacenar residuos peligrosos como baterías, pilas, aceites o medicamentos. Las condiciones sanitarias y de seguridad mismas a que se debe someter la generación, tenencia, almacenamiento, transporte, tratamiento, reúso, reciclaje, disposición final y otras formas de eliminación de los residuos peligrosos, están reguladas por el Decreto Supremo N° 148 del Ministerio de Salud.

Color AZUL, LOGO INSTITUCIONAL Y NOMBRE ELEMENTOS (SERÍGRAFIADOS) QUE VAN EN EL CONTENEDOR, **COLOR AZUL** RECICLAJE (PAPEL Y CARTÓN): En este contenedor se deben depositar todo tipo de papeles y cartones, que podremos encontrar en envases de cartón como cajas o envases de alimentos. Periódicos, revistas, papeles de envolver o folletos publicitarios entre otros. Para un uso efectivo de este tipo de contenedores, es recomendable plegar correctamente las cajas y envases para que permitan almacenar la mayor cantidad de este tipo de residuo.

Color VERDE, LOGO INSTITUCIONAL Y NOMBRE ELEMENTOS (SERÍGRAFIADOS) QUE VAN EN EL CONTENEDOR, **COLOR VERDE** RECICLAJE (VIDRIO): En este contenedor se depositan envases de vidrio, como las botellas de bebidas alcohólicas, refresco y agua. Importante no utilizar estos contenedores verdes para cerámica o cristal.

Color GRIS OSCURO, LOGO INSTITUCIONAL Y NOMBRE ELEMENTOS (SERÍGRAFIADOS) QUE VAN EN EL CONTENEDOR, **COLOR GRIS OSCURO** RECICLAJE (RESTO DE RESIDUOS): En estos contenedores, se depositan los residuos que no pueden ser reciclados o que el mercado aún no está establecido y que deben ser dispuestos en rellenos sanitarios.



IMÁGEN REFERENCIAL

 República de Chile Ministerio de Educación		PRESIDENCIA EJECUTIVA	
		IMPLEMENTACIÓN: CONTENEDORES RECICLAJE (ADULTO)	
		NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO	



IMÁGEN REFERENCIAL

SILLA NIDO (sala cuna)

DIMENSIONES Standard. **ESTRUCTURA:** Firme, metálica de 15 mm de diámetro mínimo, cromada o revestida en plástico. **COMPLEMENTARIO:** Asiento de lona con esponja. **ESTRUCTURA y MATERIALES:** Lona con esponja, doble costura, removible. Que permita sacar para lavado. Tirantes cruzados para seguridad del niño, para fijarlos a la estructura mediante brocheso sistema similar. Cinturón de seguridad con sistema de broche plástico. Costura de seguridad.

CONTENEDOR PAÑALES (salas mudador)

DIMENSIONES: Alto Mínimo: 80 cms. Volumen que permita el almacenamiento de almenos 75 pañales. **PROPIEDADES:** Plástico (polietileno) antibacterial o acero con pintura electrostático, con cierre hermético. Colores claros, idealmente blanco. Producto con cierre hermético que evita la salida de olores. Tapa con mango o deslizante de fácil uso. Sistema de seguridad que previene pueda ser sea abierto por los niños y niñas Previene riesgos de contaminación y Protección antibacterial.



80 cm. altura.

IMÁGEN REFERENCIAL

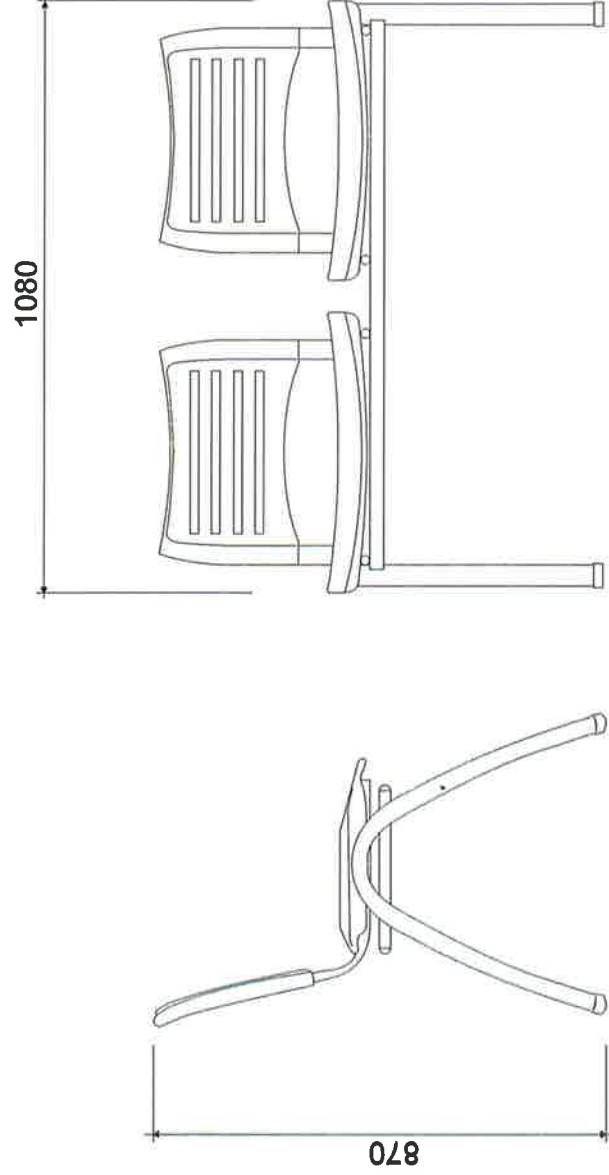


BOTIQUÍN TRANSPORTABLE (2 POR JARDÍN INFANTIL)

IMPLEMENTACIÓN

VENDA ADHESIVA 30 PARCHES,
VENDAJE 1, PINZAS PARA EXTRAER
CUERPO EXTRAÑO 1, VENDAJE 4,
GUANTES 2 PARES, ROLLO DE GASA
1, VENDA ELÁSTICA 1, ALMOHADILLA
DE GASA ESTÉRIL 4, ROLLO CINTA
DE PRIMEROS AUXILIOS 1, VENDA
ADHESIVA 10, VENDAJE PLÁSTICO
CODO Y RODILLA 2, VENDAS
FLEXIBLES ARTICULACIONES 4,
SUERO 1, ALMOHADILLA OCULAR 1,
VENDAJE TRIANGULAR (CON 2
CLAVIJAS EN EL INTERIOR) 1, MANTA
DE EMERGENCIA 1.





ASIENTO ESPERA APODERADOS - 2 CUERPOS

Estructura:

Patas:

tubo de acero 1 1/4" - 1,5 mm espesor

Respaldo:

tubo de acero ovalado 15 x 30 mm - 1,5 mm espesor

Refuerzo:

tubo de acero ovalado 20 x 40 mm - 1,5 mm espesor

Refuerzo asiento:

tubo de acero 5/8" - 1,5 mm espesor

Unión metal:

soldadura MIG

Acabado:

pintura electrostática termofundible

Asiento y Respaldo:

Asiento:

anatómico con curva frontal y concavidad poplítea

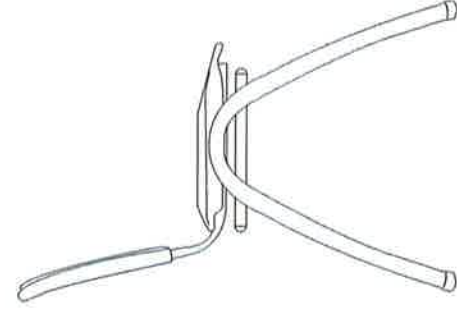
Asiento y respaldo:

polipropileno

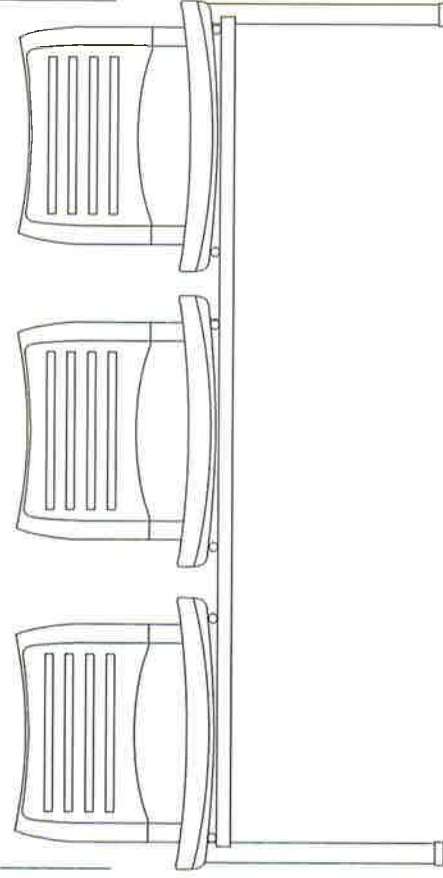




1690



870



ASIENTO ESPERA APODERADOS - 3 CUERPOS

Estructura:

Patas:

tubo de acero 1 1/4" - 1,5 mm espesor

Respaldo:

tubo de acero ovalado 15 x 30 mm - 1,5 mm espesor

Refuerzo:

tubo de acero ovalado 20 x 40 mm - 1,5 mm espesor

Refuerzo asiento:

tubo de acero 5/8" - 1,5 mm espesor

Unión metal:

soldadura MIG

Acabado:

pintura electrostática termofundible

Asiento y Respaldo:

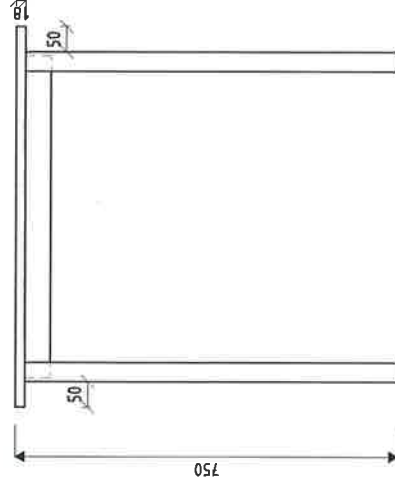
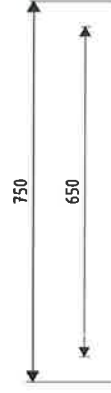
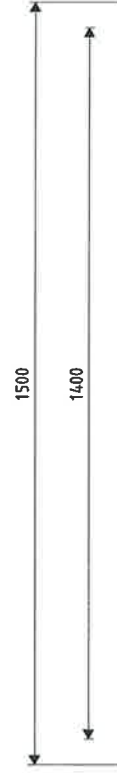
Asiento:

anatómico con curva frontal y concavidad poplítea

Asiento y respaldo:

polipropileno





MESA CASINO

MEDIDAS GENERALES

- 750 mm alto
- 750 mm profundidad
- 1500 mm ancho

DESCRIPCIÓN

Cubierta:

tablero Melaminico densidad mediana (MDF) 18mm, 1 caras color blanco y trascara formalita 1 cara blanca.
Tapacanto PVC 1.5 mm de espesor tipo terciado.

Estructura:

Patas:
tubo de acero 1 1/4" - 1,5 mm espesor

Refuerzo:
tubo de acero ovalado 20 x 40 mm - 1,5 mm espesor

Unión metal:
soldadura MIG
Unión de estructura metálica a cubierta tornillo roscalata 10x3/4"

Acabado:
pintura electrostática termofundible



Junta Nacional
de Jardines
Infantiles
Ministerio de
Educación



Junta Nacional de Jardines Infantiles
GABINETE
VICEPRESIDENCIA
EJECUTIVA



MESA CASINO

NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO

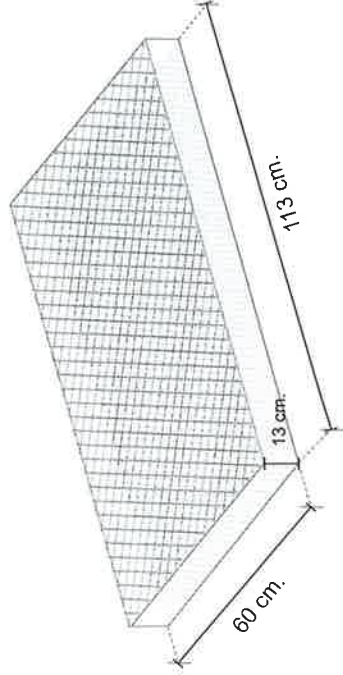


Gobierno de Chile

COLCHONES - SÁBANAS - FRAZADAS CUNA ALTA Y BAJA

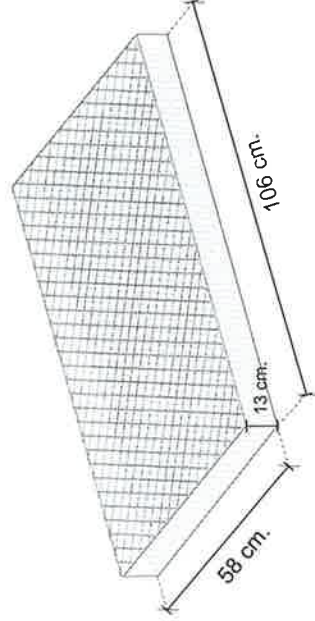
COLCHÓN CUNA ALTA (113x60x13)

MEDIDAS: 113 cm. X 60 cm. X 13 cm. aproximadas
+/-2cm. DESCRIPCION:TELA: Tapiz Oxlan repelente e impermeable 100% al agua lavable. Relleno de 1 cm. Poliuretano D18 Kg/mt3. Capa ambas caras. RIBETES: 100 % Poliéster en toda su orilla en ambas caras. HILO: Hilo de alta tracción y resistencia Tipo Cadena (Producto dos veces mas resistente al anterior, uso solo Colchonerías) SOPORTE: Estructura de resorte Pocket - Sistem de resorte embolsicado e independiente. Bajo no permite combustión rápida



COLCHÓN CUNA BAJA (sala cuna)

MEDIDAS: 106 cm. x 58 cm. x 13 cm. aproximadas.
+/-2cm. DESCRIPCION:TELA: Tapiz Oxlan repelente e impermeable 100% al agua lavable. Relleno de 1 cm. Poliuretano D18 Kg/mt3. Capa ambas caras. RIBETES: 100 % Poliéster en toda su orilla en ambas caras. HILO: Hilo de alta tracción y resistencia Tipo Cadena (Producto dos veces mas resistente al anterior, uso solo Colchonerías) SOPORTE: Estructura de resorte Pocket - Sistem de resorte embolsicado e independiente. Bajo no permite combustión rápida.



SABANA INFERIOR ELASTICADA PARA COLCHÓN CUNA ALTA Y BAJA (sala cuna)

MEDIDAS: 145 cm. x 95 cm.DESCRIPCIÓN MATERIAL: Trevira 50% - Poliéster, 50% Algodón o Popelina o Trevira 65% - Poliéster, 35% Algodón. Tela Antiliñ. TERMINACIÓN: Elasticada en todo su perímetro y orillada en todo su perímetro costuras reforzadas en las esquinas. Debe calzar en colchones CUNA ALTA y BAJA. Colores pasteles claros que acusen manchas. DIMENSIONES: 145 cm x 95 cm. - Se exige un producto de primera calidad, certificación materia prima y control de calidad en costuras y terminaciones.

SABANA SUPERIOR LISA PARA COLCHÓN CUNA ALTA Y BAJA (sala cuna)

MEDIDAS: 145 cm. x 95 cm. DESCRIPCIÓN MATERIAL: Trevira 50% - Poliéster, 50% Algodón o Popelina o Trevira 65% - Poliéster, 35% Algodón. Tela Antiliñ. TERMINACIÓN: Con dobles mínimo de 3.5 cm. y orillada en todo su perímetro. Colores pasteles claros que acusen manchas. DIMENSIONES: 145 cm x 95 cm. - Se exige un producto de primera calidad, certificación materia prima y control de calidad en costuras y terminaciones.



FRAZADA CUNA ALTA Y BAJA (sala cuna)

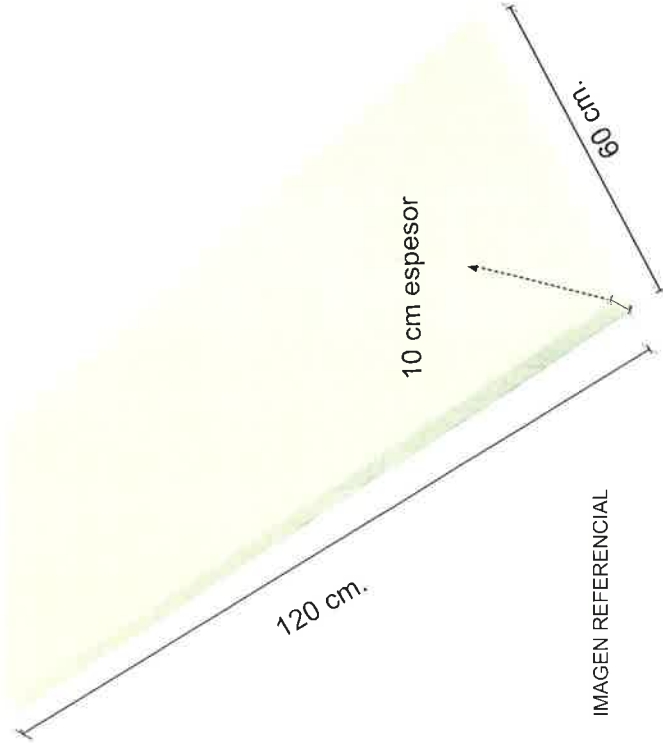
MEDIDAS: 140 cm. (largo) x 95 cm.(ancho) DESCRIPCIÓN LANA: Lana hasta con un 30% de fibra sintética y sin material de desecho. URDIEMBRE : Urdiembre de algodón, hasta un 15% del peso. GRAMAJE: Gramaje no menor a 665 grs. por metro cuadrado. TERMINACIÓN: Enhuinchado con vivo de 2 cm. doble costura, remate de seguridad en las esquinas. COLOR FUNDA: Colores pasteles claros que acusen manchas. DIMENSIONES: 140 cm (largo) x 95 cm (ancho). - Se exige un producto de primera calidad, certificación materia prima y control de calidad en costuras y terminaciones.

COLCHONETA REPOSO 120 cm (largo) x 60 cm. (ancho) x 10 cm. espesor (alto mínimo).

MEDIDAS GENERALES 120 cm (largo) x 60 cm. (ancho) x 10 cm. espesor (alto mínimo).
DESCRIPCIÓN: Colchoneta de espuma 10 cm. mínimo de espesor, densidad 18.5 a 21 Kg/cm³.
DESCRIPCIÓN:

Colchoneta de espuma 1000mm. mínimo hasta 1200mm, de espesor, densidad 18.5 a 21 Kg/cm³.
Funda: Tela a base de PVC, trevinil o tapiz Oxlan CoreSpun, debe ser 100% impermeable, certificar. Lavable y de alta frotación. existencia U.V 300 con inhibidor ultravioleta fortaleciendo la resistencia a la luz solar impermeabilizado en poliuretano o similar (certificar).

Todas las costuras reforzadas con remates de seguridad en las esquinas. Diversos colores. La estructura o cuerpo y la funda deberán conformar un elemento compacto, sin deformar las proporciones. Se exigirá certificación de material y calidad en terminaciones y costuras. Cierre tipo ECLAIR en Nylon N° 5, fijo de 60 cms. de largo.
ANTIBACTERIAL Y FUNGICIDA (CERTIFICAR)



TEXTILES COLCHONETA REPOSO

SABANA INFERIOR ELASTICADA COLCHONETA REPOSO

DIMENSIONES: Medidas de la sabana: 150 x 90 cm.
ESTRUCTURA: Crea 50% poliéster, 50 % algodón o similar. Tela Antipilling. **MATERIALES:** Elasticada en todo el perímetro. La sabana debe calzar en la colchoneta. Tela colores claros.

SABANA SUPERIOR LISA COLCHONETA REPOSO

DIMENSIONES: Medidas de la sabana: 150 x 100 cm.
ESTRUCTURA: Popelina o Trevira 65% poliéster, 35% algodón, o similar. Tela Antipilling. **TERMINACIÓN:** Con dobles mínimo de 3.5 orilladas en su contorno la tela debe ser de color blanco o claros.

FRAZADA COLCHONETA REPOSO

LANA: Lana hasta con un 30% de fibra sintética y sin material de desecho. **URDIEMBRE:** Urdiembre de algodón, hasta un 15% del peso. **GRAMAJE:** Gramaje no menor a 665 grs. por metro cuadrado. **TERMINACIÓN:** Enhuinchado con vivo de 2 cm. doble costura, remate de seguridad en las esquinas. **COLOR FUNDA:** colores pasteles claros que acusen manchas. **DIMENSIONES:** 130 cm x 100 cm.

COBERTOR COLCHONETA REPOSO

DIMENSIONES: 130 x 100 cm. **ESTRUCTURA:** Funda: Tela a base de PVC, trevinil o tapiz Oxlan CoreSpun, debe ser 100% impermeable, certificar. Lavable y de alta frotación. existencia U.V 300 con inhibidor ultravioleta fortaleciendo la resistencia a la luz solar impermeabilizado en poliuretano o similar (certificar). Enhuinchado con vivo de 2 cms, doble costura y remate de seguridad en las esquinas. La costura es con hilo de seguridad y atraques en todos los puntos de tracción. Acolchado vertical cada 17 cms como mínimo (costura).



IMPORTANTE: Se exigirá un producto de primera calidad, certificaciones de: materia prima, propiedades y control de calidad en costuras y terminaciones.

COLCHONETA MUDADOR 80 cm X 80 cm. X 06 cm.
COLCHONETA MUDADOR 83 cm X 57 cm. X 06 cm.

COLCHONETA MUDADOR
80 cm X 80 cm. X 06 cm. espesor.

MEDIDAS GENERALES 80 cm (largo) x 80 cm. (ancho) x 06 cm. espesor (alto mínimo). DESCRIPCIÓN: Colchoneta de espuma 06 cm. mínimo de espesor, densidad 18.5 a 21 Kg/cm3. Funda: Tela a base de PVC, trevinil o tapiz Oxlan CoreSpun, debe ser 100% impermeable, certificar. Lavable y de alta frotación. existencia U.V 300 con inhibidor ultravioleta fortaleciendo la resistencia a la luz solar impermeabilizado en poliuretano o similar (certificar). La estructura o cuerpo y la funda deberán conformar un elemento compacto, sin deformar las proporciones. Se exigirá certificación de material y calidad en terminaciones y costuras. ANTIBACTERIAL y FUNGICIDA (CERTIFICAR).

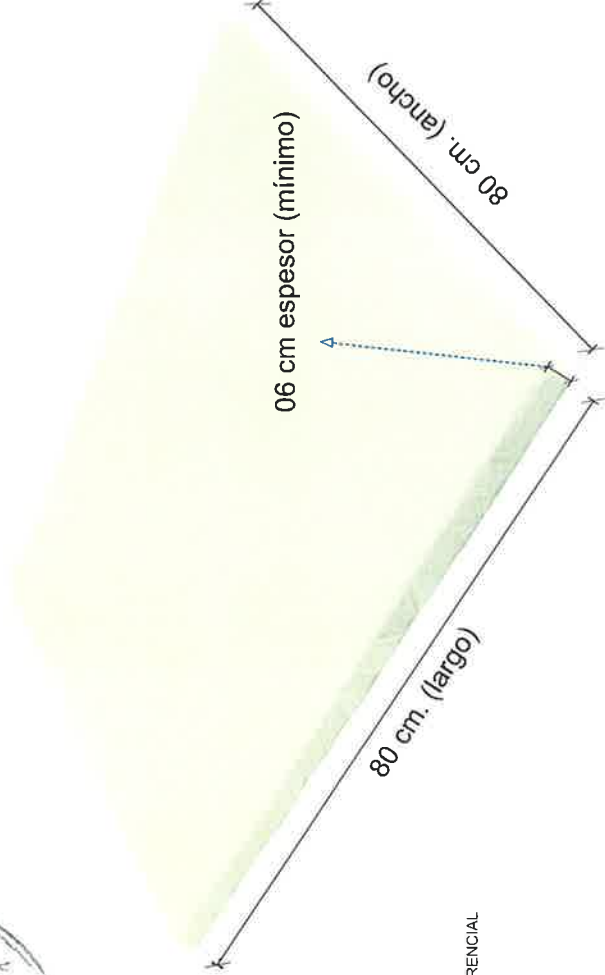


IMAGEN MEDIDAS, COLOR REFERENCIAL

COLCHONETA MUDADOR
83 cm. X 57 cm. X 06 cm espesor.

MEDIDAS GENERALES 83 cm (largo) x 57cm. (ancho) x 06 cm. espesor (alto mínimo). DESCRIPCIÓN: Colchoneta de espuma 06 cm. mínimo de espesor, densidad 18.5 a 21 Kg/cm3. Funda: Tela a base de PVC, trevinil o tapiz Oxlan CoreSpun, debe ser 100% impermeable, certificar. Lavable y de alta frotación. existencia U.V 300 con inhibidor ultravioleta fortaleciendo la resistencia a la luz solar impermeabilizado en poliuretano o similar (certificar). La estructura o cuerpo y la funda deberán conformar un elemento compacto, sin deformar las proporciones. Se exigirá certificación de material y calidad en terminaciones y costuras. ANTIBACTERIAL y FUNGICIDA (CERTIFICAR).

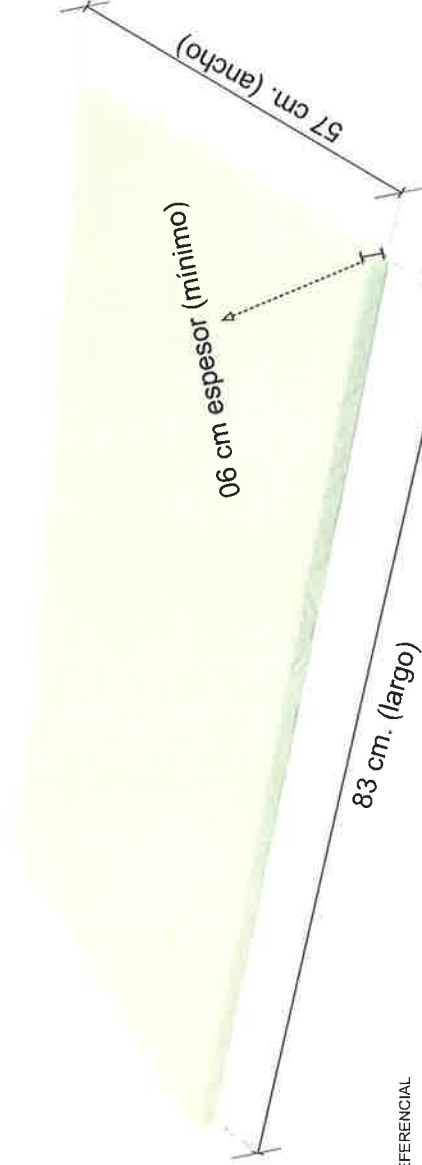
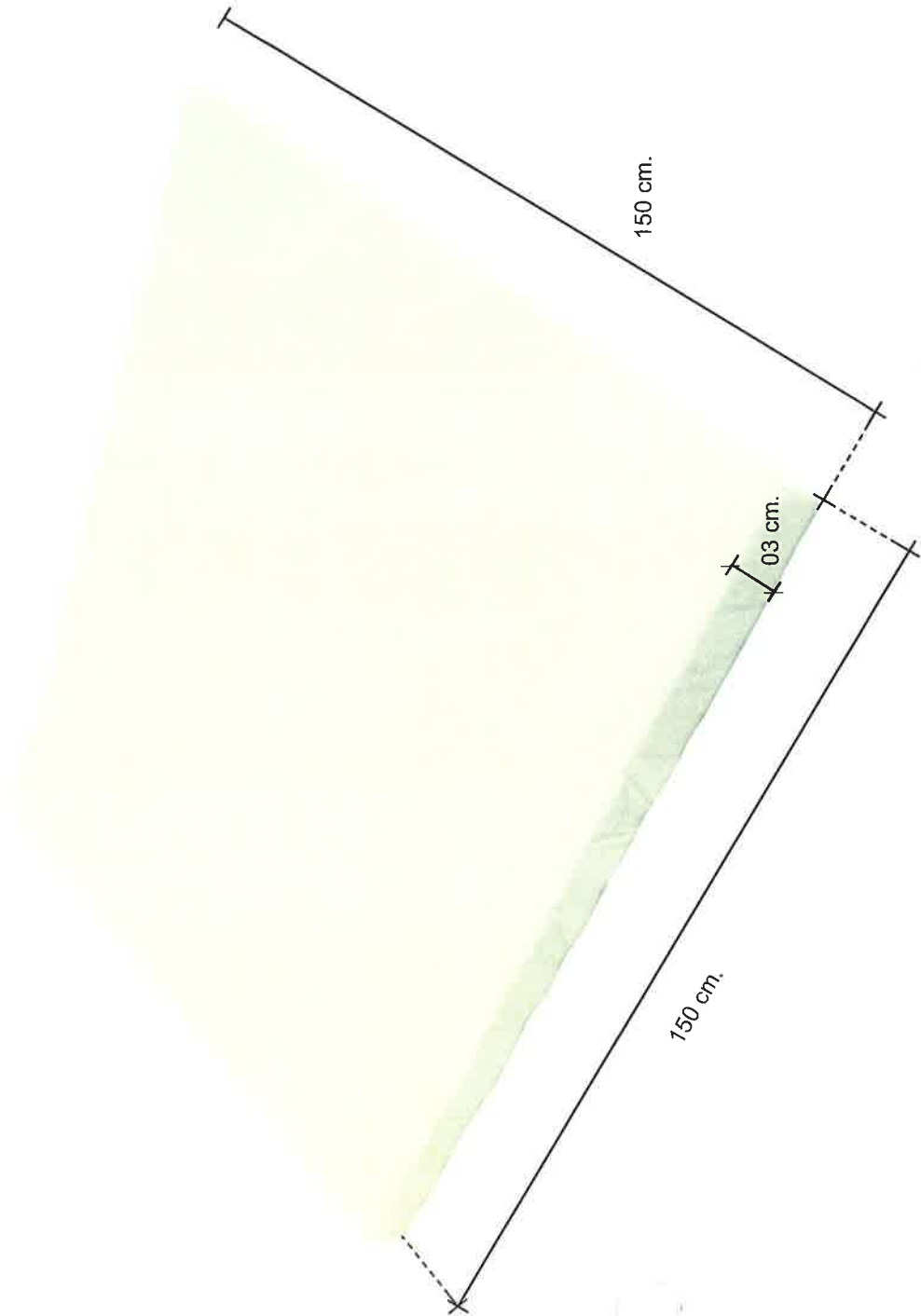


IMAGEN MEDIDAS, COLOR REFERENCIAL

COLCHONETA MUDADOR 80 cm X 80 cm. X 06 cm.
COLCHONETA MUDADOR 83 cm X 57 cm. X 06 cm.

NORMA TÉCNICA DE EQUIPAMIENTO Y MOBILIARIO

COLCHONETA GRANDE - 150 cm. X 150 cm. X 03 cm. espesor.



COLCHONETA GRANDE

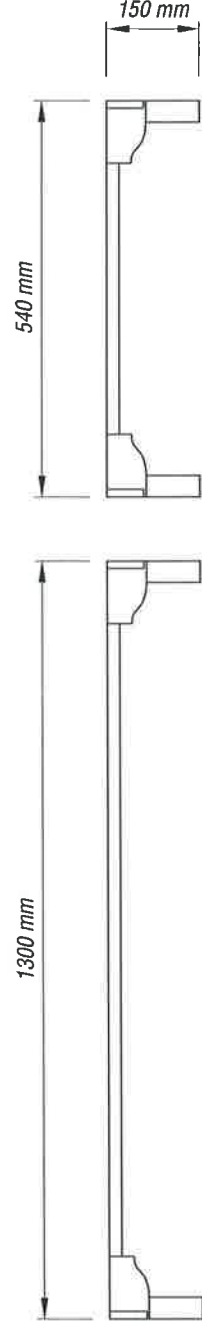
150 cm. X 150 cm. X 03 cm. espesor.

EDIDAS GENERALES 150 cm (largo) x 150 cm. (ancho) x 03 cm. espesor (alto mínimo).

DESCRIPCIÓN:

Colchoneta de espuma 300mm. mínimo hasta 400mm, de espesor, densidad 18.5 a 21 Kg/cm3. Funda: Tela a base de PVC, trevinil o tapiz Oxlan CoreSpun, debe ser 100% impermeable, certificar. Lavable y de alta frotación. existencia U.V 300 con inhibidor ultravioleta fortaleciendo la resistencia a la luz solar impermeabilizado en poliuretano o similar. ANTIMICROBIANO Y FUNGICIDA (certificar).

Todas las costuras reforzadas con remates de seguridad en las esquinas. Diversos colores. La estructura o cuerpo y la funda deberán conformar un elemento compacto, sin deformar las proporciones. Se exigirá certificación de material y calidad en terminaciones y costuras. Cierre tipo ECLAIR en Nylon N° 5, fijo de 60 cms. de largo.



Cama Apilable

Medidas

Frente: 1300 mm
Fondo: 540 mm
Altura: 150 mm

Estructura

Tubo galvanizado apoyado en 4 patas plásticas.

Tela

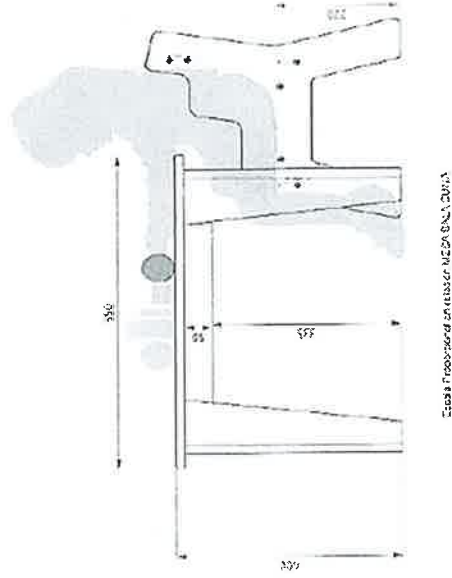
Lavable, no genera hongos inerte a todo tipo de bacteria, ignífuga.



MODO DE USO: SILLA SALA CUNA Y NIVEL MEDIO

Se debe mostrar a los niños y niñas la forma correcta de sentarse y luego ayudarlos haciendo énfasis en el acercamiento a la mesa y acomodación del cuerpo:

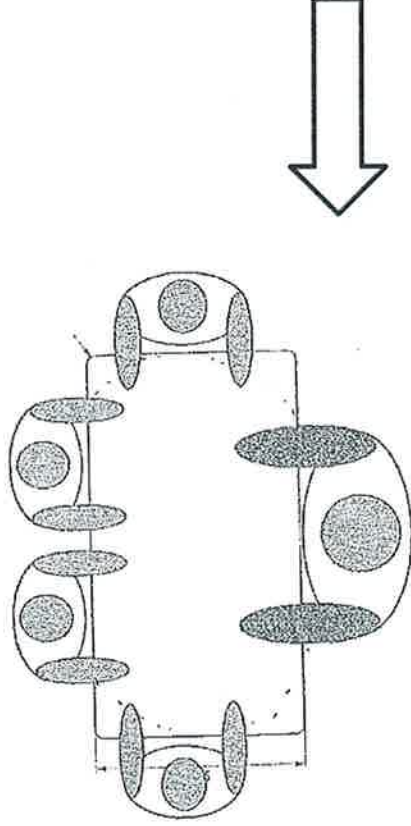
- Tomarse con ambas manos en los bordes de la silla o en los costados de la cubierta.
- Levantar la silla y acercarse con pequeños pasos al borde de la mesa
- Dejar la silla en el suelo
- Observar que el abdomen del niño queda a no más de 5 cm del borde de la mesa.
- Acercar la cadera lo más atrás posible (los glúteos), aún con las manos apoyadas.
- Sentarse y apoyar la espalda en el respaldo de la silla.



MODO DE USO: MESA SALA CUNA Y MEDIO MENOR

En el proceso de **ALIMENTACIÓN**, el adulto en aula dispondrá a los párvulos en las esquinas y cara opuesta de la mesa, ubicándose en una de las caras largas de esta, de manera que su ubicación le permita tener alcance a todos los niños. Se sentarán 4 niños por mesa, lo cual permite ante una posible situación de emergencia tener visualizados a los niños/as.

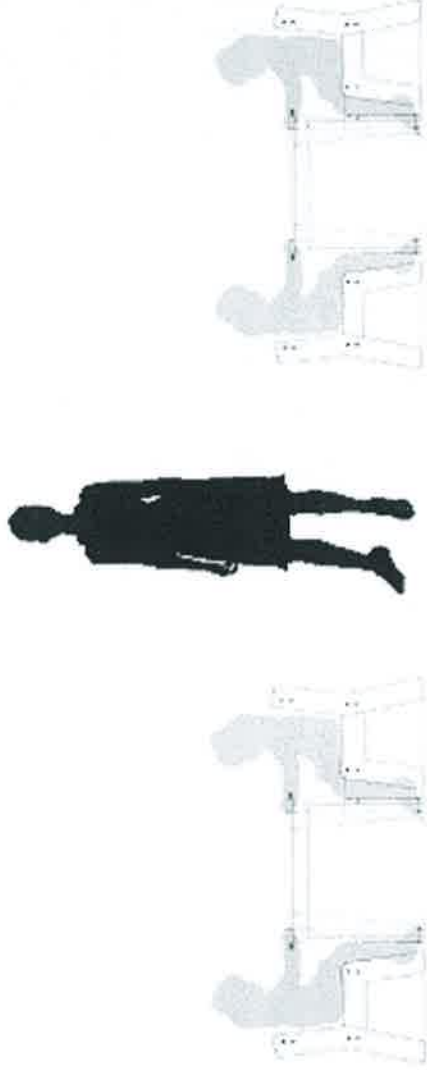
Una opción para disminuir la exposición del adulto en aula a sobrecarga postural de espalda y extremidad superior. Esta opción debe procurar que la educadora alimente al niño en posición neutra del antebrazo y la espalda, utilizando la SILLA ADULTO AULA 400 o PISO ADULTO AULA (ver norma). La comodidad del adulto en aula debe estar ligada a la altura suelo-codo en posición sentada, quedando cercana al nivel de la altura de la boca del párvulo.



NOTA: una mesa redonda o cuadrada del mismo diámetro o largo tendrán el mismo alcance para la educadora ya que la proyección imaginaria de los ángulos rectos son sectores no usados por las personas. De esta forma, siempre las personas estarán de frente o en una angulación cómoda para interactuar.



La **DISPOSICIÓN DE LAS MESAS** en la sala debe tener una separación suficiente para que la educadora y los niños puedan circular entre ellas sin peligro de empujar a los niños que están sentados en torno a ellas. Ver croquis. Resguardando el libre desplazamiento de la funcionaria ante una posible situación de emergencia y según la condiciones físicas de la salas.



Se sugiere que exista un rango de 0,5mt. De desplazamiento hacia atrás para sillas contrapuestas y 0,5mt de espacio para desplazamiento de personas, por lo tanto es deseable un espacio cercano a 1,5mt libres, en la medida de lo posible.

MODO DE USO: **SILLA BACINICA**

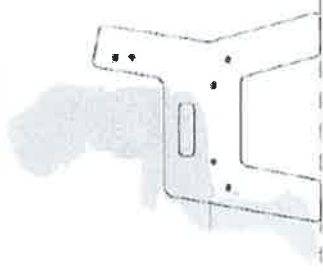
La Educadora debe procurar que todas las etapas previas a la actividad que hará el niño estén realizadas:

- Ubicación de la silla
- Disposición de elementos de aseo personal
- Disposición de elementos de aseo de mobiliario
- Privacidad para el niño

La Educadora asistirá al niño o niña en asumir una ubicación cómoda y segura, revisando que las vestimentas estén removidas correctamente.

Posteriormente al uso de la silla bacinica, la educadora deberá limpiar el asiento de la silla, aun cuando se note limpio.

Silla Bacinica:



MODO DE USO

CUNA ALTA Y BAJA

Se recomienda usar las indicaciones del **INSTRUCTIVO PARA LA UTILIZACIÓN Y DISPOSICIÓN DE LAS CUNAS**.

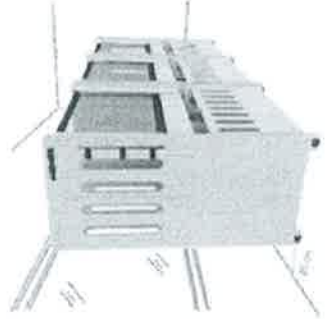


Siempre dejar un espacio entre cunas 10 cm.



Siempre dejar un espacio entre cunas 10 cm.

Las cunas deben ir en el pavimento de la sala, evitando sacar las ventanillas.



Si no existen moles en ventanillas, las cunas deben quedar a 20 cm de ellas.



Las cunas no deben quedar juntas.

CUNA SUPERIOR debe ser utilizada solo por los niños y niñas **NO CAMINANTES**, que aún no mantienen el equilibrio para sostenerse de pie y que por su tamaño, están resguardados de potenciales accidentes. **La CUNA INFERIOR** deben ser utilizada preferentemente por los niños y niñas mayores o que caminan.

MODO DE USO: CUNA ALTA: Instalación de malla frontal transparente a través de broches en los costados de la cuna y la parte inferior de ella, la cual una vez instalada bajara al desinstalar el primer broche superior de cada costado, ante una posible situación de emergencia se debe desinstalar los broches superiores hasta la altura que permita a la funcionaria retirolo de manera segura.

MODO DE USO: CUNA BAJA: Debe permanecer siempre adentro y bajo la cuna superior, además debe sacarse al momento de acostar al niño. (Mientras el niño duerme, la cuna debe permanecer afuera).

MODO DE USO DE FORMA GENERAL.

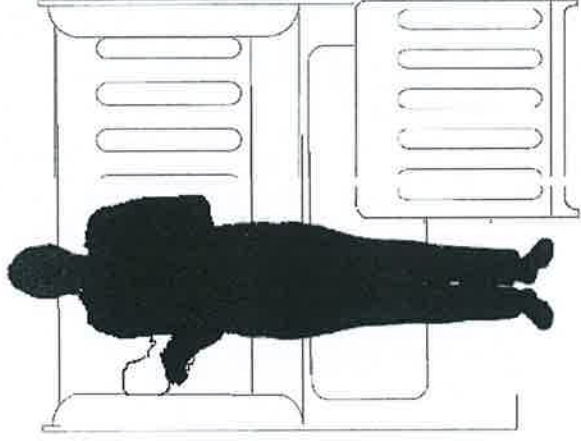
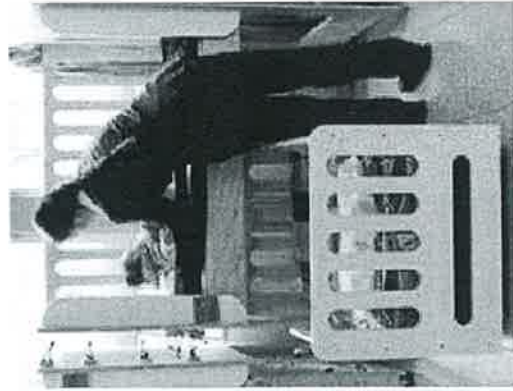
Paso 1: Acomodar cunas de forma paralela al sentido de los muro como se observa en la imagen.

Paso 2: Instalar malla protectora, asegurándola tanto en el sector inferior, como en los costados de la cuna.

Una vez ubicada la malla protectora se procederá a la instalación inferior y en los costados de la cuna como se observa en la imagen

Paso 3: Desabrochar ambos costados superiores de la malla protectora para deslizarla hacia abajo y poder disponer en la cuna al niño. (La malla protectora se deslizará según sea necesario)

Previo a la ubicación del niño en la cuna superior, si la cuna inferior está ubicada en forma perpendicular a la superior, esta ubicación debe ser en el extremo contrario a la cabecera, de tal forma que la Educadora tenga el espacio para acostar al niño sin hacer inclinación desde un espacio lejano (ver croquis).



Paso 4: Una vez acomodado el niño en la cuna superior, se procederá a subir la malla protectora y abrochar los costados anteriormente desabrochados.

Paso 5: Una vez terminado con el proceso de disposición del niño en la cuna superior, se procederá a sacar la cuna inferior, e instalarla en dirección perpendicular a la cuna superior.

Paso 6: La cuna inferior superior deberá quedar con una distancia de a lo menos 1,30 a la cuna superior, de manera de crear un pasillo de tránsito que facilite la labor de las funcionarias y/o movilizarse ante una posible emergencia.

Paso 7: Una vez terminada la utilización de las cunas, se procederá al guardado de estas de la misma forma en la cual estaban en un principio.

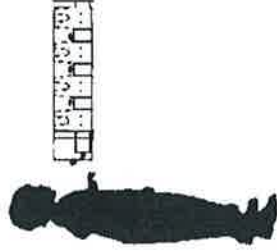
IMPORTANTE: BENEFICIO DE CUNAS ERGONÓMICAS

Prevención de lesiones musculares esqueléticas producidas por el sobre esfuerzo, junto con una mayor seguridad a los niños, es lo que busca JUNJI con la instalación de estas nuevas cunas en los jardines infantiles tanto a nivel regional como nacional.



MODO DE USO: PERCHERO

Se recomienda usar propuesta del **Instructivo** para la utilización y disposición de las cunas.



MODO DE USO: REPISA RADIO

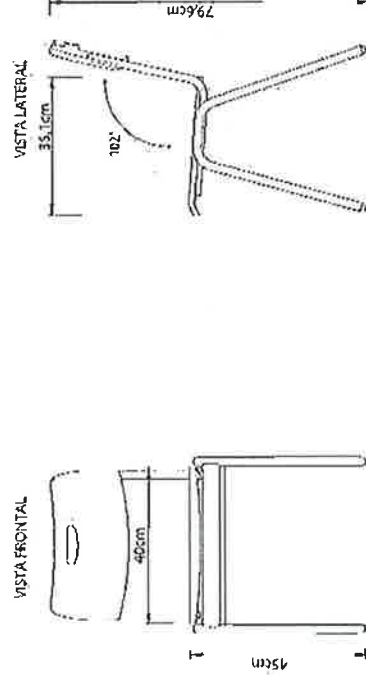
Se recomienda usar propuesta del **Instructivo** para la utilización y disposición de las cunas.



MODO DE USO: SILLA MULTIPROPÓSITO ADULTO

Procure acercar la silla cada vez que necesita permanecer en una posición continua con los niños, evitando mantener esfuerzos innecesarios como arrodillarse, en cucullas, sentada en el suelo, etc. Salvo que el éxito de la actividad esté sujeto a estas posturas.

- Al inclinarse mientras esté sentada procure mantener apoyada 1 o ambas manos de manera que reste esfuerzo a la espalda lumbar.
- Tomarse con ambas manos en los bordes de la silla
- Levantar la silla y acercarse con pequeños pasos al borde de la mesa
- Dejar la silla en el suelo
- Acercar la cadera lo más atrás posible (los glúteos), aún con las manos apoyadas.
- Sentarse y apoyar la espalda en el respaldo de la silla.



MODO DE USO

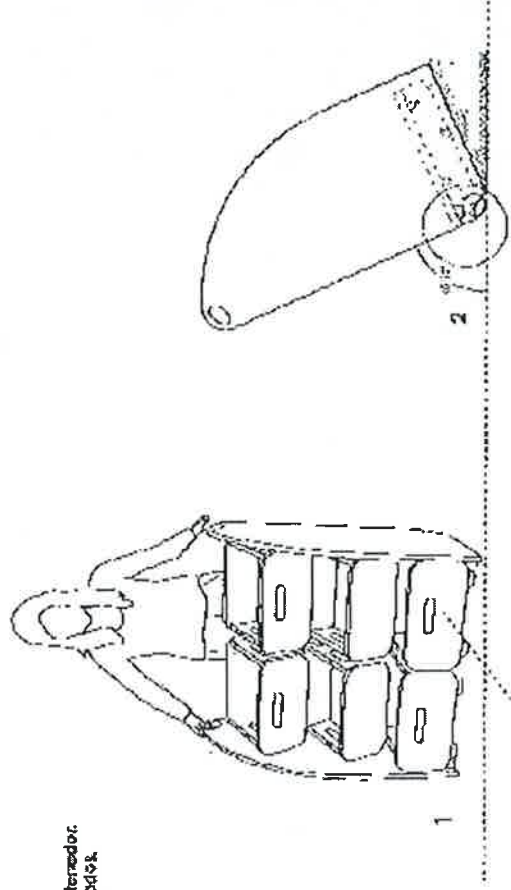
CONTENEDOR Y LIBRERO SALA CUNA Y NIVEL MEDIO

Para desplazar el mueble la educadora debe:

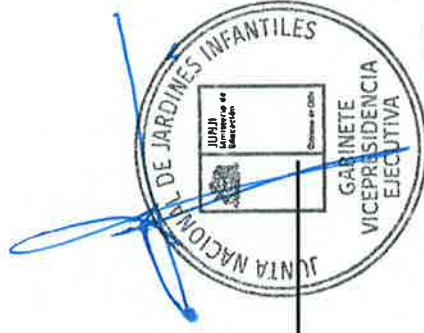
- Tomarlo desde la parte posterior en sus 2 asas laterales.
- Inclinarlo hasta percibir que quedó apoyado en las ruedas.
- Girarlo y avanzar siempre hacia delante (prefiera empujar antes que arrastrar), nunca camine retrocediendo.
- Cuando llegue al lugar de ubicación final, gírelo y acérquelo lo más posible al muro, para hacer el acercamiento final pivoteándolo hacia atrás.

MODO DE USO

Para desplazar el contenedor:
1.- Formar ambas manos
2.- Inclinar y trasladar



Para mayor seguridad, en todos los intentos
2 de las 4 ruedas cuentan con freno.





II.- DÉJASE SIN EFECTO, toda normativa actualmente vigente sobre la materia, a contar de la total tramitación del presente acto administrativo.

III.- DIFÚNDASE el presente acto administrativo a las distintas Direcciones Regionales de la Institución, a través de sus Subdepartamentos Técnicos Pedagógicos.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.



DLdeML/LRM/CZM/COT/EGDC/MIS/DPM/PSV/psv
Distribución:

- Vicepresidencia Ejecutiva.
- Direcciones Regionales de JUNJI.
- Departamento de Planificación.
- Departamento de Recursos Financieros.
- Departamento Técnico Pedagógico.
- Departamento de Calidad y Control Normativo.
- Departamento Jurídico.
- Oficina de Partes y Archivos I.F.: 195 (10)/2015

